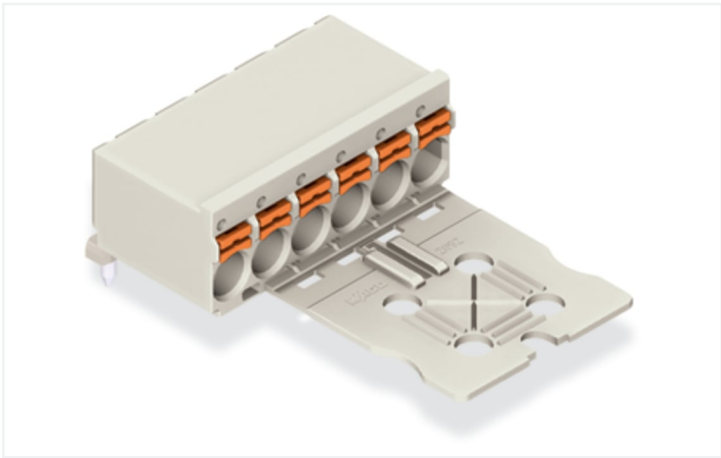


Fiche technique | Référence: 2092-1354

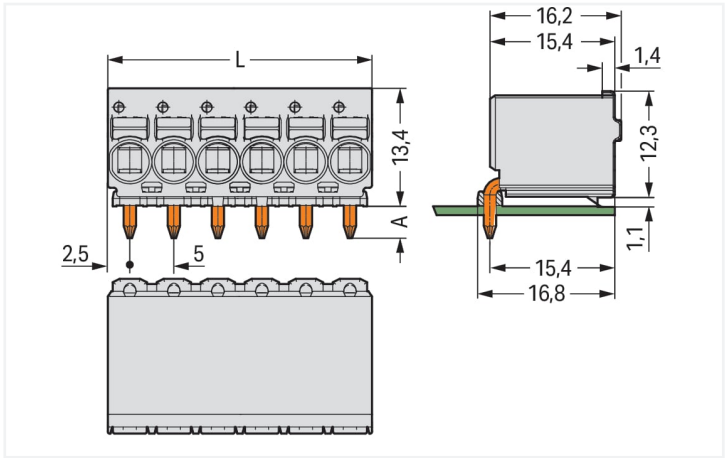
Connect. femelle THT p. 1 cond. ; coudé; Bouton-poussoir; Push-in CAGE CLAMP®; 2,5 mm²; Pas 5 mm; 4 pôles; Broche à souder Ø 1,4 mm; Plaque de décharge de traction; 2,50 mm²; gris clair

<https://www.wago.com/2092-1354>



Couleur: ■ gris clair

Identique à la figure

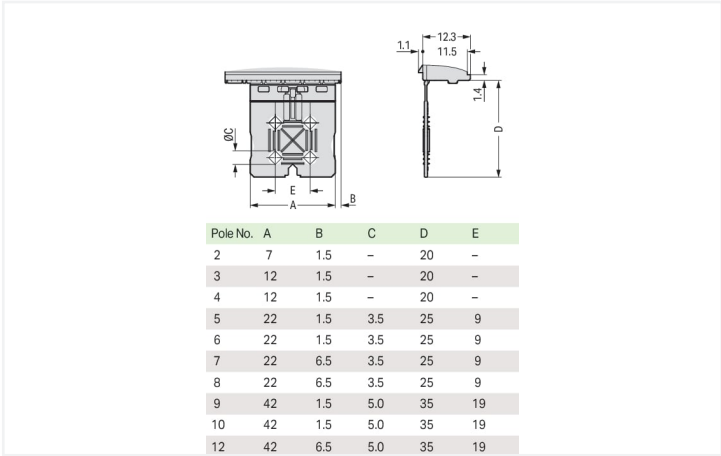


Dimensions en mm

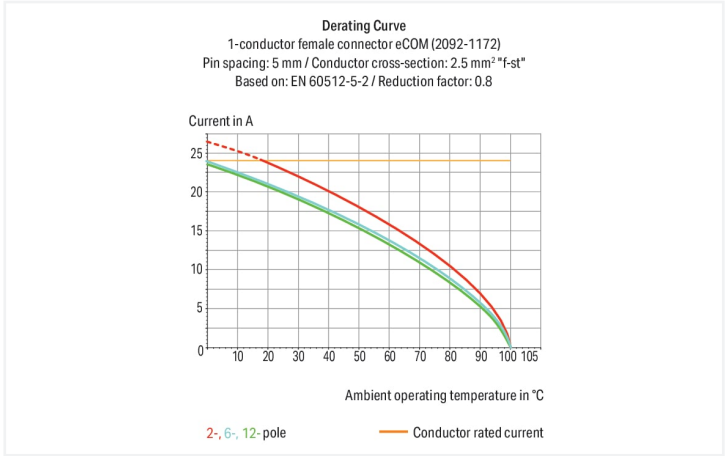
L = nombre de pôles x pas

A = 3,6 mm Broche à souder THT

A = 2,4 mm Broche à souder THR



Dimensions en mm



Connecteur femelle série 2092 avec bouton-poussoir

Le connecteur femelle au numéro d'article 2092-1354, permet une installation électrique sans défaut. Optez pour une sécurité infaillible lors de la conception de votre appareil : nos connecteurs pour circuits imprimés vous font bénéficier de possibilités d'utilisation multiples. Ces connecteurs pour circuits imprimés à la tension nominale de 320 V sont adaptés à des courants électriques allant jusqu'à 16 A. Le produit s'adapte donc également aux dispositifs à la consommation importante. Ce connecteur femelle nécessite une longueur de dénudage entre 9 à 10 mm pour le raccordement au conducteur. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs avec l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ou fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 20 x 13,4 x 35,4 mm. Ce connecteur femelle est adapté aux sections de conducteur de 0.2 mm² à 2.5 mm² en fonction du type de câble. Le boîtier gris clair en Polyphthalamide (PPA-GF) assure l'isolation, les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu) et le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). La surface des contacts est constituée d'Étain. Un bouton-poussoir permet d'actionner ce connecteur femelle. picoMAX® est un système de connecteurs compact au design innovant. Il utilise la force de contact d'un ressort unique en acier chrome-nickel ; autant pour le serrage du conducteur raccordé que pour le contact du connecteur mâle. Le soudage des connecteurs pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le conducteur est inséré à un angle de 0 ° par rapport au circuit imprimé.



Remarques	
Remarque de sécurité 1	Le système de connecteurs picoMAX® est selon DIN EN 61984 un connecteur sans capacité de coupure. Conformément aux prescriptions d'utilisation, il faut éviter la connexion/déconnexion des connecteurs sous tension ou en charge. Dans la direction du flux d'énergie dans le câblage du circuit, les connecteurs doivent être appliqués de sorte que les connecteurs mâles dans l'état non enfiché, pouvant être touchés, ne soient pas sous tension.
Remarque de sécurité 2	The use of ferrules is recommended for applications with higher requirements. Effective cable securing must be used to prevent undue force on the clamping unit.

Données électriques				
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category		III	III	II
Pollution degree		3	2	2
Tension de référence		250 V	320 V	630 V
Tension assignée de tenue aux chocs		4 kV	4 kV	4 kV
Courant de référence		16 A	16 A	16 A

Données d'approbation selon		UL 1059		
Use group		B	C	D
Tension de référence		300 V	-	300 V
Courant de référence		15 A	-	10 A

Données de raccordement	
Points de serrage	4
Nombre total des potentiels	4
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Bouton-poussoir
Sens d'actionnement 1	Manipulation dans le même axe que le conducteur
Conducteur rigide	0,2 ... 2,5 mm² / 24 ... 12 AWG
Conducteur souple	0,2 ... 2,5 mm² / 24 ... 12 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1,5 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 2,5 mm²
Longueur de dénudage	9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °
Nombre de pôles	4

Données géométriques	
Pas	5 mm / 0.197 inch
Largeur	20 mm / 0.787 inch
Hauteur	13,4 mm / 0.528 inch
Profondeur	35,4 mm / 1.394 inch
Longueur de la broche à souder	3,6 mm
Diamètre broche à souder	1,4 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,6 ^(+0,1) mm



Données mécaniques		
	codage variable	Non
	Mode de construction	avec plaque de décharge de traction
	Protection contre une éventuelle torsion	Oui

Connexion		
	Version de contact dans le domaine des connecteurs	Connecteur femelle
	Type de connexion de connecteur	pour circuit imprimé
	Protection contre l'inversion	Non
	Enfichage sans perte de pas	Oui
	Sens d'enfichage au circuit imprimé	0 °

Contacts circuits imprimés		
	Contacts circuits imprimés	THT

Données du matériau		
	Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
	Couleur	gris clair
	Groupe du matériau isolant	I
	Matière isolante Boîtier principal	Fibre de verre Polyphthalamide (PPA-GF)
	Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
	Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
	Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
	Surface du contact	Étain
	Charge calorifique	0,09 MJ
	Poids	4,9 g






Conditions d'environnement		
	Plage de températures limites	-60 ... +100 °C
	Température d'utilisation	-35 ... +60 °C

Données commerciales		
	Product Group	26 (picoMAX)
	eCl@ss 10.0	27-44-04-02
	eCl@ss 9.0	27-44-04-02
	ETIM 9.0	EC002637
	ETIM 8.0	EC002637
	Unité d'emb. (SUE)	100 pce(s)
	Type d'emballage	Carton
	Pays d'origine	DE
	GTIN	4050821165361
	Numéro du tarif douanier	85366990990

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Approbations / certificats


Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 61984	NL-49737/A1
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	2362521
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	2362521
cURus Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 61984	71-102261 REV.2
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1977	E45171

Téléchargements




Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité	
Environmental Product Compliance 2092-1354	

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	

Données CAD/CAE

Données CAD		PCB Design	
2D/3D Models 2092-1354		Symbol and Footprint via SamacSys 2092-1354	
		Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2092-1354	

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-719

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;
avec tige partiellement isolée

1.1.3 Tester et mesurer

1.1.3.1 Accessoire de test



Réf.: 735-500

pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC /
60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe
de test à souder jusqu'à 0,5 mm²

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connexion du conducteur – la connexion
de conducteurs souples ou la déconnexi-
on de conducteurs se fait par action sur le
poussoir.



De plus, les conducteurs rigides et les
conducteurs souples
munis d'embout d'extrémité peuvent être
insérés directement.

Repérage



Repérage des pôles par impression direc-
te latérale



Repérage des pôles par impression direc-
te.

Tester



Test avec broche de test Ø 1 mm par con-
tact direct.

