



BOSCH

含钴钻头 专业不锈钢钻孔

博世磨制含钴麻花钻头HSS-Co系列

选大师级的附件，做大师级的工艺。博世专业附件。

多种型号 任你选择

多种尺寸满足你的不同需求



材质应用




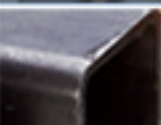


博世金属钻头系列应用对比



含钴磨制麻花钻



磨制麻花钻

	不锈钢	●	○
	铸铁	●	◐
	合金钢	●	●
	非合金钢	●	●
	有色金属 (镁铝铜等)	●	●
	塑料	●	●

● 推荐使用

◐ 可以使用

○ 不推荐使用

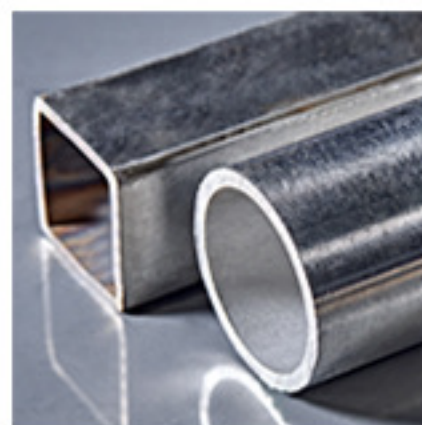
适用不同场景

专业不锈钢钻孔



不锈钢钻孔

不锈钢



铸铁

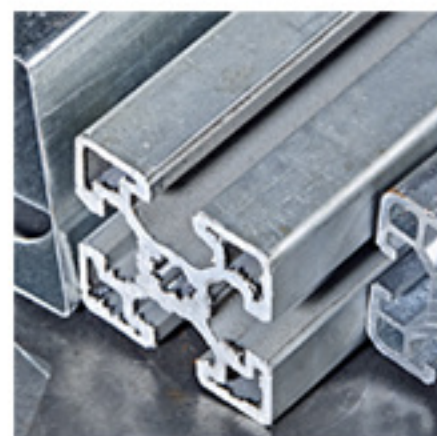


铸铁钻孔

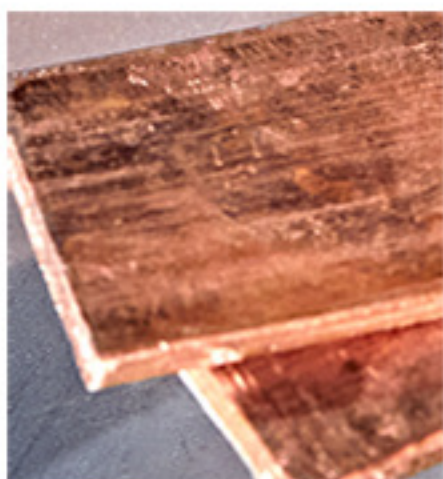


铝合金门窗钻孔

铝合金



有色金属



有色金属钻孔

产品特点

135° 双后顶角设计*

钻孔轻松又快速

自定心功能

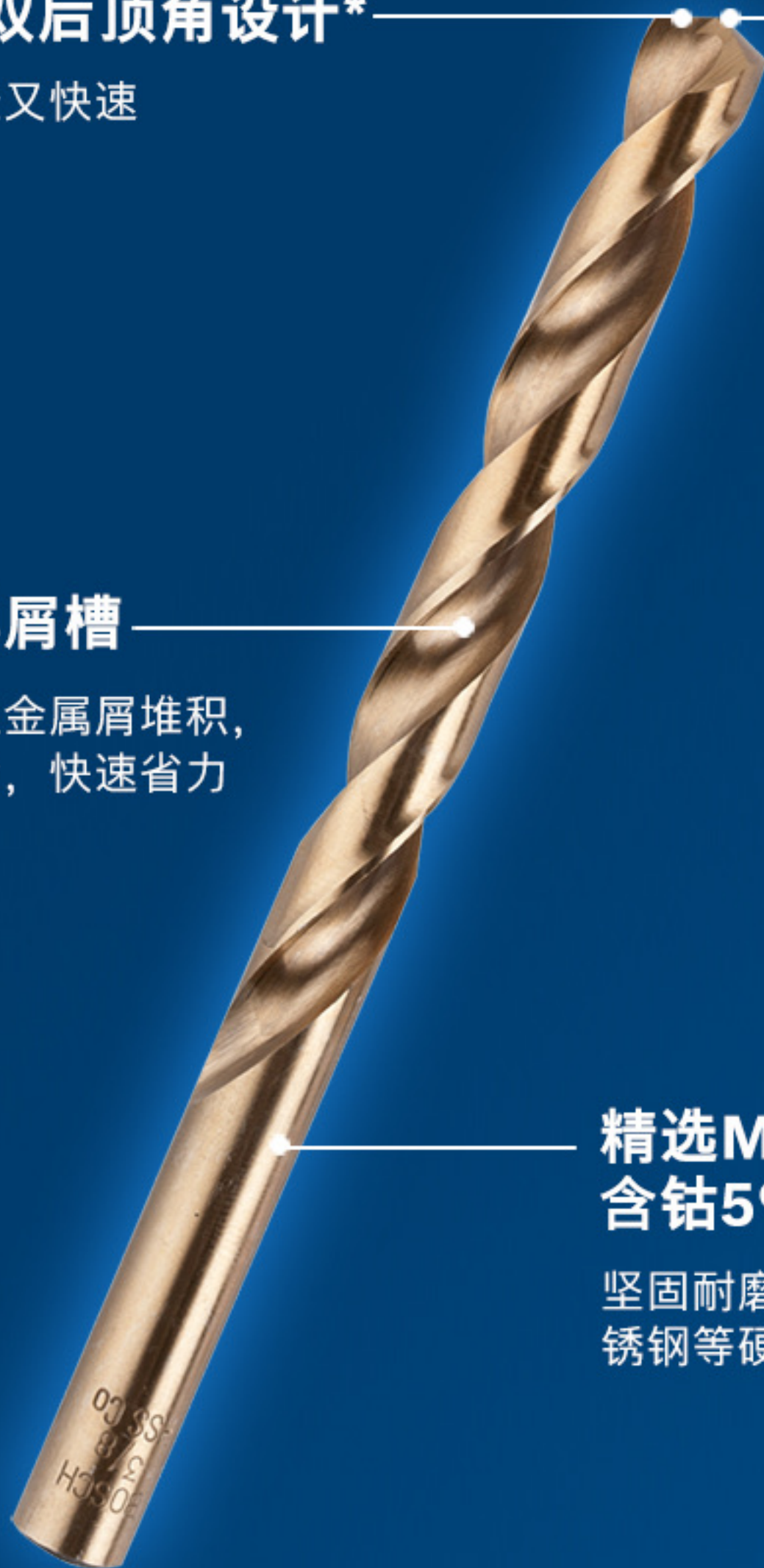
准确定位 操作轻松

磨制排屑槽

有效防止金属屑堆积，
排屑顺畅，快速省力

精选M35高速钢 含钴5%

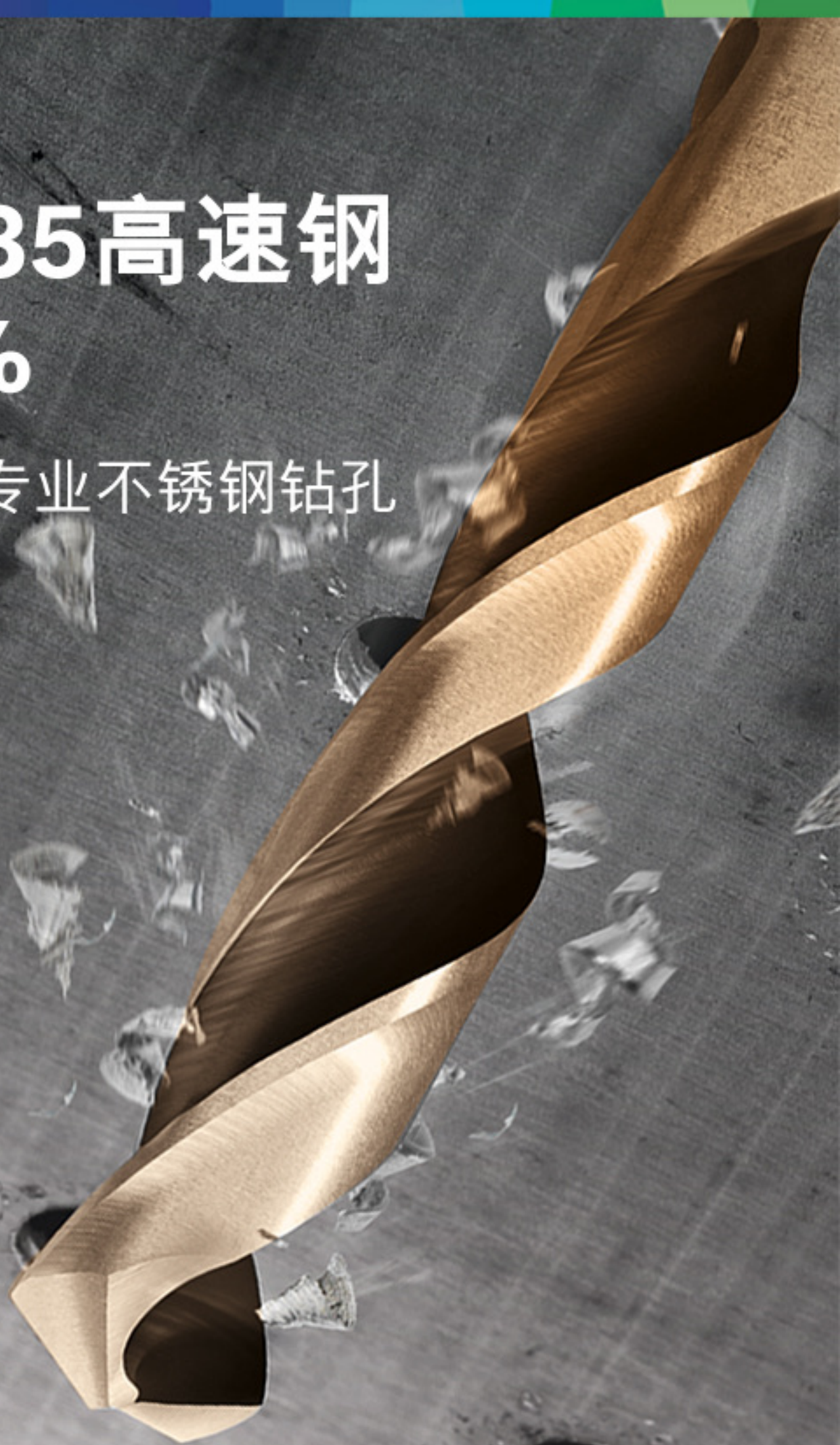
坚固耐磨，尤其适合不
锈钢等硬质金属



*双后顶角设计仅适用于直径4毫米及以上规格的麻花钻头。

精选M35高速钢 含钴5%

坚固耐磨，专业不锈钢钻孔



135° 双后顶角设计*

钻孔轻松又快速

135°

A close-up, low-angle shot of the tip of a double-flute drill bit. The bit is made of a golden-brown metal and is shown from a perspective that emphasizes its sharp, double-fluted design. A bright blue arc highlights the 135-degree angle between the two flutes at the tip. The background is a dark blue gradient with a subtle grid pattern.

*双后顶角设计仅适用于直径4毫米及以上规格的麻花钻头。

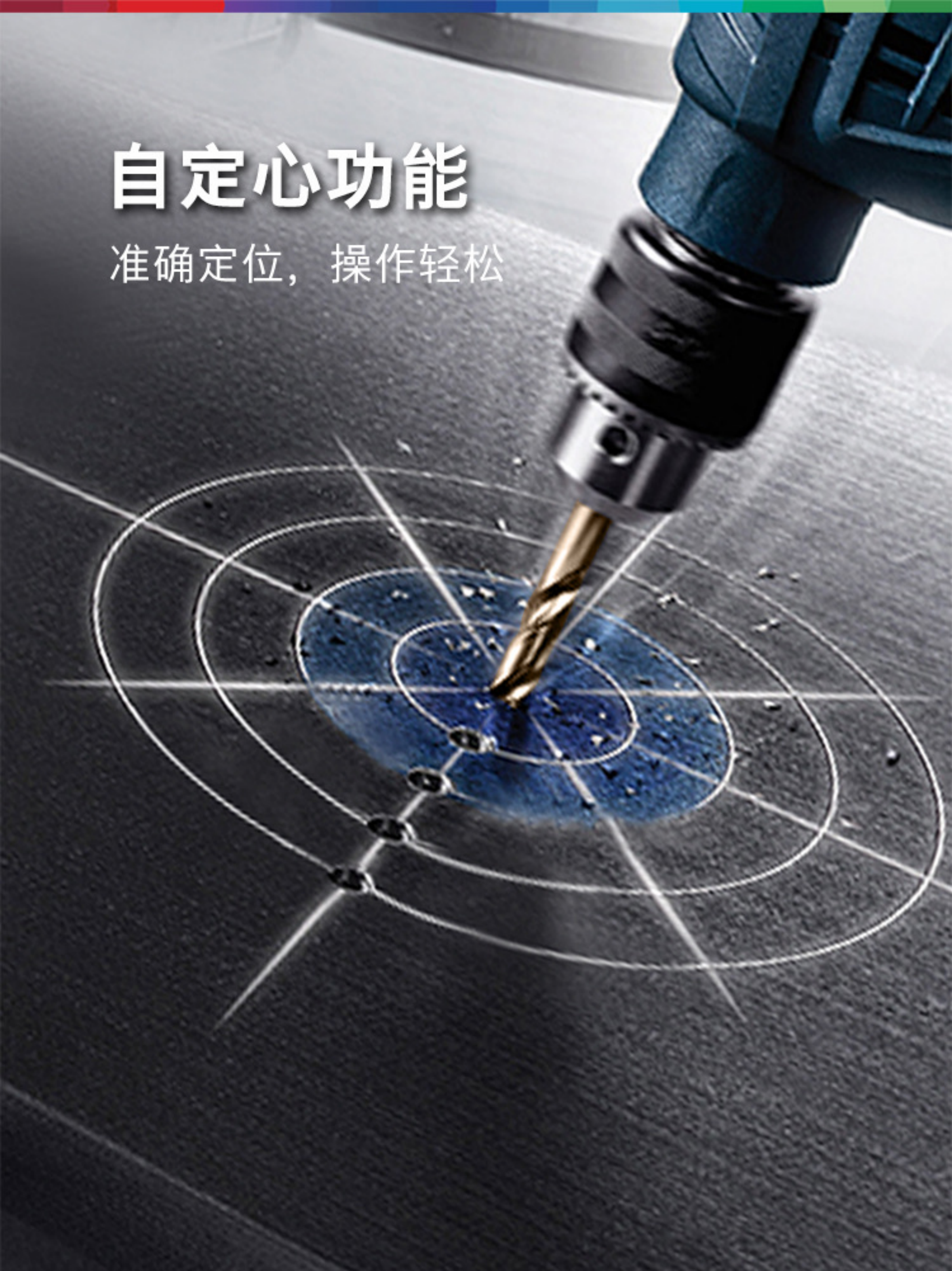
磨制排屑槽

有效防止金属屑堆积，
排屑顺畅，快速省力

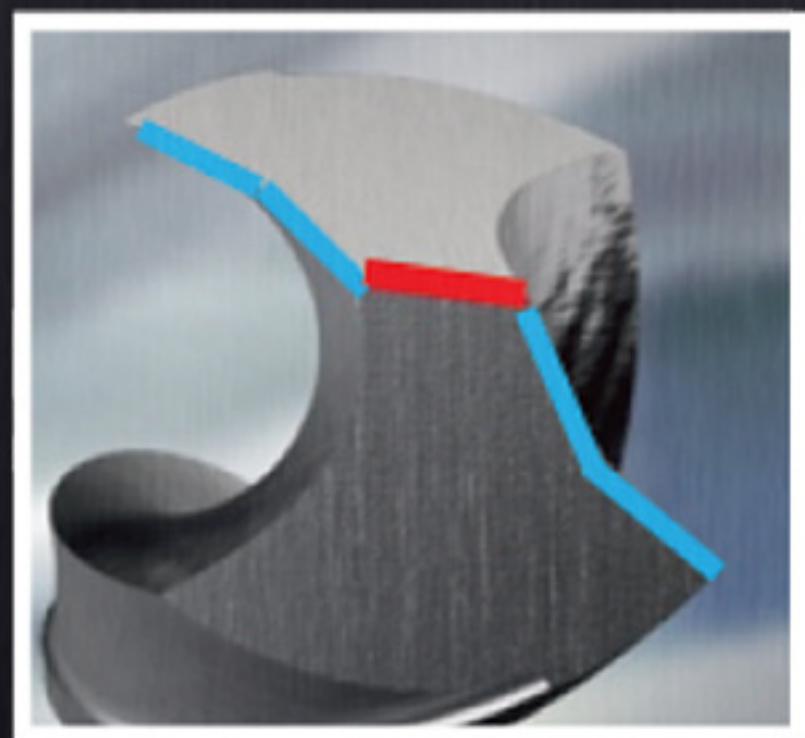
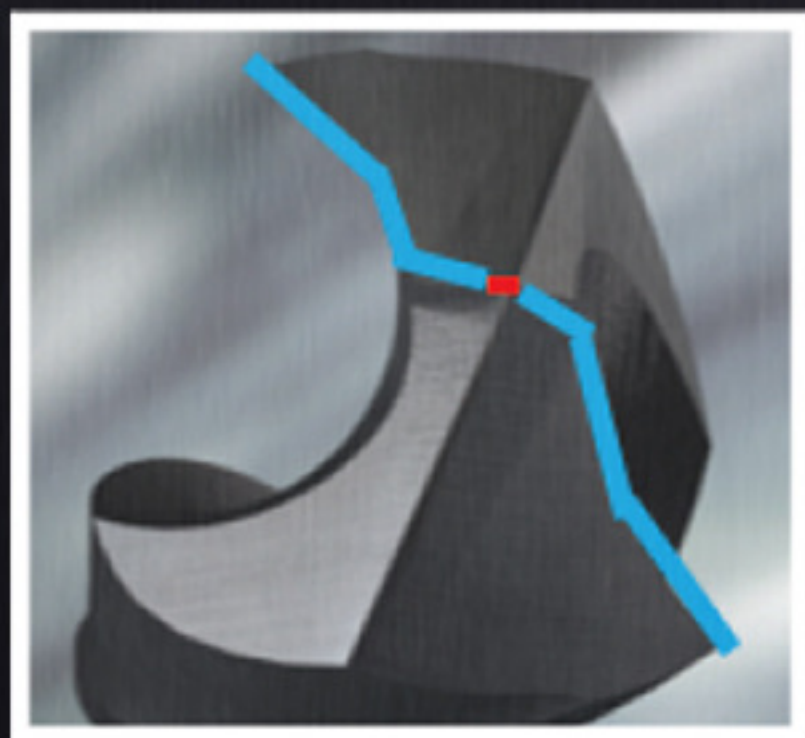


自定心功能

准确定位，操作轻松



博世自定心钻头与非自定心钻头 钻孔对比示意图



本款钻头



非自定心钻头

产品包装



1支装



5支装



10支装



混合尺寸套装

产品参数

订货编号	每包数量 (支)	直径 (毫米)	工作长度 (毫米)	全长 (毫米)
2 608 585 872	10	1	12	34
2 608 585 873	10	1.5	18	40
2 608 585 874	10	2	24	49
2 608 585 875	10	2.5	30	57
2 608 588 088	10	2.8	33	61
2 608 585 876	10	3	33	61
2 608 585 877	10	3.2	36	65
2 608 585 878	10	3.3	36	65
2 608 588 089	10	3.4	39	70
2 608 585 879	10	3.5	39	70
2 608 588 090	10	3.6	39	70
2 608 588 091	10	3.7	39	70
2 608 588 092	10	3.8	43	75
2 608 585 880	10	4	43	75
2 608 585 881	10	4.1	43	75
2 608 585 882	10	4.2	43	75
2 608 588 093	10	4.3	47	80
2 608 588 094	10	4.4	47	80
2 608 585 883	10	4.5	47	80
2 608 585 884	10	4.8	52	86
2 608 585 885	10	5	52	86
2 608 585 886	10	5.1	52	86
2 608 585 887	10	5.2	52	86
2 608 588 095	10	5.3	52	86
2 608 585 888	10	5.5	57	93
2 608 585 889	10	6	57	93
2 608 588 096	10	6.2	63	101
2 608 585 890	10	6.5	63	101
2 608 588 097	10	6.7	63	101
2 608 585 891	10	6.8	69	109
2 608 585 892	10	7	69	109
2 608 588 098	10	7.2	69	109
2 608 585 893	10	7.5	69	109
2 608 588 099	10	7.8	75	117
2 608 585 894	5	8	75	117
2 608 588 100	5	8.2	75	117
2 608 585 895	5	8.5	75	117
2 608 588 101	5	8.8	81	125
2 608 585 896	5	9	81	125
2 608 585 897	5	9.5	81	125
2 608 588 102	5	9.8	87	133
2 608 588 103	5	9.9	87	133

2 608 585 898	5	10	87	133
2 608 585 899	5	10.2	87	133
2 608 585 900	5	10.5	87	133
2 608 585 901	5	11	94	142
2 608 585 902	5	11.5	94	142
2 608 585 903	5	12	101	151
2 608 585 904	5	12.5	101	151
2 608 585 905	5	13	101	151
2 608 585 838	1	1	12	34
2 608 585 839	1	1.5	18	40
2 608 585 840	1	2	29	49
2 608 585 841	1	2.5	30	57
2 608 585 842	1	3	33	61
2 608 585 843	1	3.2	36	65
2 608 585 844	1	3.3	36	65
2 608 585 845	1	3.5	39	70
2 608 585 846	1	4	43	75
2 608 585 847	1	4.1	43	75
2 608 585 848	1	4.2	43	75
2 608 585 849	1	4.5	47	80
2 608 585 850	1	4.8	52	86
2 608 585 851	1	5	52	86
2 608 585 852	1	5.1	52	86
2 608 585 853	1	5.2	52	86
2 608 585 854	1	5.5	57	93
2 608 585 855	1	6	57	93
2 608 585 856	1	6.5	63	101
2 608 585 857	1	6.8	69	109
2 608 585 858	1	7	69	109
2 608 585 859	1	7.5	69	109
2 608 585 860	1	8	75	117
2 608 585 861	1	8.5	75	117
2 608 585 862	1	9	81	125
2 608 585 863	1	9.5	81	125
2 608 585 864	1	10	87	133
2 608 585 865	1	10.2	87	133
2 608 585 866	1	10.5	87	133
2 608 585 867	1	11	94	142
2 608 585 868	1	11.5	94	142
2 608 585 869	1	12	101	151
2 608 585 870	1	12.5	101	151
2 608 585 871	1	13	101	151

适配机型



适配机型：起子机
GSR 120-Li/ GSR 18V



1 握紧夹头，按下旋转按钮将夹头松紧调整至合适位置。



2 将钻头置入夹头内，握紧夹头按下旋转按钮，紧固钻头即可。



适配机型：手电钻/冲击钻
GBM13/10/345
GSB600RE/570/120
/180-Li



1 将夹头钥匙卡入夹头将夹头松紧调整至合适位置。



2 将钻头置入夹头坑内紧固钻头即可。

操作使用误区



1、超出应用范围

请勿超出产品可适用的范围。

2、超出安全转速

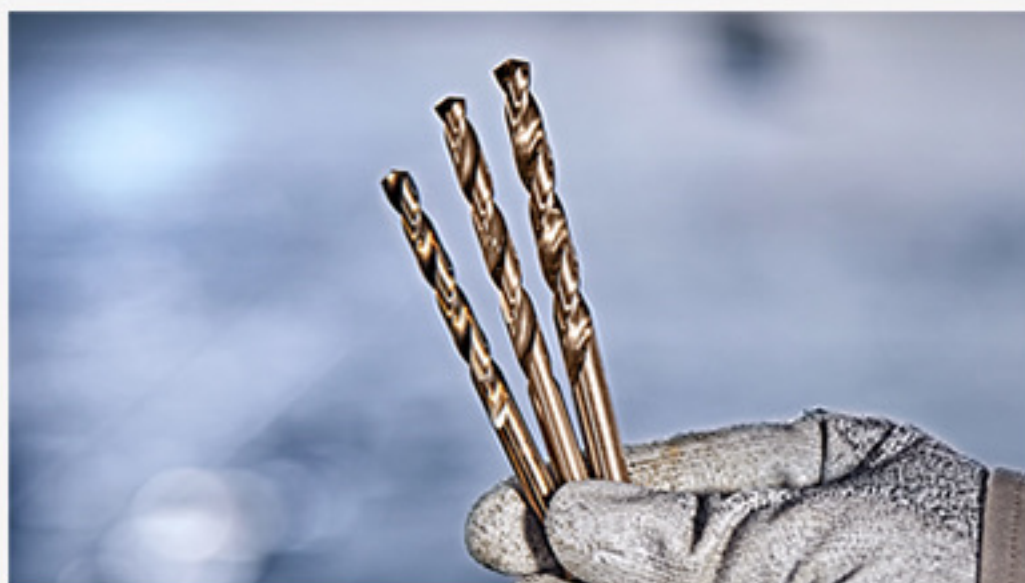
请将转速控制在1000转以下，否则可能损坏钻头，钻孔直径越大，钻速要求越慢。



3、不戴防护眼镜

钻孔作业时，操作者应戴防护眼镜。

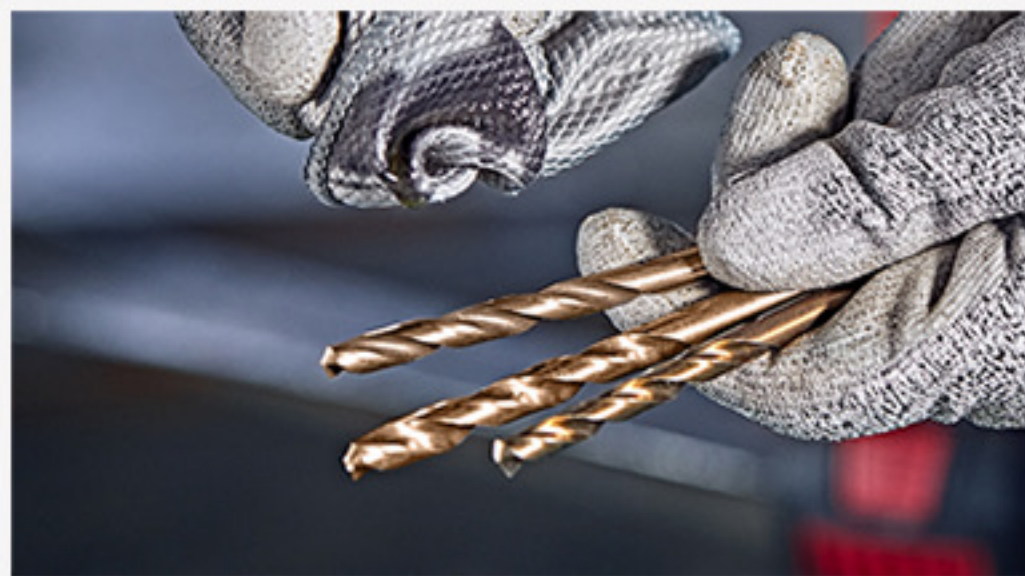
维护保养建议



1

保持钻头清洁

使用完毕后，请及时清理钻头上的杂物和碎屑，保持钻头清洁干净。



2

防止钻头生锈

当拆下钻头暂时不用时，应涂上少量的机油防锈。



3

请勿改变钻头形状

请勿擅自修磨和改变形状，每一个生产工艺都需要专业的机器及检验技巧，以免产生断裂。