

SEGHE A TAZZA BIMETALLICHE

988 G



- Per la foratura di tutti i tipi di materiale con spessori piccoli
- Dentatura variabile in acciaio HSS
- Intagli laterali
- Profondità di taglio Max 38 mm

Dettagli famiglia

Codice	a mm	L mm
U09880102Q	19	51
U09880103Q	22	51
U09880105Q	25	51
U09880108Q	29	51
U09880111Q	35	51
U09880113Q	38	44
U09880114Q	40	50
U09880116Q	44	44
U09880119Q	51	44
U09880121Q	57	44

Stanley Black & Decker Italia S.r.l.

Sede legale: Via Energy Park 6 - 20871 Vimercate (MB)
Sede operativa: Via Volta 3 - 21020 Monvalle (VA) Italia
Partita IVA e C.F.: 03225990138

StanleyBlack&Decker

Società a Socio Unico soggetta a coord. e controllo
da parte di Stanley Black & Decker, Inc.
Capitale Sociale I.V. € 12.000.000

Le informazioni e le immagini qui contenute sono soggette a continuo aggiornamento: tali dati sono pertanto da ritenersi indicativi e suscettibili di eventuali errori e/o imprecisioni.
Stanley Black & Decker Italia S.r.l. declina ogni responsabilità circa le informazioni e le indicazioni ivi contenute.

Codice
a mm
L mm

U09880124Q

64

44

Serie / Configurazioni

Articoli


988 G/S12 - Assortimento di 10 seghe a tazza bimetalliche

Stanley Black & Decker Italia S.r.l.

Sede legale: Via Energy Park 6 - 20871 Vimercate (MB)
Sede operativa: Via Volta 3 - 21020 Monvalle (VA) Italia
Partita IVA e C.F.: 03225990138

StanleyBlack&Decker

Società a Socio Unico soggetta a coord. e controllo
da parte di Stanley Black & Decker, Inc.
Capitale Sociale I.V. € 12.000.000

Le informazioni e le immagini qui contenute sono soggette a continuo aggiornamento: tali dati sono pertanto da ritenersi indicativi e suscettibili di eventuali errori e/o imprecisioni.
Stanley Black & Decker Italia S.r.l. declina ogni responsabilità circa le informazioni e le indicazioni ivi contenute.