

OPIS PRODUKTU

Produkt Drei Bond 4084 to zmodyfikowany klej cyjanoakrylowy na bazie etylu przeznaczony do elastycznego łączenia materiałów o różnej rozszerzalności liniowej (ISO 10993-5).

Przeznaczony do klejenia gumy, wielu tworzyw sztucznych jak ABS, EPDM, NBR, drewna, metalu, z możliwością skutecznego wypełniania szczelin.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Kolor	czarny
Lepkość w temp. +20°C	2.000 – 4. 000 mPa·s Brookfield
Gęstość w temp. +20°C	1,06 g/cm ³

CZAS UTWARDZANIA

Materiał			
EPDM	ABS	stal	drewno (buk)
6÷16*	7÷13	30÷90	> 40

* Czas podawany w sekundach do osiągnięcia wytrzymałości funkcjonalnej przy wilgotności względnej 40%÷60%. Połączenie osiąga pełną odporność chemiczną po 24 godzinach.

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU UTWARDZONEGO

Wytrzymałość na rozciąganie (NBR)	5 – 12 N/mm ² rozerwanie materiału
Wytrzymałość na ścinanie przy rozciąganiu (stal)	18 – 28 N/mm ²
Odporność temperaturowa	- 55°C do +140°C

DŁUGOŚĆ PROCESU POLIMERYZACJI I WYTRZYMAŁOŚĆ POŁĄCZENIA ZALEŻY OD:

- wilgotności powietrza,
- siły docisku,
- temperatury,
- rodzaju łączonych par materiałowych. Do łączenia materiałów trudnosklejalnych polecamy aktywator Drei Bond 4007.
- odpowiedniego przygotowania powierzchni klejonych,
- wielkości szczeliny.

SPOSÓB UŻYCIA

- Powierzchnie łączonych elementów powinny być czyste, suche i odtłuszczone za pomocą DB Cleaner 3200 lub DB Cleaner Plastic (zalecany do tworzyw sztucznych).
- Na przygotowaną powierzchnię nałożyć jednostronnie klej i docisnąć łączone elementy przez czas wynikający z wytrzymałości wstępnej dla każdego rodzaju kleju.
- Jeżeli w procesie klejenia niezbędne jest użycie aktywatora DB 4007 należy postępować następująco:
 - aktywator należy nanieść **tylko** na powierzchnię nieaktywną (trudnosklejalną),
 - odczekać 60÷90 s (do całkowitego odparowania aktywatora),
 - nanieść klej na jedną z łączonych powierzchni i docisnąć.
- Aktywator umożliwia utwardzanie nadmiaru kleju (wypływkę) poprzez nałożenie go na klej.
- W celu przyspieszenia procesu utwardzania należy zastosować aktywator DB 4009.

OKRES MAGAZYNOWANIA

9 miesięcy w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach. Optymalna temperatura przechowywania klejów cyjanoakrylowych to +4°C do +8°C. Po pierwszym otwarciu, należy zwrócić uwagę na dokładne dokręcenie butelki; kontakt kleju z wilgocią z powietrza powoduje jego utwardzenie.

OZNAKOWANIE PRODUKTU

Zgodnie z kartą charakterystyki produktu.

OPAKOWANIA

- | | |
|--------------------------|------------|
| • Butelki robocze | 20 g, 50 g |
| • Opakowania przemysłowe | 500 g |

Firma DREI BOND oferuje urządzenia do kontrolowanej aplikacji klejów CA.

Wszystkie podane zalecenia i informacje są oparte na naszych własnych badaniach i jesteśmy przekonani, że są one wiarygodne. Nie możemy ręczyć za efekty zastosowania naszych produktów; produkty są sprzedawane, a próbki udostępniane bez gwarancji wyrażonej wprost czy też sugerującej, iż są przeznaczone do jakiegoś konkretnego zastosowania. Użytkownik powinien sam przeprowadzić testy potwierdzające przydatność produktu do własnych zastosowań. Żaden agent, przedstawiciel lub pracownik naszej firmy nie ma upoważnienia do zmiany tej klauzuli. Zapewniamy sobie możliwość zmiany treści wynikające z postępu technicznego.