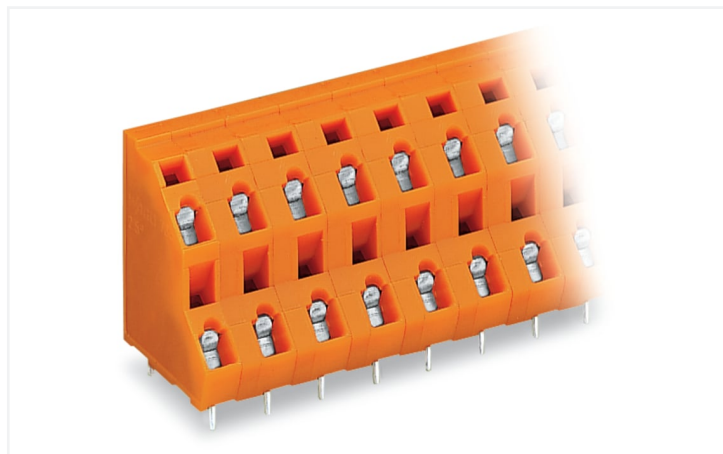


Fiche technique | Référence: 736-603

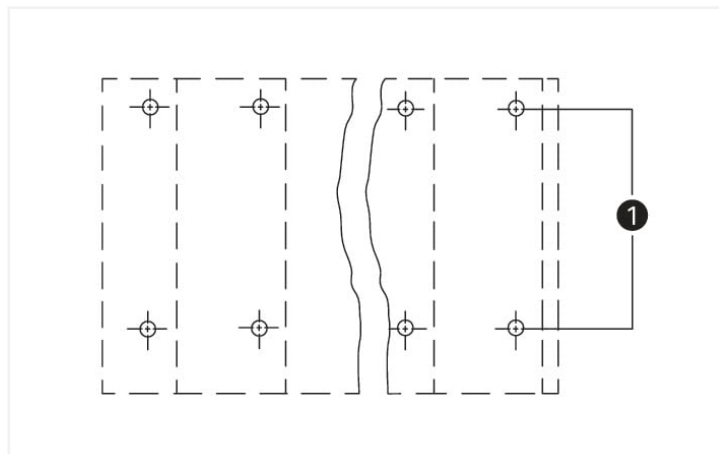
Borne pour circuits imprimés 2 étages; 2,5 mm²; Pas 7,62 mm; 6 pôles; CAGE CLAMP®; 2,50 mm²; orange

<https://www.wago.com/736-603>

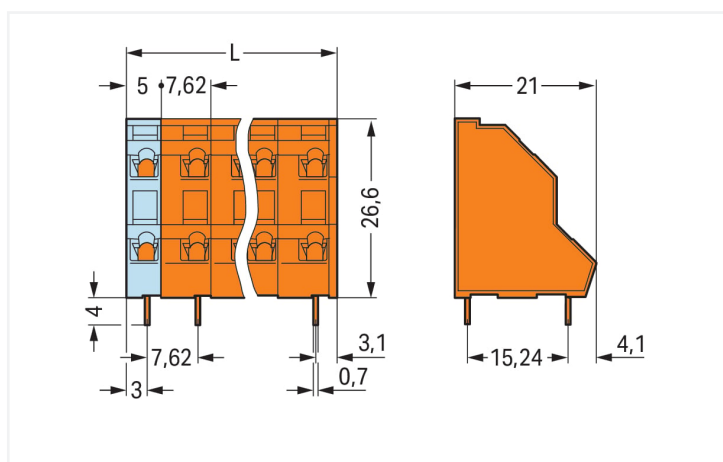


Couleur: ■ orange

Identique à la figure

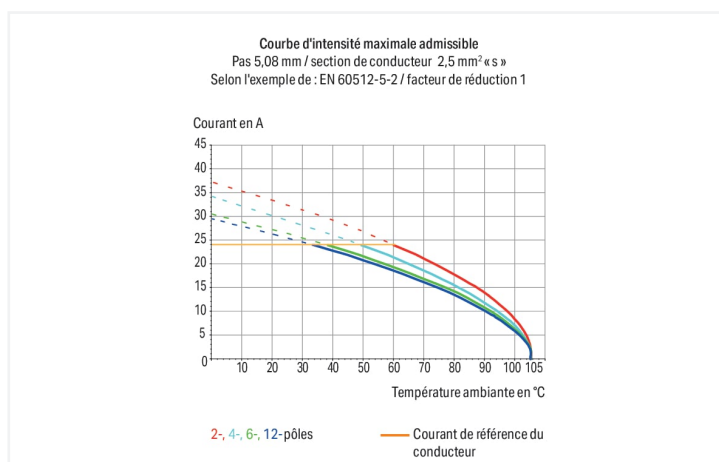


(1) Broche à souder en ligne



Dimensions en mm

$L = ((\text{nombre de pôles} / 2) - 1) \times \text{pas} + 5 \text{ mm} + 1 \text{ mm}$



Borne pour circuits imprimés série 736 avec dimensions de la goupille de soudage 0,7 x 0,7 mm

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 736-603, assure une connexion facile et fiable. Optez pour une sécurité infaillible lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font bénéficier de possibilités d'utilisation multiples. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 630 V sont valables pour des courants électriques allant jusqu'à 21 A. Le produit s'adapte donc également aux dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 5 à 6 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. Avec la technologie universelle CAGE CLAMP®, vous disposez d'un raccord fiable et sans entretien pour connecter tous les types de conducteurs à l'aide d'une cage à ressort. Ni le prétraitement des conducteurs ni le sertissage d'embouts d'extrémité ne sont nécessaires. Les dimensions sont 21,34 x 30,6 x 21 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur allant de 0,08 mm² à 2,5 mm². Le boîtier orange en Polyamide (PA66) assure l'isolation, les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu) et le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). La surface des contacts est constituée d'Étain. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement se fait par outil de manipulation. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le câble est inséré à un angle de 45 ° par rapport à la surface. Les broches à souder, d'une section de 0,7 x 0,7 mm et d'une longueur de 4 mm, sont rangées en série dans la borne. Il y a une goupille de soudage par potentiel.



Remarques	
Variantes pour Ex i :	Impression directe D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com . autres nombres de pôles Autres couleurs Borniers de couleurs panachées

Données électriques			
Ratings		entre les modules	
Données de référence selon	IEC/EN 60664-1	IEC/EN 60664-1	IEC/EN 60664-1
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	400 V	630 V	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs	6 kV	6 kV	6 kV
Courant de référence	21 A	21 A	21 A

Ratings		entre les étages	
Données de référence selon	IEC/EN 60664-1	IEC/EN 60664-1	IEC/EN 60664-1
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	320 V	320 V	630 V
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV
Courant de référence	21 A	21 A	21 A

Données d'approbation selon		UL 1059	
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	10 A	-	10 A

Données d'approbation selon		CSA	
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	10 A	-	10 A

Données de raccordement	
Points de serrage	6
Nombre total des potentiels	6
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	2

Connexion 1	
Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Conducteur rigide	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG
Conducteur souple	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1,5 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 2,5 mm²
Remarque (Section de conducteur)	12 AWG : THHN, THWN
Longueur de dénudage	5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °
Nombre de pôles	6

Données géométriques	
Pas	7,62 mm / 0.3 inch
Largeur	21,34 mm / 0.84 inch
Hauteur	30,6 mm / 1.201 inch
Hauteur utile	26,6 mm / 1.043 inch
Profondeur	21 mm / 0.827 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	0,7 x 0,7 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,3 ^(+0,1) mm



Contacts circuits imprimés		
Contacts circuits imprimés		THT
Affectation broche à souder		en ligne dans la borne
Nombre de broches à souder par potentiel		1

Données du matériau		
Remarque Données du matériau		Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur		orange
Groupe du matériau isolant		I
Matière isolante Boîtier principal		Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94		V0
Matériau des ressorts de serrage		Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact		Cuivre électrolytique (E _{cu})
Surface du contact		Étain
Charge calorifique		0,138 MJ
Poids		8 g

Conditions d'environnement		
Plage de températures limites		-60 ... +105 °C

Données commerciales		
Product Group		4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0		27-44-04-01
eCl@ss 9.0		27-44-04-01
ETIM 9.0		EC002643
ETIM 8.0		EC002643
Unité d'emb. (SUE)		84 (21) pce(s)
Type d'emballage		Carton
Pays d'origine		PL
GTIN		4044918914673
Numéro du tarif douanier		85369010000

Conformité environnementale du produit		
État de conformité RoHS		Compliant, No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales			Déclarations de conformité et de fabricant		
    			Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	2160584.37	EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL-7143	UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
CCA DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NTR NL-7814			
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	70049157			
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172			



Homologations pour le secteur marine



Homologation	Norme	Nom du certificat
ABS American Bureau of Ship- ping	-	19-HG1869876-PDA
BV Bureau Veritas S.A.	IEC 60998	11915/D0 BV
DNV DNV GL SE	-	TAE000016Z

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité	
Environmental Product Compliance 736-603	↓

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	↓
Gebrückte Klemmen- leisten für Leiterplatten		pdf 303.71 KB	↓

Données CAD/CAE

Données CAD
2D/3D Models 736-603

Données CAE
EPLAN Data Portal 736-603
ZUKEN Portal 736-603

PCB Design
Symbol and Footprint via SamacSys 736-603
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 736-603

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-658
Outil de manipulation; lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; coudé; court; multicolore



Réf.: 210-657
Outil de manipulation; lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; court; multicolore



Réf.: 210-720
Outil de manipulation; lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

1.1.3 Repérage

1.1.3.1 Bande de repérage



Réf.: 210-332/762-020
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-20 (80x); largeur inter-lignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; impression horizontale; autocollant; blanc

Indications de manipulation

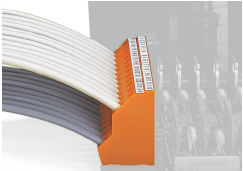
Raccorder le conducteur



Raccordement des conducteurs avec un outil de manipulation (largeur de lame 3,5 mm)

Manipulation et introduction du conducteur du même côté.

Montage



Moins grand besoin de place car encombrement extrêmement réduit
Barrette à bornes à deux étages – Série 736



Exemple de combinaison
Barrettes à bornes à deux (série 736) et à trois étages (série 737) sur demande



Exemple de combinaison
Barrettes à bornes à deux (série 736) et à trois étages (série 737) sur demande

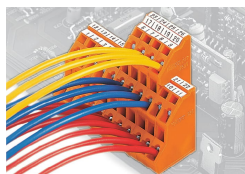


Exemple de combinaison
Barrettes à bornes à deux (série 737) et à quatre étages (série 738) sur demande

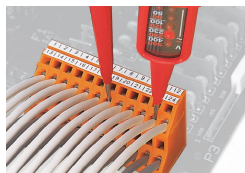


Exemple de combinaison
Barrettes à bornes à deux (série 737) et à quatre étages (série 738) sur demande

Repérage



Tester



Tester par contact direct sur la surface de contact au-dessus du conducteur