

## CARACTERISTIQUES

- Bonne résistance à la traction et qualité de surface
- Facile à utiliser à haute vitesse d'impression
- Convivial pour les environnements domestiques et de bureau
- Grâce au faible facteur de rétrécissement, La pla ne se déforme pas après le refroidissement
- Tension thermique minimale
- Déformation minimale
- Résistant à l'acétone

## Filament d'imprimante 3D PLA vert 2,85 mm de RS Pro, 1 kg

RS code commande : 832-0289



Les produits homologués par RS vous apportent des pièces de qualité professionnelle dans toutes les catégories de produits. Notre gamme de produits a été testée par des ingénieurs et fournit une qualité comparable aux plus grandes marques sans avoir à payer un prix élevé.

### Description du produit

Ce filament d'imprimante 3D PLA (acide polylactique) de notre marque de haute qualité RS Pro est le matériau de filament d'impression 3D le plus populaire et est le meilleur matériau pour démarrer avec votre imprimante 3D.

### Caractéristiques

<b>Technologie d'impression</b>	FDM
<b>Matériau d'impression</b>	Pla
<b>Spécifique à la machine</b>	Non
<b>Couleur</b>	Vert
<b>Pour une utilisation avec</b>	Imprimantes 3D de bureau courantes
<b>Type de matériau</b>	Pla
<b>Application</b>	Outils domestiques, projets éducatifs, objets d'exposition, prototypage, modèles architecturaux

### Spécifications mécaniques

<b>Diamètre</b>	2.85mm
<b>Poids</b>	1kg
<b>Gravité spécifique</b>	1,24 g/cc
<b>IFM</b>	6 g/10 min
<b>Résistance à la traction</b>	110 MPa (MD)/145 MPa (TD)
<b>Allongement à la rupture</b>	160% (MD) / 100% (TD)
<b>Module de traction</b>	3310 MPa (MD)/3860 MPa (TD)
<b>Résistance aux chocs</b>	7,5 KJ/m <sup>2</sup>
<b>Tolérance</b>	± 0.05mm
<b>Cocarité</b>	≥ 95%

**Spécifications de l'environnement de**

<b>Température d'impression</b>	180 °C -210 °C.
<b>Température de fusion</b>	210 °C ±10 °C.
<b>Point de fusion</b>	145 °C -160 °C.
<b>Température d'adoucissement Vicat</b>	±60 °C
<b>Température de déviation de la chaleur</b>	95 °C
<b>Température de stockage</b>	15 °C -25 °C.

**Homologations**

<b>Conformité/certifications</b>	ASTM D1505, ASTM D882, ASTM D3418, ISO 306, 2011/65/EU et 2015/863
----------------------------------	--------------------------------------------------------------------

