



SAPPHIRE ENDURE

Lubricante de calidad alimentaria y alto rendimiento, para presiones extremas (EP), espesado con politetrafluoretileno (PTFE).
Lubricante no tóxico diseñado para la lubricación a largo plazo de cadenas, válvulas, rodamientos, juntas deslizantes y pequeños engranajes en entornos agresivos.

CARACTERÍSTICAS

- Ø Margen de temperatura -25°C a 280°C
- Ø Extraordinario rendimiento en condiciones de presión extrema (carga de soldadura 500kg)
- Ø Extremadamente estable a temperaturas elevadas
- Ø Intervalos de lubricación muy espaciados
- Ø Excelente resistencia al agua y a las sustancias químicas
- Ø No contiene: hidrocarburos minerales, materiales de origen animal, aceites de nueces ni ingredientes genéticamente modificados.
- Ø FDA Grupo 21 CFR 178.3570
- Ø Certificación NSF H1 – 123718
- Ø DIN V 10517

INSTRUCCIONES DE USO

- Ø Aplíquese manualmente o con un aplicador adecuado, por ejemplo, una pistola engrasadora de ROCOL
- Ø Límpiase exhaustivamente el equipo antes de la aplicación.
- Ø Sapphire Endure no debe mezclarse con ningún otro lubricante.

Las fichas de datos técnicos y de seguridad pueden obtenerse en:

Servicio de fax : +44 (0)113 232 2770
Sitio Web : www.rocol.com
Servicio de atención al cliente : +44 (0)113 232 2700

Issue 1233e: 20/06/02

ROCOL Lubricants

ROCOL House, Swillington, Leeds LS26 8BS, England.

Tel: +44 (0)113 232 2600 Fax: +44 (0)113 232 2760

www.rocol.com

www.rocolshop.com

ROCOL is a BS EN ISO 9001 registered company.
ROCOL is a trade mark of ITW Inc.

The information in this publication is based on our experience and reports from customers. There are many factors outside our control or knowledge which affect the use and performance of our products, for which reason it is given without responsibility.

D
A
T
O
S
T
E
C
N
I
C
O
S



SAPPHIRE ENDURE

DATOS TÉCNICOS (valores característicos)

Aspecto	Grasa suave de color blanco
NLGI No. (IP 50) (ASTM D217)	NLGI No. 2
Tipo de base	Perfluoropoliéter
Espesante	Politetrafluoretileno (PTFE)
Margen de temperatura	-25 ⁰ C a 280 ⁰ C
Punto de goteo	>280 ⁰ C
Viscosidad de fluido de base a 20 ⁰ C	1525 cSt
Viscosidad de fluido de base a 40 ⁰ C	420 cSt
Viscosidad de fluido de base a 100 ⁰ C	40 cSt
Prueba de cuatro bolas (Shell 4 Ball) (IP 239) (ASTM D2596)	
Carga de soldadura	500kg
Índice de carga-desgaste	106kg
Separación del aceite (IP 121)	
30 horas a 204 ⁰ C	13%
Almacenamiento	La temperatura de almacenamiento debe controlarse entre 1 y 40 °C.
Tamaños de envase	Tubo de 100g, cartucho de 700g, 1kg, 5kg

Issue 1233e: 20/06/02

2

ROCOL Lubricants

ROCOL House, Swillington, Leeds LS26 8BS, England.

Tel: +44 (0)113 232 2600 Fax: +44 (0)113 232 2760

www.rocol.com

www.rocolshop.com

ROCOL is a BS EN ISO 9001 registered company.
ROCOL is a trade mark of ITW Inc.

The information in this publication is based on our experience and reports from customers.
There are many factors outside our control or knowledge which affect the use and performance of our products, for which reason it is given without responsibility.

D
A
T
O
S
T
E
C
N
I
C
O
S