

130062

Tork Carta ultrasistente per asciugatura

Informazioni ambientali

Contenuto	<p>Il prodotto è realizzato con: Fibre vergini I materiali di imballaggio sono realizzati in carta o plastica.</p>
Materiale	<p>Fibre vergini</p> <p>Essity ha l'obiettivo ambizioso di far sì che tutte le materie prime derivate da fibra vergine a base di legno, utilizzate per la produzione dei nostri prodotti, siano certificate secondo lo standard FSC® (Forest Stewardship Council), o il Programma di valutazione degli schemi di certificazione forestale (Programme for Endorsement of Forest Certification, PEFC™). Inoltre, tutte le fibre vergini a base di legno devono soddisfare lo standard FSC® legno controllato, compresa la verifica da parte di terzi. La politica di approvvigionamento delle fibre di Essity descrive questi aspetti in modo più dettagliato ed è disponibile sul sito www.essity.com.</p> <p>La polpa di fibre vergini viene ricavata da legni dolci o duri. Il legno viene sottoposto a processi di lavorazione chimica e/o meccanica per separare le fibre di cellulosa e rimuovere la lignina e altri residui.</p> <p>Lo sbiancamento è il processo durante il quale le fibre vengono ripulite, non solo per rendere la polpa di legno più brillante, ma anche per ottenere il grado di purezza delle fibre richiesto per i prodotti per l'igiene e, in alcuni casi, per soddisfare i requisiti di sicurezza necessari per il contatto alimentare.</p>
Sostanze chimiche	<p>Tutte le sostanze chimiche (adiuvanti di processo e additivi) sono sottoposte a valutazione per quanto concerne la sicurezza dei prodotti e il loro impatto sull'ambiente, la salute e la sicurezza sul lavoro.</p> <p>Per controllare le prestazioni dei prodotti utilizziamo i seguenti additivi:</p> <ul style="list-style-type: none">• Agenti di resistenza ad umido (per panni e asciugamani)• Agenti di resistenza a secco (usati insieme al trattamento meccanico della polpa di legno per realizzare prodotti resistenti come i panni)• Coloranti e fissanti per la carta colorata (per garantire una perfetta tenuta dei colori)• Inchiostri (pigmenti con carrier e fissativi) per i prodotti con stampa• Colla idrosolubile per garantire l'integrità dei prodotti multivelo <p>Nella maggior parte delle nostre cartiere non aggiungiamo sbiancanti ottici.</p> <p>Nei prodotti per l'igiene professionale non vengono utilizzati ammorbidenti.</p> <p>L'elevata qualità dei prodotti è garantita da efficienti sistemi di gestione dell'igiene e della qualità dalla produzione, allo stoccaggio, fino al trasporto.</p> <p>Per assicurare una qualità uniforme a livello di processi e prodotti, il ciclo di produzione della carta è supportato dai seguenti adjuvanti chimici/di processo:</p> <ul style="list-style-type: none">• antischiumogeni (tensioattivi e agenti disperdenti)• regolatori di pH (idrossido di sodio e acido solforico)• adjuvanti di ritenzione (sostanze chimiche in grado di favorire l'agglomerazione delle fibre più piccole per evitarne la dispersione)• rivestimenti chimici (finalizzati a controllare la crespatura della carta rendendola più morbida e assorbente) <p>Per il ricondizionamento utilizziamo:</p> <ul style="list-style-type: none">• Adjuvanti per la riconversione in polpa di legno (sostanze chimiche in grado di contribuire alla trasformazione in polpa di legno della carta resistente all'acqua) <p>Per la depurazione delle nostre acque reflue utilizziamo agenti flocculanti e nutrienti per il trattamento biologico, al fine di garantire che non vi sia alcun impatto negativo sulla qualità delle acque da parte dei nostri stabilimenti.</p>



Think ahead.

pulizia e l'asciugatura delle superfici destinate al contatto alimentare e può occasionalmente venire a contatto con alimenti per brevi periodi di tempo.

Certificazione ambientale Questo prodotto ha ottenuto la certificazione EU Ecolabel con il numero di certificato SE/004/001.
Questo prodotto ha ottenuto la certificazione FSC® con il numero di certificato SA-COC-008266.

Imballaggio Ottemperanza alla direttiva sugli imballaggi e i rifiuti di imballaggio (94/62/CE): Sì

Data di creazione e ultima revisione dell'articolo Data di pubblicazione: 20-12-2019
Data di revisione: 13-06-2025

Produzione Questo articolo è prodotto nello stabilimento Kostheim - DE ed è certificato sulla base di quanto confermato in HACCP, ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), EMAS (eco-management and audit scheme), ISO 45001, ISO 50001 e FSC Chain-Of-Custody.

**Essity Italy S.p.A, Via
Salvatore Quasimodo,
1220025, Legnano (MI),
Italia**