

# Fiche technique | Référence: 250-111

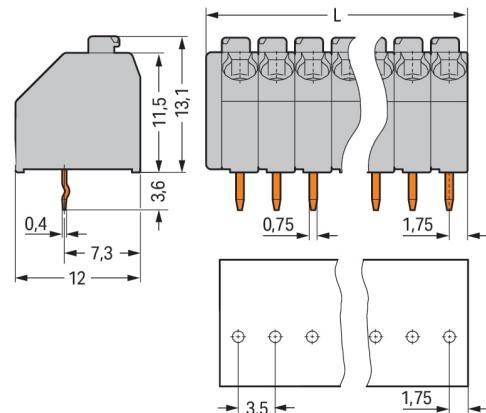
Borne pour circuits imprimés; Bouton-poussoir; 1,5 mm<sup>2</sup>; Pas 3,5 mm; 11 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 1,50 mm<sup>2</sup>; gris

<https://www.wago.com/250-111>

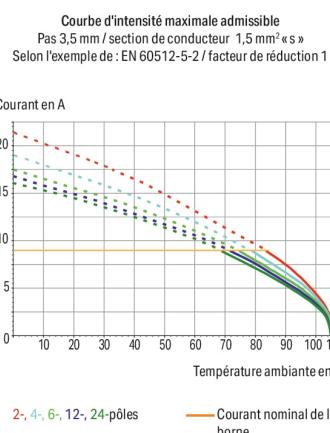


Couleur: ■ gris

Identique à la figure



Dimensions en mm  
L = (nombre de pôles x pas) + 1,5 mm



## Borne pour circuits imprimés série 250 avec bouton-poussoir

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 250-111, assure un branchement facile et fiable. Optez pour une sécurité infaillible lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font bénéficier de possibilités d'utilisation diverses. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 160 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 8 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Pour la connexion du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 8,5 et 9,5 mm. Cet article utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs avec l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs mono-brins ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 40 x 16,7 x 12 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur allant de 0,2 mm<sup>2</sup> à 1,5 mm<sup>2</sup>. Le crochet d'accroche est fait en un Al-liage de cuivre et le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation. De l'Étain a été employé dans la surface des contacts. Un bouton-poussoir permet de manipuler ces bornes pour circuits imprimés. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le conducteur est inséré à un angle de 45 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 0,4 x 0,75 mm sur une longueur de 3,4 mm. Chaque potentiel possède une goupille de soudage.

## Remarques

Variantes pour Ex i:

Impression directe  
 D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.  
 autres nombres de pôles  
 Autres couleurs  
 Borniers de couleurs panachées  
 Borniers avec pièces intermédiaires à encliquer

## Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II	
Pollution degree	3	2	2	
Tension de référence	160 V	160 V	320 V	
Tension assignée de tenue aux chocs	2,5 kV	2,5 kV	2,5 kV	
Courant de référence	8 A	8 A	8 A	

Données d'approbation selon		UL 1059		
Use group	B	C	D	
Tension de référence	300 V	-	300 V	
Courant de référence	5 A	-	5 A	

Données d'approbation selon		CSA		
Use group	B	C	D	
Tension de référence	300 V	-	300 V	
Courant de référence	10 A	-	10 A	

## Données de raccordement

Points de serrage	11
Nombre total des potentiels	11
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Bouton-poussoir
Conducteur rigide	0,2 ... 1,5 mm² / 24 ... 16 AWG
Conducteur souple	0,2 ... 1,5 mm² / 24 ... 16 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1 mm²
Longueur de dénudage	8,5 ... 9,5 mm / 0,33 ... 0,37 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °
Nombre de pôles	11

## Données géométriques

Pas	3,5 mm / 0.138 inch
Largeur	40 mm / 1.575 inch
Hauteur	16,7 mm / 0.657 inch
Hauteur utile	13,1 mm / 0.516 inch
Profondeur	12 mm / 0.472 inch
Longueur de la broche à souder	3,4 mm
Dimensions broche à souder	0,4 x 0,75 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 ( <sup>+0,1</sup> ) mm

### Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affection broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	1

### Données du matériau

Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Alliage de cuivre
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,116 MJ
Poids	5,2 g

### Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

### Données commerciales

Product Group	4 (brns cirlcts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	120 (30) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4044918647779
Numéro du tarif douanier	85369010000

### Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption
-------------------------	------------------------

### Approbations / certificats

#### Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL 7833/2
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60998	NTR NL-7705/1
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	1132097
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947	2160584.18
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60998	71-124629
UL UL International Germany GmbH	UL 1059	E45172

#### Déclarations de conformité et de fabricant

Homologation	Norme	Nom du certificat
EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-

## Homologations pour le secteur marine



Homologation	Norme	Nom du certificat
ABS American Bureau of Shipping	-	19-HG1869876-PDA
BV Bureau Veritas S.A.	IEC 60998	11915/D0 BV
DNV DNV GL SE	-	TAE000016Z

## Téléchargements

### Conformité environnementale du produit

#### Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance 250-111



## Documentation

### Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



## Données CAD/CAE

### Données CAD

2D/3D Models 250-111



### Données CAE

EPLAN Data Portal  
250-111



ZUKEN Portal 250-111



## PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys 250-111



Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
250-111



## 1 Produits correspondants

### 1.1 Accessoires en option

#### 1.1.2 Outil

##### 1.1.2.1 Outil de manipulation



**Réf.: 210-657**

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;  
avec tige partiellement isolée; court; multicolore

**Réf.: 210-720**

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;  
avec tige partiellement isolée; multicolore

### 1.1.3 Repérage

#### 1.1.3.1 Bande de repérage



**Réf.: 210-332/350-202**

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;  
avec impression; 1-16 (240x); Largeur in-  
terlignes 3 mm; longueur de bande 182  
mm; Impression horizontale; autocollant;  
blanc

**Réf.: 210-332/350-204**

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;  
avec impression; 17-32 (240x); Largeur in-  
terlignes 3 mm; longueur de bande 182  
mm; Impression horizontale; autocollant;  
blanc

**Réf.: 210-332/350-206**

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;  
avec impression; 33-48 (240x); Largeur in-  
terlignes 3 mm; longueur de bande 182  
mm; Impression horizontale; autocollant;  
blanc

### 1.1.4 Tester et mesurer

#### 1.1.4.1 Accessoire de test



**Réf.: 735-500**

pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC /  
60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe  
de test à souder jusqu'à 0,5 mm<sup>2</sup>

## Indications de manipulation

### Raccorder le conducteur



Insertion pour raccorder les conducteurs  
rigides.

Connexion fil souple, connexion avec  
poussoirmanipulation, Serie 250 – pas de  
3,5 mm

## Raccorder le conducteur



Câblage réduisant l'encombrement, série 250 – pas 5 mm

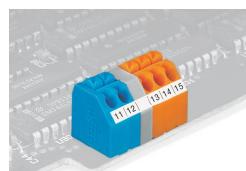
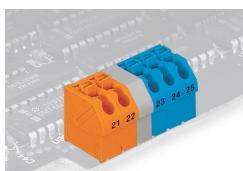
## Tester



Tester avec broche de test Ø 1 mm, sur le conducteur, Série 250 – pas 2,5 mm ... 3,5 mm.

Tester avec fiche de contrôle Ø 2 mm, contact direct, Série 250 – pas 5 mm

## Repérage



Marquage par impression directe ou avec bandes adhésives. Des barrettes à bornes panachées avec ou sans pièces intermédiaires sont disponibles sur demande

Marquage par impression directe ou avec bandes adhésives. Des barrettes à bornes panachées avec ou sans pièces intermédiaires sont disponibles sur demande