

Grafico di riferimento Weller

Fai riferimento al grafico per trovare, nella nostra gamma, l'utensile Weller perfetto per la tua applicazione di saldatura.

Le applicazioni sono ordinate in base alle dimensioni delle piazzole di saldatura, da XS (Extra Small) a XL (Extra Large), e in base alla richiesta di energia, ovvero da media ad alta.

Dimensione della piazzola di saldatura

XS Piazzole di saldatura molto piccole, da 0,2 a 1,25 mm

S Piazzole di saldatura piccole, da 0,8 a 1,6 mm

M Piazzole di saldature medie, per saldature universali, da 1 a 3,0 mm

L Piazzole di saldatura grandi, per masse elevate di saldatura

XL Piazzole di saldatura molto grandi, per masse elevate di saldatura (schermatura)

Richiesta di energia

ME Richiesta media di energia

HE Richiesta elevata di energia

Consigliato per questa applicazione

Buono, ma non ottimale per questa applicazione

Non consigliato per questa applicazione

Le 3 tecnologie di riscaldamento Weller

Distanza tra il sensore e il punto di saldatura

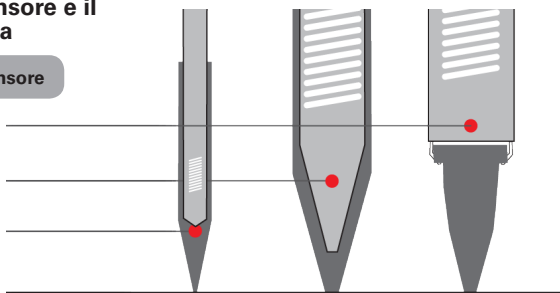
Posizione del sensore

Silver Line

Power Response

Active Tip

Punto da saldare



Weller®

| | TIP SERIES | Dimensione della piazzola di saldatura | | | | | Rich. termica | |
|----------------|--|--|---|---|---|----|---------------|----|
| | | XS | S | M | L | XL | ME | HE |
| ACTIVE TIP | WXMP 730-0745 RT | | | | | | | |
| | WMRP 620-4898 RT | | | | | | | |
| | WXMT 730-0723 RTW | | | | | | | |
| | WMRT 600-7114 RTW | | | | | | | |
| POWER RESPONSE | WXP65 764-2935 XNT | | | | | | | |
| | WP65 738-8613 XNT | | | | | | | |
| | WXP120 730-0739 XT | | | | | | | |
| | WP120 512-837 XT | | | | | | | |
| SILVER LINE | WXP200 730-0748 XHT | | | | | | | |
| | WXP80 909-8150 LT | | | | | | | |
| | WP80 600-7186 LT | | | | | | | |
| | WSP80 292-1943 LT | | | | | | | |
| | WSP150 361-0846 LHT | | | | | | | |