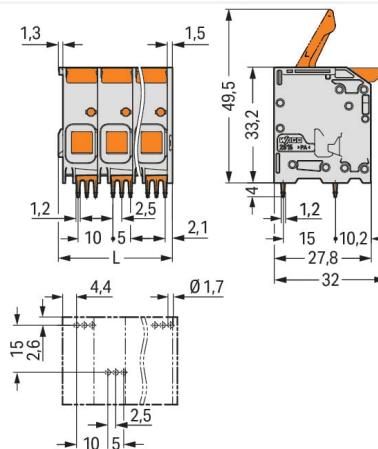
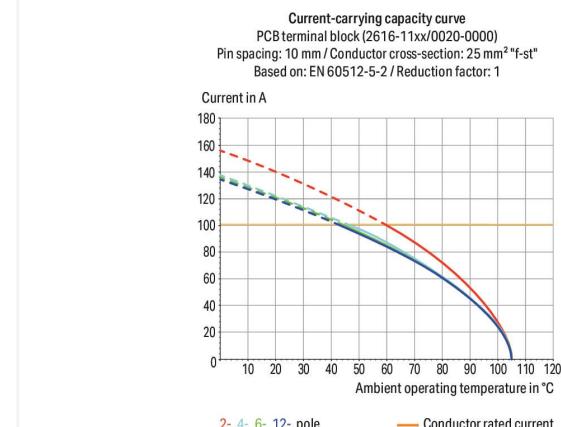
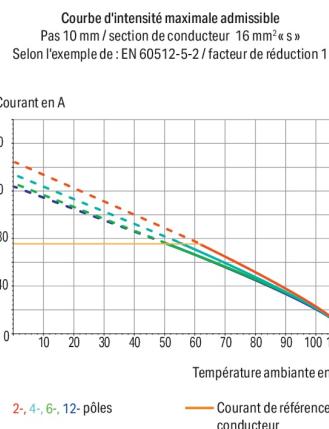


Couleur: ■ gris

Identique à la figure

Dimensions en mm  
L = (nombre de pôles - 1) x pas + 12,8 mm

## Borne pour circuits imprimés série 2616 pas de 10 mm

Avec cette borne pour circuits imprimés (numéro d'article 2616-1104/020-000) la priorité est un raccordement plus rapide et en toute sécurité. Optez pour une sécurité infaillible lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font profiter de possibilités d'utilisation multiples. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 1000 V sont adaptées à des courants électriques allant jusqu'à 76 A. Le produit convient donc également aux dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage entre 18 à 20 mm pour le raccordement au conducteur. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Avec la technologie de connexion Push-in CAGE CLAMP®, le raccordement de tous types de conducteurs est impeccable. Grâce à l'avantage supplémentaire du branchement direct, les conducteurs à rigidité suffisante ou fins avec embout d'extrémité se laissent brancher sans outil. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 42,8 x 37,2 x 32 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés s'adapte aux sections de conducteur allant de 0,75 mm<sup>2</sup> à 16 mm<sup>2</sup>. Les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu), le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation. De l'Étain a été employé pour la surface des contacts. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un levier. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le câble est inséré à un angle de 0 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder, mesurant 1,2 x 1,2 mm et d'une longueur de 4 mm, sont disposées décalé sur tout le bornier. Il y a trois goupilles de soudage par pôle.

## Remarques

Variantes pour Ex i :

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

autres nombres de pôles  
Impression directe  
Autres couleurs

## Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1			Données d'approbation selon		UL 1059		
Overvoltage category		III	III	II	Use group		B	C	D
Pollution degree		3	2	2	Tension de référence		600 V	600 V	-
Tension de référence		1000 V	1000 V	1000 V	Courant de référence		66 A	66 A	-
Tension assignée de tenue aux chocs		8 kV	8 kV	8 kV					
Courant de référence		76 A	76 A	76 A					

Données d'approbation selon		CSA		
Use group		B	C	D
Tension de référence		600 V	600 V	-
Courant de référence		66 A	66 A	-

## Données de raccordement

Points de serrage	4	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	4	Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Levier
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	0,75 ... 16 mm <sup>2</sup> / 18 ... 4 AWG
		Conducteur souple	0,75 ... 25 mm <sup>2</sup> / 18 ... 4 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,75 ... 16 mm <sup>2</sup>
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,75 ... 16 mm <sup>2</sup>
		Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,75 ... 6 mm <sup>2</sup>
		Longueur de dénudage	18 ... 20 mm / 0.71 ... 0.79 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °
		Nombre de pôles	4

## Données géométriques

Pas	10 mm / 0.394 inch
Largeur	42,8 mm / 1.685 inch
Hauteur	37,2 mm / 1.465 inch
Hauteur utile	33,2 mm / 1.307 inch
Profondeur	32 mm / 1.26 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1,2 x 1,2 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,7 (+0,1) mm

## Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectionat broche à souder	décalées sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	3

## Données du matériau

Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E <sub>Cu</sub> )
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,588 MJ
Couleur de l'élément de manipulation	orange
Poids	37,6 g

## Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C

## Données commerciales

eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	25 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4055143707398
Numéro du tarif douanier	85369010000

## Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

## Approbations / certificats

### Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NL-61617
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	70154737
DEKRA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-148282
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-110774
UL Underwriters Laboratories Inc.	C22.2 No. 158	UL-US- L45172-6187173-60217102-1

## Téléchargements

### Conformité environnementale du produit

#### Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance  
2616-1104/020-000



## Documentation

### Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



## Données CAD/CAE

### Données CAD

2D/3D Models  
2616-1104/020-000



### Données CAE

ZUKEN Portal  
2616-1104/020-000



### PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys  
2616-1104/020-000



Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
2616-1104/020-000



## 1 Produits correspondants

### 1.1 Accessoires en option

#### 1.1.1 Contact de pontage

##### 1.1.1.1 Contact de pontage



Réf: 2616-902

Contact de pontage; pour introduction du conducteur; 2 raccords; isolé; gris

## Indications de manipulation

### Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec le levier.

## Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.