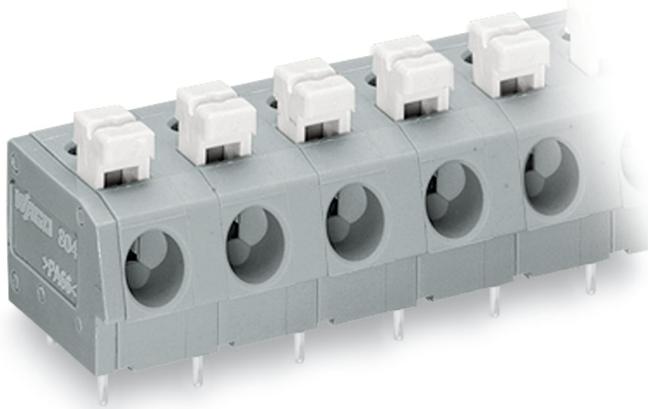


## Fiche technique | Référence: 804-307

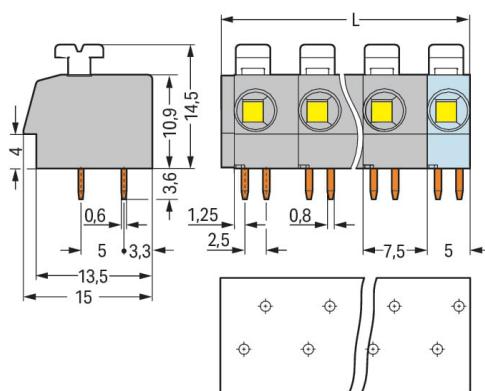
Borne pour circuits imprimés; Bouton-poussoir; 2,5 mm<sup>2</sup>; Pas 7,5 mm; 7 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 2,50 mm<sup>2</sup>; gris

<https://www.wago.com/804-307>



Couleur: ■ gris

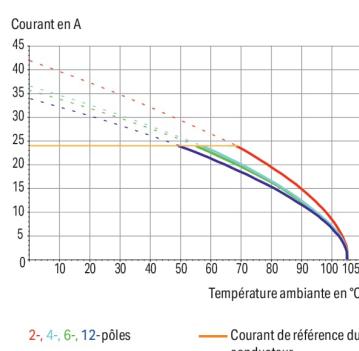
Identique à la figure



Dimensions en mm

L = (nombre de pôles - 1) x pas + 5 mm + 1,5 mm

Courbe d'intensité maximale admissible  
Pas 5 mm / section de conducteur 2,5 mm<sup>2</sup> « s »  
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



### Borne pour circuits imprimés série 804 avec bouton-poussoir

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 804-307, assure un branchement facile et irréprochable. Les bornes pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 320 V sont adaptées à des courants électriques allant jusqu'à 24 A. Le produit s'adapte donc également aux dispositifs à la consommation importante. Pour la connexion du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 10 et 11 mm. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous types de conducteurs apporte l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins munis d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement et sans outil dans le point de serrage. Les dimensions sont 51,5 x 18,1 x 15 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés s'adapte aux sections de conducteur allant de 0,25 mm<sup>2</sup> à 2,5 mm<sup>2</sup>. Le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation, le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu). La surface des contacts est en étain. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement s'effectue par bouton-poussoir. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le conducteur est inséré en angle de 0 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches de soudage présentent des dimensions de 0,8 x 0,6 mm, ainsi qu'une longueur de 3,6 mm, et sont disposées décalé sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

### Remarques

Variantes pour Ex i :

Pas 10 mm avec pièces intermédiaires à encliquer

Impression directe

Variantes pour Ex i

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

autres nombres de pôles

Autres couleurs

Borniers de couleurs panachées

### Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II	
Pollution degree	3	2	2	
Tension de référence	320 V	320 V	630 V	
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV	
Courant de référence	24 A	24 A	24 A	

Données d'approbation selon		UL 1059		
Use group	B	C	D	
Tension de référence	300 V	-	300 V	
Courant de référence	10 A	-	10 A	

Données d'approbation selon		CSA		
Use group	B	C	D	
Tension de référence	300 V	-	300 V	
Courant de référence	10 A	-	10 A	

### Données de raccordement

Points de serrage	7
Nombre total des potentiels	7
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Bouton-poussoir
Conducteur rigide	0,25 ... 2,5 mm² / 20 ... 12 AWG
Conducteur souple	0,25 ... 2,5 mm² / 22 ... 12 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1,5 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 2,5 mm²
Longueur de dénudage	10 ... 11 mm / 0.39 ... 0.43 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °
Nombre de pôles	7

### Données géométriques

Pas	7,5 mm / 0.295 inch
Largeur	51,5 mm / 2.028 inch
Hauteur	18,1 mm / 0.713 inch
Hauteur utile	14,5 mm / 0.571 inch
Profondeur	15 mm / 0.591 inch
Longueur de la broche à souder	3,6 mm
Dimensions broche à souder	0,8 x 0,6 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 (+0,1) mm

### Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	décalées sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

## Données du matériau

Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique ( $E_{Cu}$ )
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,145 MJ
Poids	8,4 g

## Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

## Données commerciales

Product Group	4 (brns cirlcts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	80 (20) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4044918515443
Numéro du tarif douanier	85369010000

## Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption
-------------------------	------------------------

## Approbations / certificats

Homologations générales			Déclarations de conformité et de fabricant		
Homologation	Norme	Nom du certificat	Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL 7781	EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-110710	UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
ENEC 15 UL International Germany GmbH	EN 60998	ENECC-00096			
UL UL International Germany GmbH	UL 1977	E45171			
UL UL International Germany GmbH	UL 1059	E45172			

## Téléchargements

### Conformité environnementale du produit

#### Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance 804-307



## Documentation

### Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



## Données CAD/CAE

### Données CAD

2D/3D Models 804-307



### Données CAE

EPLAN Data Portal  
804-307



ZUKEN Portal 804-307



## PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys 804-307



Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
804-307



## 1 Produits correspondants

### 1.1 Accessoires en option

#### 1.1.2 Outil

##### 1.1.2.1 Outil de manipulation



###### Réf.: 210-657

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;  
avec tige partiellement isolée; court; multi-

###### Réf.: 210-720

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;  
avec tige partiellement isolée; multicolore

## 1.1.3 Repérage

### 1.1.3.1 Bande de repérage

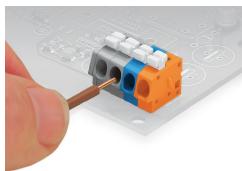


Réf: 210-332/750-020

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;  
avec impression; 1-20 (80x); Largeur inter-  
lignes 3 mm; longueur de bande 182 mm;  
Impression horizontale; autocollant; blanc

## Indications de manipulation

### Raccorder le conducteur



Raccorder les conducteurs rigides – introduire le fil dénudé jusqu'en butée.



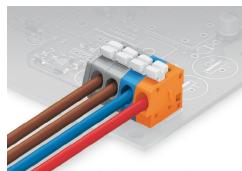
Connexion/déconnexion fil souple  
Ouvrir le point de serrage à l'aide d'un  
poussoir et introduire le fil dénudé jusqu'à  
la butée.

## Application



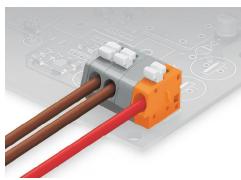
WAGO remplit l'exigence p.ex. de ne pas  
guider les connexions des bornes de pro-  
tection au-dessus des circuits imprimés  
en offrant un pontage interne des barret-  
tes à bornes de la série 804. Dans ce cas,  
les barrettes à bornes sont pontées et  
marquées au choix en usine selon les be-  
soins du client.

## Montage



Barrettes à bornes de couleurs panachées  
sur demande

## Montage



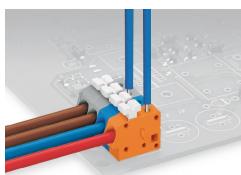
Des barrettes à bornes avec pièces intermédiaires sont disponibles sur demande

## Repérage



Marquage avec des bandes de marquage adhésives ou livrées directement imprimées

## Tester



Tester avec broche de test Ø 1 mm  
Contact direct manuel