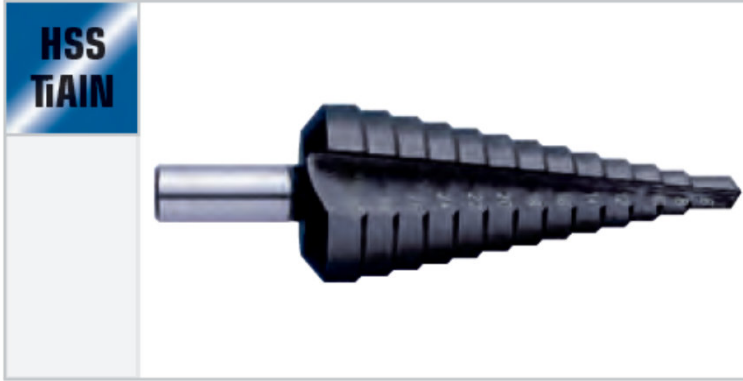


Stufenbohrer Step Drills

EXACT
PRÄZISIONSWERKZEUGE

HSS | HSS

Stufenbohrer • Step Drills



- | | |
|--|--|
| <p>TiAIN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Oberflächenhärte ca. 3.500 HV • Schichtstärke bis 4 µm • Für besonders harte Materialien • Optimale Standzeiten • Höchste Schnittgeschwindigkeit • Temperaturbeständig bis 800° C, kein Kühlmittel notwendig • Reduziert Kaltaufschweißung | <ul style="list-style-type: none"> • Surface treatment approx. 3.500 HV • Layer Thickness up to 4 µm • For hardest materials • Optimized tool life • Highest cutting speeds • Temperature resistant up to 800° C, cooling not necessary • Reduces cold weldings |
|--|--|

Qualitätsmerkmale Quality characteristics



Made in Germany



Laserskalierung der Loch-Ø
+ Drehzahlangaben
Hole- and speed-diameter laser
engraved on the tool



Kreuzanschliff
Split Point

Technische Information

HSS = Hochleistungsschnell-Stahl

Anwendung

Für gratfreies Bohren und Aufreiben von Blechen, Rohren und Profilen und einseitiges Entgraten in einem Arbeitsgang.

Technical Information

HSS = High-speed-steel

Application

For drilling and reaming freely of burrs of sheet steel, thin-walled tubes and structural steel shapes and deburring of one side in one step.

6 - 30	4	98	10	2 mm steigend / Steps	05329

Einsatz Stufenbohrer | Application Step Drills

	Baustahl	Baustahl	Auto- maten- stahl	Ver- gütungs- stahl	Legierter Stahl	VA Stahl	VA Stahl	Werk- zeugstahl	Guss	Alu + Legierung	Uni	Schneidöl	Emulsion	Minimal Schmie- rung	Trocken- bearbei- tung	Pressluft
	Structural steel	Structural steel	Free-cut- ting steel	Tempered steel	Alloyed steel	VA steel	VA steel	Tool steel	Cast iron	Aluminium + alloy	Uni	Cutting oil	Emulsion	Minimum lubrication	Dry machining	Com- pressed air
	≤ 500 N/mm ²	> 500 N/mm ²	≤ 1000 N/mm ²	≤ 1000 N/mm ²	≤ 1200 N/mm ²	≤ 850 N/mm ²	> 850 N/mm ²	≤ 1000 N/mm ²	≤ 300 HB	≤ 450 N/mm ²						
	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○			○	●	○

● empfohlen | recommended ○ bedingt geeignet | partly suitable