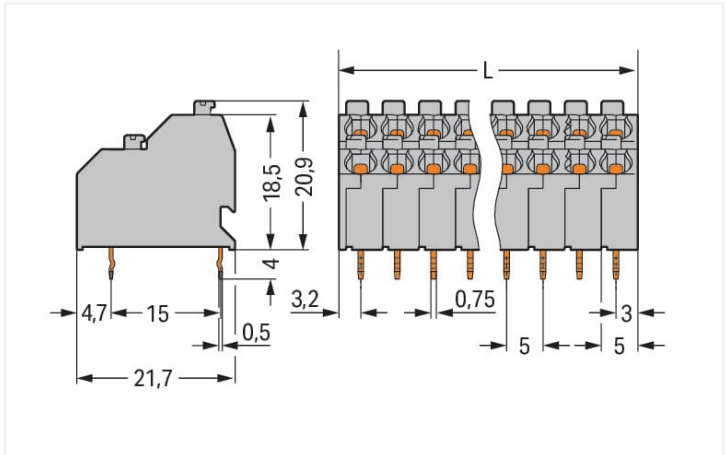


Couleur: ■ gris agate

Identique à la figure



Dimensions en mm
 $L = ((\text{nombre de pôles} / 2) \times \text{pas}) + 1,2 \text{ mm}$

Borne pour circuits imprimés série 250 avec dimensions de la goupille de soudage 0,5 x 0,75 mm

Avec cette borne pour circuits imprimés, portant le numéro d'article 250-706, la priorité est donnée à une connexion plus simple et sûre. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous bénéficiez d'un système de connexion universel qui peut être employé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels lors du choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 320 V et le courant nominal de 10 A. Une longueur de dénudage de 9 à 10 mm est nécessaire pour le raccordement du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Cet article utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous les types de conducteurs offre l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins équipés d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement dans le point de serrage, sans outil. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 31,2 x 24,9 x 21,7 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés convient aux sections de conducteur allant de 0.5 mm² à 1.5 mm². Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier gris agate en Polyamide (PA66) assure l'isolation et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). De l'Étain a été employé pour la surface des contacts. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement se fait par bouton-poussoir. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le câble est inséré en angle de 45 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 0,5 x 0,75 mm sur 4 mm de longueur. Chaque potentiel est muni de une goupille de soudage.

Remarques	
Variantes pour Ex i :	D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com . autres nombres de pôles Autres couleurs Impression directe

Données électriques			
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1	
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	320 V	320 V	630 V
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV
Courant de référence	10 A	10 A	10 A

Données d'approbation selon		UL 1059		
Use group	B	C	D	
Tension de référence	300 V	-	300 V	
Courant de référence	10 A	-	10 A	

Données d'approbation selon		CSA		
Use group	B	C	D	
Tension de référence	300 V	-	300 V	
Courant de référence	10 A	-	10 A	



Données de raccordement																						
Points de serrage	12	<div>Connexion 1</div> <table><tr><td>Technique de connexion</td><td>Push-in CAGE CLAMP®</td></tr><tr><td>Type d'actionnement</td><td>Bouton-poussoir</td></tr><tr><td>Conducteur rigide</td><td>0,5 ... 1,5 mm² / 20 ... 16 AWG</td></tr><tr><td>Conducteur souple</td><td>0,75 ... 1,5 mm²</td></tr><tr><td>Conducteurs souples ; avec embout d'ex- trémité isolé</td><td>0,5 ... 1 mm²</td></tr><tr><td>Conducteurs souples ; avec embout d'ex- trémité sans isolation plastique</td><td>0,5 ... 1 mm²</td></tr><tr><td>Remarque (Section de conducteur)</td><td>Conducteur souple 0,75 ... 1,5 mm² (I max. 4 A) Conducteur souple 0,5 mm² (I max. 2 A)</td></tr><tr><td>Longueur de dénudage</td><td>9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 inch</td></tr><tr><td>Axe du conducteur au circuit imprimé</td><td>45 °</td></tr><tr><td>Nombre de pôles</td><td>12</td></tr></table>	Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®	Type d'actionnement	Bouton-poussoir	Conducteur rigide	0,5 ... 1,5 mm² / 20 ... 16 AWG	Conducteur souple	0,75 ... 1,5 mm²	Conducteurs souples ; avec embout d'ex- trémité isolé	0,5 ... 1 mm²	Conducteurs souples ; avec embout d'ex- trémité sans isolation plastique	0,5 ... 1 mm²	Remarque (Section de conducteur)	Conducteur souple 0,75 ... 1,5 mm² (I max. 4 A) Conducteur souple 0,5 mm² (I max. 2 A)	Longueur de dénudage	9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 inch	Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °	Nombre de pôles	12
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®																					
Type d'actionnement	Bouton-poussoir																					
Conducteur rigide	0,5 ... 1,5 mm² / 20 ... 16 AWG																					
Conducteur souple	0,75 ... 1,5 mm²																					
Conducteurs souples ; avec embout d'ex- trémité isolé	0,5 ... 1 mm²																					
Conducteurs souples ; avec embout d'ex- trémité sans isolation plastique	0,5 ... 1 mm²																					
Remarque (Section de conducteur)	Conducteur souple 0,75 ... 1,5 mm² (I max. 4 A) Conducteur souple 0,5 mm² (I max. 2 A)																					
Longueur de dénudage	9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 inch																					
Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °																					
Nombre de pôles	12																					
Nombre total des potentiels	12																					
Nombre de types de connexion	1																					
nombre des niveaux	2																					

Données géométriques		
Pas	5 mm / 0.197 inch	
Largeur	31,2 mm / 1.228 inch	
Hauteur	24,9 mm / 0.98 inch	
Hauteur utile	20,9 mm / 0.823 inch	
Profondeur	21,7 mm / 0.854 inch	
Longueur de la broche à souder	4 mm	
Dimensions broche à souder	0,5 x 0,75 mm	
Diamètre de perçage avec tolérance	1,2 (-0.1 ... +0.1) mm	

Contacts circuits imprimés		
Contacts circuits imprimés	THT	
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier	
Nombre de broches à souder par potentiel	1	

Données du matériau		
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel	
Couleur	gris agate	
Groupe du matériau isolant	I	
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)	
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0	
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)	
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})	
Surface du contact	Étain	
Charge calorifique	0,467 MJ	
Poids	11,6 g	



Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C

Données commerciales	
Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	84 (21) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4044918300964
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales			Déclarations de conformité et de fabricant		
			Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL 7833/2	EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60998	NTR NL-7705/1	UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	1132097			
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947	2160584.18			
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60998	71-124629			
UL UL International Germany GmbH	UL 1059	E45172			

Homologations pour le secteur marine

Homologation	Norme	Nom du certificat
ABS American Bureau of Ship- ping	-	19-HG1869876-PDA
DNV DNV GL SE	-	TAE000016Z



Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité			
Environmental Product Compliance 250-706			

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	

Données CAD/CAE

Données CAD			
2D/3D Models 250-706			

Données CAE	
EPLAN Data Portal 250-706	
ZUKEN Portal 250-706	

PCB Design	
Symbol and Footprint via SamacSys 250-706	
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 250-706	

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: [210-719](#)
Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée



Réf.: [210-647](#)
Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

1.1.3 Repérage

1.1.3.1 Bande de repérage



Réf.: 210-332/500-202
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/500-205
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-32 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/500-204
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/500-206
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

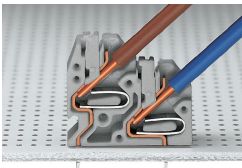
1.1.4 Tester et mesurer

1.1.4.1 Accessoire de test

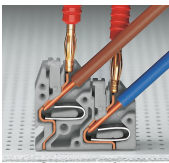


Réf.: 210-136
Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de longueur 500 mm; rouge

Indications de manipulation

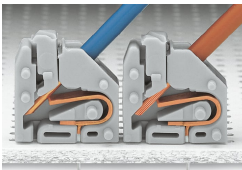


Câblage réduisant l'encombrement ; connexion de conducteurs rigides – par enfichage directe.



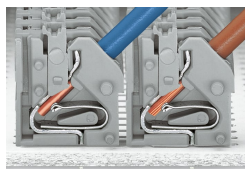
Tester avec fiche de contrôle Ø 2 mm – contact direct

Raccorder le conducteur



Insertion pour raccorder les conducteurs rigides.
Connexion fil souple, connexion avec poussoir manipulation, Serie 250 – pas de 3,5 mm

Raccorder le conducteur

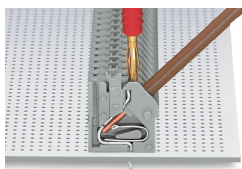


Câblage réduisant l'encombrement, série 250 – pas 5 mm

Tester

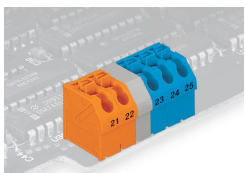


Tester avec broche de test Ø 1 mm, sur le conducteur, Série 250 – pas 2,5 mm ... 3,5 mm.



Tester avec fiche de contrôle Ø 2 mm, contact direct, Série 250 – pas 5 mm

Repérage



Marquage par impression directe ou avec bandes adhésives. Des barrettes à bornes panachées avec ou sans pièces intermédiaires sont disponibles sur demande



Marquage par impression directe ou avec bandes adhésives. Des barrettes à bornes panachées avec ou sans pièces intermédiaires sont disponibles sur demande