

## Befestigungsbinder für Einlochmontage

### – CT-Serie, BHT-Serie

#### Hauptmerkmale

Diese anwendungsfreundlichen Befestigungsbinder sind für die Einlochmontage vorgesehen. Sie sind beidseitig verzahnt, wodurch das Einschlaufen von beiden Seiten möglich ist. Die BHT-Serie besitzt einen runden Kopf mit Zentrierrezeß, der den Befestigungsbinder in der Bohrung zentriert. Die CT-Serie besitzt dagegen einen kleineren eckigen Kopf für enge Einbauverhältnisse. Die Befestigungsbinder lassen sich wieder öffnen, solange sie noch nicht mit dem Verarbeitungswerkzeug angespannt wurden.

#### Anwendungen

Die Einlochmontage an Chassisträgern im Automobil- und Maschinenbau ist Einsatzgebiet der CT- und BHT-Serie.



Einfache Montage durch beidseitige Verzahnung des BHT375.

#### Befestigungsbinder für Einlochmontage CT-Serie, Standard

Material	<b>Polyamid 6.6 (N66)</b>
Farbe	<b>schwarz (BK)</b>
Betriebstemperatur	<b>-40°C bis +85°C, kurzfristig bis +105°C (500 h)</b>
Brandausbreitung	<b>selbstverlöschend nach UL94 V2</b>



(halogenfrei)

#### Befestigungsbinder für Einlochmontage CT-Serie, BHT-Serie, hitzestabil

Material	<b>Polyamid 6.6 hitzestabil (HS)</b>
Farbe	<b>schwarz (BK)</b>
Betriebstemperatur	<b>-40°C bis +105°C, kurzfristig bis +145°C (500 h)</b>
Brandausbreitung	<b>selbstverlöschend nach UL94 V2</b>



(halogenfrei)

#### Typenbezeichnung und technische Daten

Bestell-Nr.	Typ	L	B	Bündel Ø max.	Mindest-abbindekraft (N)	PA 6.6 N66	HS	Farbe BK	Verarbeitungs- werkzeuge
150-20395	<b>BHT203</b>	203	7,6	50	700		■	■	6-10
150-37595	<b>BHT375</b>	375	7,6	100	700		■	■	6-10
150-20396	<b>BHT203M</b>	203	7,6	50	700		■	■	6-10
150-47595	<b>BHT375M</b>	375	7,6	100	700		■	■	6-10
132-20360	<b>CT203</b>	203	7,6	50	700	■		■	6-10
132-20310	<b>CT203</b>	203	7,6	50	700		■	■	6-10
132-37530	<b>CT375</b>	375	7,6	100	700	■		■	6-10
132-37540	<b>CT375</b>	375	7,6	100	700		■	■	6-10

**Zulassungen  
siehe Tabelle  
Seite 290 ff  
im Anhang.**

L Länge

B Breite

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.