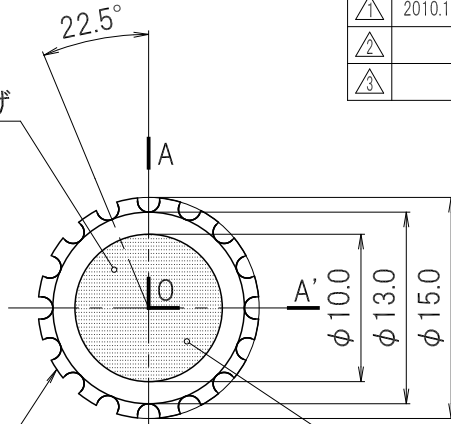


MARK 記号	DATE 日付	REVISION RECORDS 改 版 記 事	SIGN 担当
△1	2010.11.1	図面整備のため、同図番にて新規書替。	H.Kinoshita
△2			
△3			

A

スピン仕上げ
Spin finish

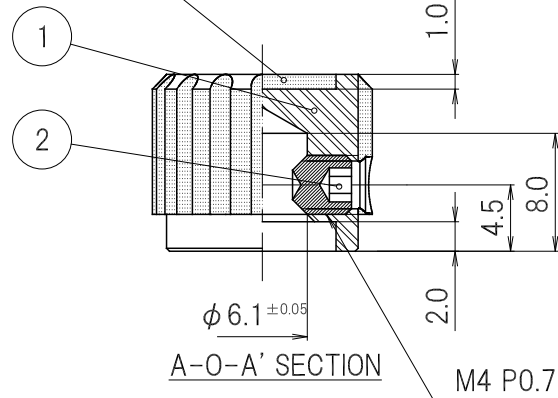
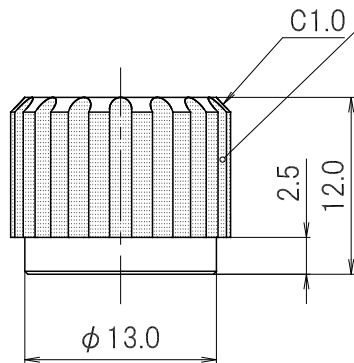


B

16山ローレット
Knurling

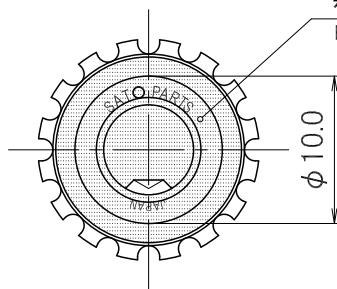
黒色アルマイト処理
Black anodized

C



D

黒色アルマイト処理
Black anodized



E

注1：打刻文字“SATO PARTS”，“JAPAN”は、必ずしも図の様な位置にはなりません。

Note1：The position of inscription character “SATO PARTS”，“JAPAN” is not necessarily corresponding.

F

2	Set screw 止めねじ M4×4 P0.7	1	Steel 合金鋼		Black oxide coating 黒色酸化皮膜	
1	Body 本体	1	Aluminum alloy アルミニウム合金		Anodizing アルマイト処理	
No. 番号	PARTS NAME 部品名	Q'TY 個数	MATERIAL 材質	UL	FINISH 処理	REMARKS 備考
APPROVED 承認	T.Miura 2010.11.1	GENERAL TOLERANCE 一般公差	NAME 名称	K-38-S 外観図		ISSUED 出図
CHECKED 検査	Y.Sakuragi 2010.11.1	UNDER 1.00 未満	CUSTOMER カスタマー	標準品		
DRAWN 製図	H.Kinoshita 2010.11.1	1.00 ~4.99	DRAWING No. 図面番号		REVISION 改版	
DESIGNED 設計		OVER 5.00 以上	K-0038A3		03	
UNIT 単位	mm	SCALE 尺度	2:1		PAGE ページ	1/1

出図印なき図面は参考図とする
図面を実測しないこと