

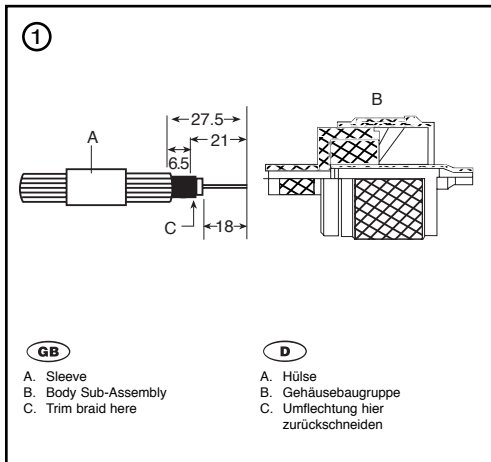


**Instruction Leaflet
Bedienungsanleitung**

UHF Crimp connection free plug **GB**

Freie UHF-Crimpstecker **D**

Figures / Abbildung



GB

- A. Sleeve
- B. Body Sub-Assembly
- C. Trim braid here

D

- A. Hülse
- B. Gehäusebaugruppe
- C. Umflechtung hier zurückschneiden



RS Best-Nr.

546-2605 50Ω & 546-2611 75Ω

Montageanweisungen

- 1) Hülse wie gezeigt über das Kabel schieben.
- 2) Außenmantel, Umflechtung und Dielektrikum auf das angegebene Maß zurückschneiden.
- 3) Gehäusebaugruppe so bis zum Anschlag in die Aufnahme drücken, daß die gerändelte Hülse zwischen Dielektrikum und Umflechtung sitzt.
- 4) Mittelleiter mit dem richtigen Crimpwerkzeug (für 50Ω und 75Ω Kabel) auf den Kontakt crimpen.
- 5) Hülse nach vorn schieben, bis sie bündig gegen die Schulter der Gehäusebaugruppe stößt, und anschließend crimpen.

RS Components haftet nicht für Verbindlichkeiten oder Schäden jedweder Art (ob auf Fahrlässigkeit von RS Components zurückzuführen oder nicht), die sich aus der Nutzung irgendwelcher der in den technischen Veröffentlichungen von RS enthaltenen Informationen ergeben.



RS Stock No.

546-2605 50Ω & 546-2611 75Ω

Assembly instructions

- 1) Place sleeve on cable as shown.
- 2) Trim back outer sheath, braid and dielectric to dimensions indicated.
- 3) Press body sub-assembly fully home ensuring that the knurled ferrule is inserted between dielectric and braid.
- 4) Crimp centre conductor using correct crimp tool (for 50Ω and 75Ω cables).
- 5) Slide sleeve forward to butt against shoulder of sub assembly, then crimp.

RS Components shall not be liable for any liability or loss of any nature (howsoever caused and whether or not due to RS Components' negligence) which may result from the use of any information provided in RS technical literature.