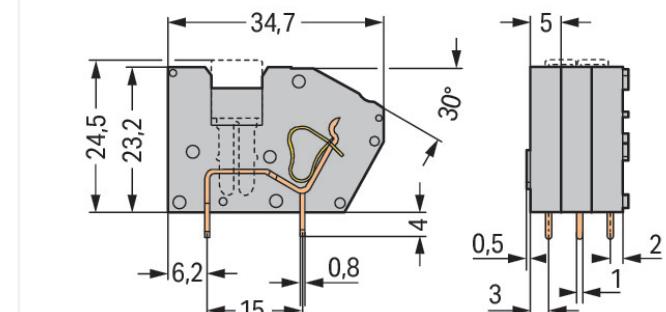


Couleur: ■ gris



Dimensions en mm

## Borne pour circuits imprimés série 742 avec outil de manipulation

Avec cette borne pour circuits imprimés, portant le numéro d'article 742-121, la priorité est un raccordement plus rapide et en toute sécurité. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous bénéficiez d'un système de connexion complet qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 320 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 16 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Pour le raccordement du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 8 et 9 mm. Ce produit se base sur la technologie CAGE CLAMP®. Avec la technologie universelle CAGE CLAMP®, vous disposez d'un raccord fiable et sans entretien pour connecter tous les types de conducteurs à l'aide d'une cage à ressort. Ni le prétraitement des conducteurs ni le sertissage d'embouts d'extrémité ne sont requis. Les dimensions sont 7 x 27,2 x 34,7 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur allant de 0,08 mm<sup>2</sup> à 2,5 mm<sup>2</sup>. Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation. La surface des contacts est constituée d'Étain. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un outil de manipulation. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le conducteur est inséré en angle de 60 ° par rapport à la surface. Les broches de soudage affichent des dimensions de 1 x 0,8 mm, ainsi qu'une longueur de 4 mm, et sont placées en série dans la borne. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

## Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1			Données d'approbation selon		UL 1059		
Overvoltage category		III	III	II	Use group		B	C	D
Pollution degree		3	2	2	Tension de référence		300 V	-	300 V
Tension de référence	250 V	320 V	630 V		Courant de référence		10 A	-	10 A
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV						
Courant de référence	16 A	16 A	16 A						

## Données d'approbation selon

CSA		
Use group	B	C
Tension de référence	300 V	-
Courant de référence	16 A	-

**Données de raccordement**

Points de serrage	1
Nombre total des potentiels	1
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1
Nombre logements de pontage	1

**Connexion 1**

Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Conducteur rigide	0,08 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 28 ... 12 AWG
Conducteur souple	0,08 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 28 ... 12 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1,5 mm <sup>2</sup>
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1,5 mm <sup>2</sup>
Remarque (Section de conducteur)	12 AWG : THHN, THWN
Longueur de dénudage	8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	60 °
Nombre de pôles	1

**Données géométriques**

Pas	5 mm / 0.197 inch
Largeur	7 mm / 0.276 inch
Hauteur	27,2 mm / 1.071 inch
Hauteur utile	23,2 mm / 0.913 inch
Profondeur	34,7 mm / 1.366 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1 x 0,8 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,4 <sup>(+0,1)</sup> mm

**Contacts circuits imprimés**

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne dans la borne
Nombre de broches à souder par potentiel	2

**Données du matériau**

Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E <sub>Cu</sub> )
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,06 MJ
Poids	3,2 g

**Conditions d'environnement**

Plage de températures limites

-60 ... +105 °C

**Données commerciales**

Product Group	4 (brns circs impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	300 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4045454225247
Numéro du tarif douanier	85369010000

**Conformité environnementale du produit**

État de conformité RoHS

Compliant, No Exemption

**Approbations / certificats****Homologations générales**

Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL 7813
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-112655
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	1711139
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

**Déclarations de conformité et de fabricant**

Homologation	Norme	Nom du certificat
EU-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
UK-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-

**Homologations pour le secteur marine**

Homologation	Norme	Nom du certificat
ABS American Bureau of Shipping	-	19-HG1869876-PDA
BV Bureau Veritas S.A.	IEC 60998	11915/D0 BV
DNV DNV GL SE	-	TAE000016Z

## Téléchargements

### Conformité environnementale du produit

#### Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance 742-121



## Documentation

### Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



## Données CAD/CAE

### Données CAD

2D/3D Models 742-121



### Données CAE

EPLAN Data Portal  
742-121



ZUKEN Portal 742-121



## PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys 742-121



Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
742-121



## 1 Produits correspondants

### 1.1 Accessoires nécessaires

#### 1.1.1 Contact de pontage

##### 1.1.1.1 Contact de pontage



Réf.: 280-402

Contact de pontage; isolé; gris

## 1.2 Accessoires en option

### 1.2.2 Outil

#### 1.2.2.1 Outil de manipulation

**Réf.: 210-657**Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;  
avec tige partiellement isolée; court; multi-  
coulore**Réf.: 210-720**Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;  
avec tige partiellement isolée; multicolore

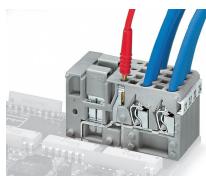
### 1.2.3 Tester et mesurer

#### 1.2.3.1 Accessoire de test

**Réf.: 210-136**Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de  
longueur 500 mm; rouge

## Indications de manipulation

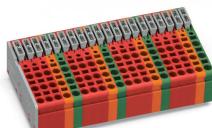
### Tester

Tester - Borne sectionnable et de mesure  
Pour tous les types de bornes au choix  
avec fiche de test Ø 2 mm ou Ø 2,3 mmTester - Borne sectionnable et de mesure  
Pour tous les types de bornes au choix  
avec fiche de test Ø 2 mm ou Ø 2,3 mm

### Pontage

Pontage avec contacts de pontage hori-  
zontaux.  
Bien pousser les contacts de pontage ho-  
rizontal à fond.

## Application

Barrettes à bornes à fusibles de couleurs  
panachées sur demande.Bornes sectionnables et de mesure –  
bornes sectionnables de couleurs pa-  
nachées sur demande.Barrettes à bornes combinées individuel-  
lement sur demande

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

Vous trouvez les adresses actuelles sur: [www.wago.com](http://www.wago.com)