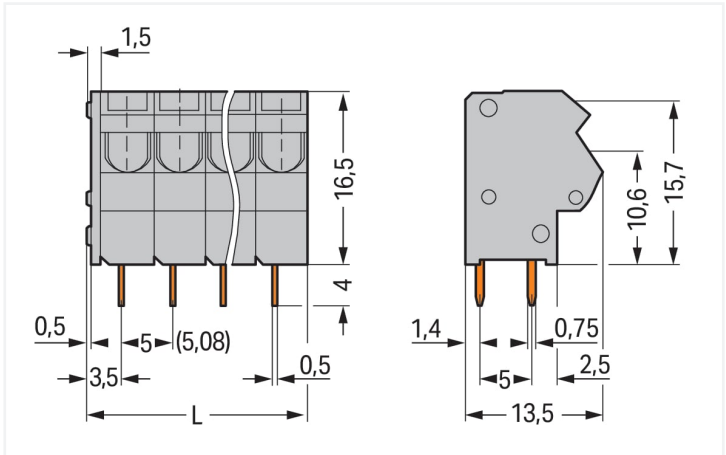
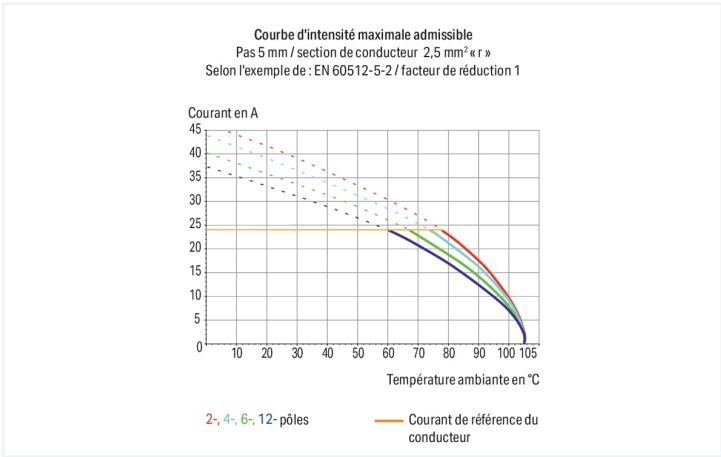


Couleur: ■ gris



Dimensions en mm
L = (nombre de pôles x pas) + 1,5 mm



Borne pour circuits imprimés série 254 avec introduction du conducteur vers la platine de 45 °

La borne pour circuits imprimés (numéro d'article 254-162) garantit un branchement facile et fiable. Optez pour une sécurité infaillible lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font bénéficier de possibilités d'utilisation diverses. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels dans le choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 320 V et le courant nominal de 10 A. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage entre 10 à 12 mm pour la connexion au conducteur. Ce produit utilise la technologie PUSH WIRE®. La connexion à borne enfichable PUSH WIRE® utilise la résistance au pliage du conducteur pour l'insérer simplement en surmontant la force de serrage du contact à ressort. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 61,5 x 20,5 x 13,5 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0.25 mm² à 0.75 mm² en fonction du type de câble. Les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu), le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation. De l'étain a été employé dans la surface des contacts. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un outil de manipulation. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le conducteur est inséré à un angle de 45 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder, de 0,5 x 0,75 mm et d'une longueur de 4 mm, sont placées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Données électriques				
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		Données d'approbation selon
				UL 1059
Overvoltage category	III	III	II	Use group
Pollution degree	3	2	2	B
Tension de référence	320 V	320 V	630 V	C
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV	D
Courant de référence	10 A	10 A	10 A	Tension de référence
				300 V
				Courant de référence
				10 A



Données d'approbation selon		CSA	
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	10 A	-	10 A

Données de raccordement			
Points de serrage	24	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	12	Technique de connexion	PUSH WIRE®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Outil de manipulation
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	0,25 ... 0,75 mm² / 22 ... 18 AWG
		Longueur de dénudage	10 ... 12 mm / 0.39 ... 0.47 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °
		Nombre de pôles	12

Données géométriques	
Pas	5/5,08 mm / 0.197/0.2 inch
Largeur	61,5 mm / 2.421 inch
Hauteur	20,5 mm / 0.807 inch
Hauteur utile	16,5 mm / 0.65 inch
Profondeur	13,5 mm / 0.531 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	0,5 x 0,75 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 ^(+0,1) mm

Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,233 MJ
Poids	13,9 g



Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C

Données commerciales	
Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	80 (20) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4044918941242
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales			Homologations pour le secteur marine		
Homologation	Norme	Nom du certificat	Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL 7375	ABS American Bureau of Ship- ping	-	14-HG1241537-PDA
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	70154033	BV Bureau Veritas S.A.	IEC 60998	11915/D0 BV
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172	DNV DNV GL SE	-	TAE000016Z

Téléchargements

Conformité environnementale du produit	
Recherche de conformité	
Environmental Product Compliance 254-162	

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	

Données CAD/CAE

Données CAE

EPLAN Data Portal
254-162

PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys 254-162Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
254-162

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Tester et mesurer

1.1.2.1 Accessoire de test

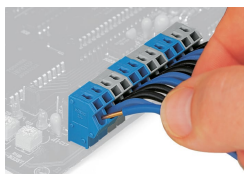
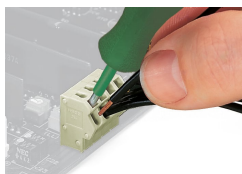
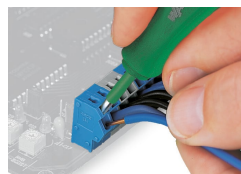


Réf.: 210-136

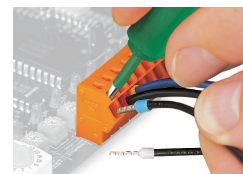
Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de
longueur 500 mm; rouge

Indications de manipulation

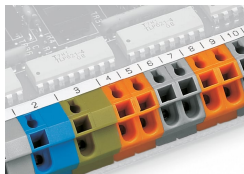
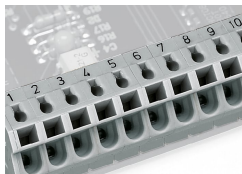
Raccorder le conducteur

Insertion directe pour raccorder les con-
ducteurs rigidesConnecter les conducteurs avec extré-
mité soudée – Ouvrir le point de serrage à
l'aide d'un outil de manipulation.

Déconnecter le conducteur.

Connexion/Déconnexion des conduc-
teurs – Conducteurs avec embouts d'ex-
trémité

Repérage

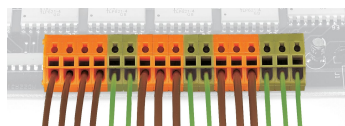
Repérage par bandes adhésives
Bandes de marquageRepérage par impression réalisée directe-
ment en usine

Tester

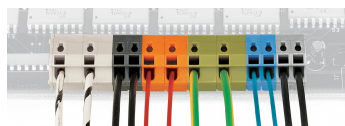


Tester avec fiche de contrôle Ø 2 mm

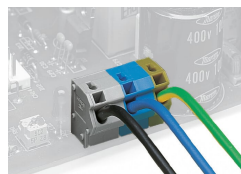
Application



Formation de groupes par différentes couleurs de boîtiers



Formation de groupes par différents pas et couleurs de boîtiers



Exemple d'application — Bornes d'alimentation