



## Mechanisches Kraftmessgerät für Zug- und Druckkraftmessungen mit Peak-Hold-Funktion

### Merkmale

- **Duale Skala:** Newton und kg parallel ablesbar
- **Drehbare Ableseeinheit** zur einfachen Nullstellung des Gerätes
- **Peak-Hold-Funktion** durch Schleppteiger
- Montierbar auf alle manuellen Prüfstände
- Nullstellung der Anzeige per Knopfdruck
- **1 Lieferung im robusten Tragekoffer**
- **2 Standardaufsätze:** wie abgebildet, Verlängerungsstange: 90 mm

### Technische Daten

- Präzision: 1 % von [Max]
- Abmessungen B×T×H 230×60×50 mm
- Gewinde: M6
- Nettogewicht ca. 0,65 kg

### Zubehör

- **2 Standardaufsätze, SAUTER AC 43**
- Weiteres Zubehör siehe [www.sauter.eu](http://www.sauter.eu) und Seite 25 ff
































STANDARD



OPTION



Modell	Messbereich [Max] N	Ablesbarkeit [d] N	Option <b>Werkskalibrierschein</b>							
			Zugkraft		Druckkraft		Zug-/Druckkraft			
			KERN		KERN		KERN			
SAUTER										
FA 10.	10	0,05	961-1610		961-2610		961-3610			
FA 20.	20	0,1	961-1610		961-2610		961-3610			
FA 30.	30	0,2	961-1610		961-2610		961-3610			
FA 50.	50	0,25	961-1610		961-2610		961-3610			
FA 100.	100	0,5	961-1610		961-2610		961-3610			
FA 200.	200	1	961-1610		961-2610		961-3610			
FA 300.	300	2	961-1610		961-2610		961-3610			
FA 500.	500	2,5	961-1610		961-2610		961-3610			

- |  |   |   |   |   |   |
|--|---|---|---|---|---|
|    | <b>Justierprogramm CAL:</b><br>Zum Einstellen der Genauigkeit.<br>Externe Justierreferenz notwendig.                          |    | <b>Steuerausgang (Optokoppler, Digital I/O):</b><br>Zum Anschluss von Relais, Signallampen, Ventilen etc.   |    | <b>Akku-Betrieb:</b><br>Wiederaufladbares Set.  |
|    | <b>Kalibrier-Block:</b><br>Standard zur Justierung bzw. Richtigstellung des Messgerätes.                                      |    | <b>Schnittstelle Analog:</b><br>zum Anschluss eines geeigneten Peripheriegerätes zur analogen Messwertverarbeitung.   |    | <b>Netzadapter:</b><br>230 V/50 Hz. Serienmäßig Standard EU. Auf Bestellung auch in Standard GB, AUS oder USA lieferbar.    |
|    | <b>Peak-Hold-Funktion:</b><br>Erfassung des Spitzenwertes innerhalb eines Messprozesses.                                      |    | <b>Statistik:</b><br>Das Gerät berechnet aus den gespeicherten Messwerten statistische Daten, wie Durchschnittswert, Standardabweichung etc.  |    | <b>Netzteil:</b><br>Integriert, 230 V/50 Hz in EU. Weitere Standards, wie z. B. GB, USA, AUS auf Anfrage.                   |
|    | <b>Scan-Modus:</b><br>Kontinuierliche Messdatenerfassung und -anzeige im Display.   |    | <b>PC Software:</b><br>Zur Übertragung der Messdaten vom Gerät an einen PC.   |    | <b>Motorisierter Antrieb:</b><br>Die mechanische Bewegung erfolgt durch einen Elektromotor.                                 |
|    | <b>Push und Pull:</b><br>Das Messgerät kann Zug- und Druckkräfte erfassen.  |    | <b>Drucker:</b><br>An das Gerät kann ein Drucker zum Ausdruck der Messdaten angeschlossen werden.   |    | <b>Motorisierter Antrieb:</b><br>Die mechanische Bewegung erfolgt durch einen Schrittsynchronmotor (Stepper).               |
|    | <b>Längenmessung:</b><br>Erfasst die geometrischen Abmessungen eines Prüfobjekts bzw. die Bewegungslänge eines Prüfvorgangs.  |    | <b>GLP/ISO-Protokoll:</b><br>von Messwerten mit Datum, Uhrzeit und Seriennummer. Nur mit SAUTER-Druckern.   |    | <b>Fast-Move:</b><br>Die gesamte Verfahrlänge kann durch eine einzige Hebelbewegung umfasst werden.                         |
|    | <b>Fokus-Funktion:</b><br>Erhöht die Messgenauigkeit eines Geräts innerhalb eines bestimmten Messbereichs.                    |    | <b>Maßeinheiten:</b><br>Per Tastendruck umschaltbar z. B. auf nichtmetrische Einheiten. Weitere Details siehe Internet.   |    | <b>DAkKS-Kalibrierung:</b><br>Die Dauer der DAkKS-Kalibrierung in Tagen ist im Piktogramm angegeben.                        |
|   | <b>Interner Speicher:</b><br>Zur Sicherung von Messwerten im Gerätespeicher.  |   | <b>Messen mit Toleranzbereich (Grenzwertfunktion):</b><br>Oberer und unterer Grenzwert programmierbar. Der Messvorgang wird durch ein akustisches oder optisches Signal unterstützt, siehe jeweiliges Modell. |   | <b>Werkskalibrierung:</b><br>Die Dauer der Werkskalibrierung in Tagen ist im Piktogramm angegeben.                          |
|  | <b>Datenschnittstelle RS-232:</b><br>bidirektional, zum Anschluss von Drucker und PC.   |  | <b>ZERO:</b><br>Rücksetzen der Anzeige auf 0.   |  | <b>Paketversand per Kurierdienst:</b><br>Die Dauer der internen Produktbereitstellung in Tagen ist im Piktogramm angegeben. |
|  | <b>Datenschnittstelle USB:</b><br>Zum Anschluss des Messinstruments an Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten.            |  | <b>Batterie-Betrieb:</b><br>Für Batterie-Betrieb vorbereitet. Der Batterietyp ist beim jeweiligen Gerät angegeben.  |  | <b>Palettenversand per Spedition:</b><br>Die Dauer der internen Produktbereitstellung in Tagen ist im Piktogramm angegeben. |
|  | <b>Datenschnittstelle Infrarot:</b><br>Zur Datenübertragung von Messinstrument zu Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten. |   |   |   |   |

Ihr SAUTER Fachhändler: