

Fiche technique | Référence: 2706-154

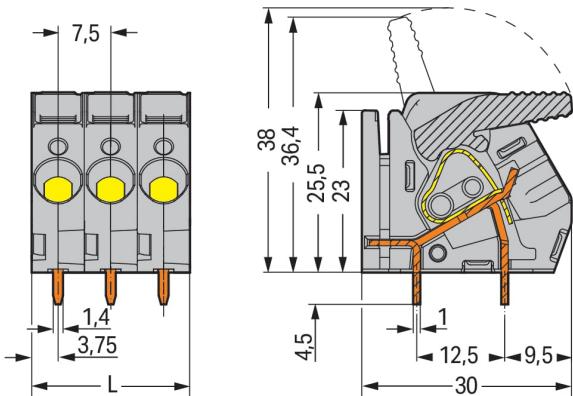
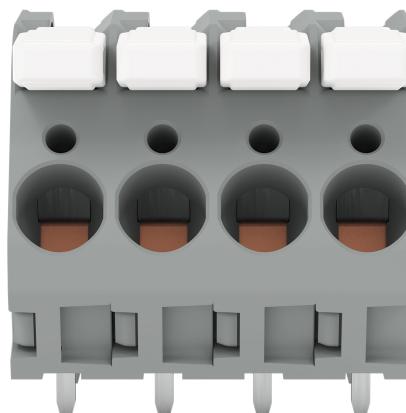
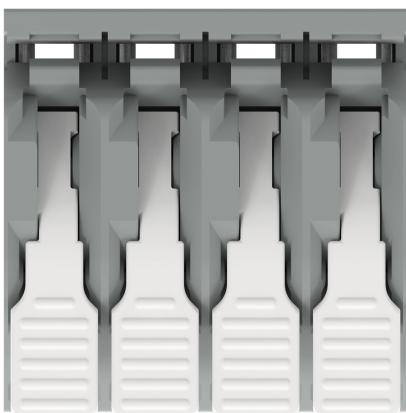
Borne pour circuits imprimés; Levier; 6 mm²; Pas 7,5 mm; 4 pôles; CAGE CLAMP®;

Possibilité de pontage; 6,00 mm²; gris

<https://www.wago.com/2706-154>



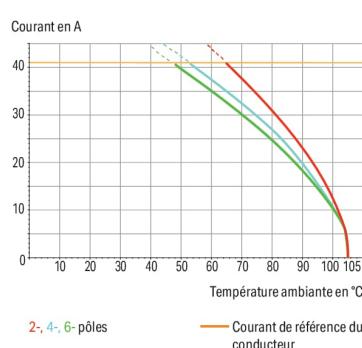
Couleur: ■ gris



Dimensions en mm

L = nombre de pôles x pas

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 7,5 mm / section de conducteur 6 mm² « s »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Borne pour circuits imprimés série 2706, gris

La borne pour circuits imprimés (numéro d'article 2706-154) assure une connexion rapide et fiable. Les bornes pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 630 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 41 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 11 à 12 mm est nécessaire pour le raccordement du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Cet article utilise la technologie CAGE CLAMP®. Avec la technologie universelle CAGE CLAMP®, vous disposez d'un raccord fiable et sans entretien pour relier tous les types de conducteurs à l'aide d'une cage à ressort. Ni le prétraitement des conducteurs ni le sertissage d'embouts d'extrémité ne sont nécessaires. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 30 x 30 x 30 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur allant de 0,5 mm² à 6 mm². Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation et les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu). La surface des contacts est en Étain. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un levier. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le câble est inséré en angle de 30 ° par rapport à la surface. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 1 x 1,4 mm sur une longueur de 4,5 mm. Chaque potentiel est muni de deux goupilles de soudage.

Remarques

Remarque de sécurité 1

En cas d'utilisation de contacts de pontage adjacents, la tension de référence se réduit à 400 V dans le pas 7,5 mm dans la catégorie III / 3

Variantes pour Ex i :

autres nombres de pôles

Autres couleurs

Borniers de couleurs panachées

Impression directe

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II	
Pollution degree	3	2	2	
Tension de référence	500 V	630 V	1000 V	
Tension assignée de tenue aux chocs	6 kV	6 kV	6 kV	
Courant de référence	41 A	41 A	41 A	

Données d'approbation selon

UL 1059

Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	150 V	300 V
Courant de référence	30 A	30 A	30 A

Données de raccordement

Points de serrage	4
Nombre total des potentiels	4
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1
Nombre logements de pontage	1

Connexion 1

Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Levier
Conducteur rigide	0,5 ... 6 mm² / 20 ... 10 AWG
Conducteur souple	0,5 ... 6 mm² / 20 ... 10 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,5 ... 6 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,5 ... 6 mm²
Longueur de dénudage	11 ... 12 mm / 0.43 ... 0.47 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	30 °
Nombre de pôles	4

Données géométriques

Pas	7,5 mm / 0.295 inch
Largeur	30 mm / 1.181 inch
Hauteur	30 mm / 1.181 inch
Hauteur utile	25,5 mm / 1.004 inch
Profondeur	30 mm / 1.181 inch
Longueur de la broche à souder	4,5 mm
Dimensions broche à souder	1 x 1,4 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,8 (^{+0,1}) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,463 MJ
Poids	23 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

Données commerciales

Product Group	4 (brns circs impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	40 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4050821093138
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS

Compliant, No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	2143801.01
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL-7869
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-117469
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	2516072
UL UL International Germany GmbH	UL 1059	E45172

Déclarations de conformité et de fabricant

Homologation	Norme	Nom du certificat
EU-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
UK-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 2706-154

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section 03.04.2019 pdf
2027.26 KB

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2706-154

Données CAE

ZUKEN Portal
2706-154

PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
2706-154Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2706-154

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Contact de pontage



Réf.: 745-380

Contact de pontage; 10 raccords; blank;
couleurs argent

Réf.: 745-381

Contact de pontage; 2 raccords; blank;
couleurs argent

Réf.: 745-382

Contact de pontage; 2 raccords; blank;
couleurs argent

Réf.: 745-383

Contact de pontage; 3 raccords; couleurs
argent



Réf.: 745-384

Contact de pontage; 4 raccords; blank;
couleurs argent

Réf.: 745-385

Contact de pontage; 5 raccords; blank;
couleurs argent

1.1.3 Tester et mesurer

1.1.3.1 Accessoire de test



Réf.: 210-136

Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de
longueur 500 mm; rouge

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Ouvrir le point de serrage – Ouvrir le levier de manipulation jusqu'en butée – Séries 2706 et 2716.

Connexion/Déconnexion des conducteurs – séries 2706 et 2716

Tester



Tester avec fiche de contrôle – Séries
2706 et 2716

Pontage



Insertion du peigne de pontage



Peigne de pontage à enfoncer jusqu'à la butée d'arrêt avec un outil de manipulation – séries 2706 et 2716



Retrait du peigne de pontage – soulever hors de la borne avec un tournevis – Séries 2706 et 2716.