

特点

- 低气体释放 99%，附加再结合
- 出色的深度放电恢复性能
- 防渗漏 – 密封型电池
- ABS 树脂外壳，符合 UL94-HB标准
- 道路运输符合 UN2800（电池、湿式、不易渗漏）
- 空中运输符合特殊规定“A67”、“IATA”和“ICAO”。（电池、湿式、不易渗漏）

RS PRO 电池 12V、18Ah

RS 库存号： 537-5494



RS 认证产品为您提供所有产品类别的专业品质部件。我们的产品系列经过工程师测试、提供与杰出品牌相当的质量、而无需支付高昂的价格。

RS PRO 铅酸电池适用于多个行业。它们是密封的，用途广泛，是定期充电/放电任务的理想选择。这些电池是长寿命可充电电池。

一般规格

技术	AGM
设计用于循环应用	否
eurobat 分类	3 至 5 年
容器材料	(UL94 -HB) 标准
应用	备用和浮动应用程序

电气规格

容量	18Ah
额定电压	12V
端子	T12
每个单元的单元格数	6V
单位电压	12V
最大值) 以上放电电流	60A (5 秒)
最大值) 以上充电电流限制	5.4A
浮动充电电压	13.5vdc 至 13.8vdd/ 单元平均为 25 °c.
内部电阻	16m Ω
均衡和循环服务	14.4vdc 至 15.0vdd/ 单元平均为 25 °c.
自放电	电池可在 25°C 时存放 6 个月以上。自放电率在 25°C 时每月不到 3% 。请在使用前为电池充电。

机械规格

尺寸	181.5 x 77 毫米 x 167.5 毫米
高度	181.5mm
长度	77mm
宽度	167.5mm
重量	5.4kg

操作环境规格

工作温度范围:	充电: 0°C 至 40°C 放电: -15°C 至 50°C 存储温度: -15°C 至 40°C
额定工作温度范围	25 ±3°C (77 ±5°F)

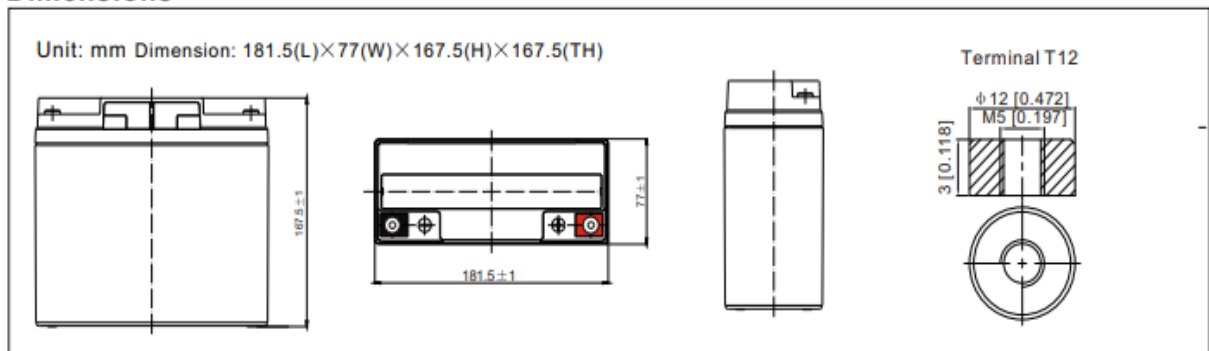
认证

合规性 / 认证	UL94-HB
----------	---------





Dimensions

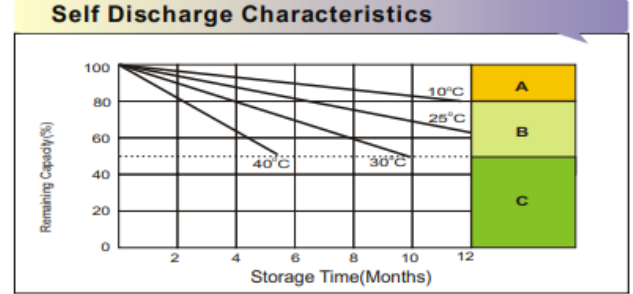
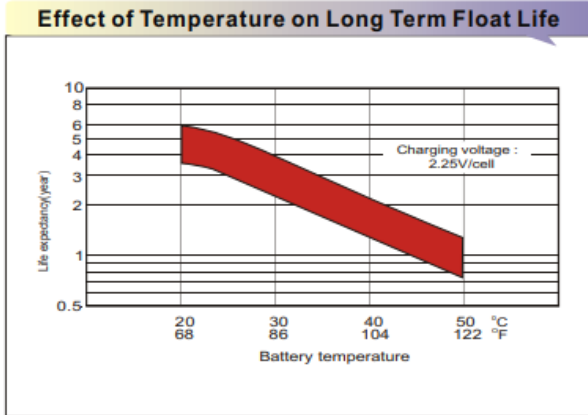


Constant Current Discharge Characteristics : A (25°C) Amps

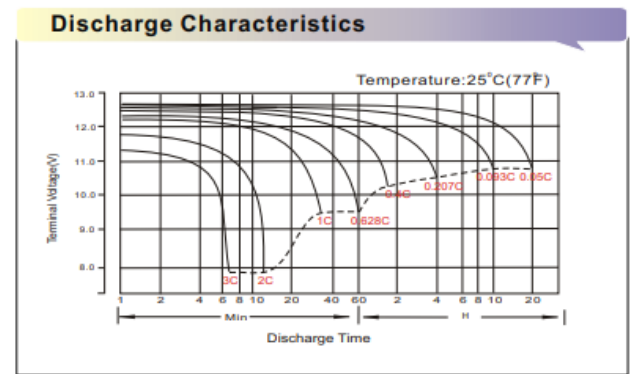
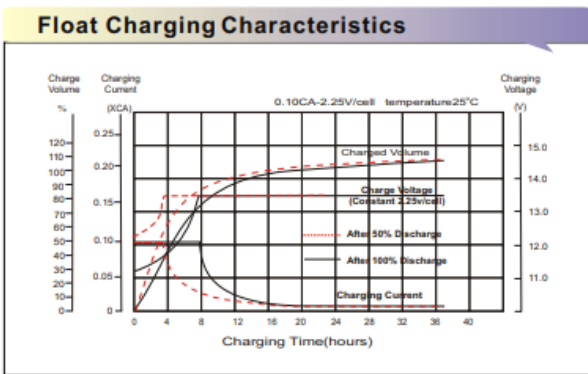
F.V/Time	5min	10min	15min	20min	30min	45min	1h	2h	3h	4h	5h	6h	8h	10h	20h
1.85V/cell	33.9	25.6	22.7	19.9	15.3	11.4	9.11	5.51	4.13	3.35	2.84	2.47	1.96	1.63	0.884
1.80V/cell	40.8	30.2	25.9	22.1	16.7	12.2	9.79	5.85	4.34	3.51	2.94	2.55	2.02	1.67	0.900
1.75V/cell	45.8	33.0	27.8	23.4	17.4	12.8	10.2	6.07	4.49	3.60	3.03	2.62	2.06	1.70	0.918
1.70V/cell	49.9	35.4	29.7	24.7	18.1	13.2	10.6	6.27	4.63	3.69	3.09	2.67	2.09	1.72	0.929
1.65V/cell	53.8	37.7	31.1	25.8	18.9	13.8	10.9	6.44	4.73	3.77	3.14	2.71	2.12	1.74	0.938
1.60V/cell	57.9	39.6	31.9	26.4	19.3	14.0	11.1	6.59	4.82	3.84	3.20	2.74	2.15	1.76	0.945

Constant Power Discharge Characteristics : W (25°C) Watts

F.V/Time	5min	10min	15min	20min	30min	45min	1h	2h	3h	4h	5h	6h	8h	10h	20h
1.85V/cell	64.0	48.8	43.6	38.5	29.8	22.3	17.9	10.9	8.21	6.68	5.68	4.95	3.95	3.29	1.79
1.80V/cell	76.3	57.2	49.5	42.7	32.4	23.9	19.2	11.5	8.59	6.98	5.86	5.09	4.04	3.36	1.81
1.75V/cell	84.8	62.0	52.8	44.8	33.6	24.9	20.0	11.9	8.87	7.14	6.02	5.21	4.11	3.39	1.82
1.70V/cell	91.1	65.6	55.7	46.8	34.7	25.6	20.6	12.2	9.06	7.25	6.08	5.27	4.15	3.42	1.83
1.65V/cell	96.6	68.8	57.5	48.4	35.8	26.3	21.0	12.5	9.19	7.35	6.15	5.32	4.18	3.43	1.84
1.60V/cell	101.5	70.8	58.0	48.7	36.0	26.5	21.3	12.7	9.31	7.45	6.22	5.33	4.21	3.45	1.85



- A** No supplementary charge required (Carry out supplementary charge before use if 100% capacity is required.)
- B** Supplementary charge required before use. Optional charging way as below:
 1. Charged for above 3 days at limited current 0.25CA and constant voltage 2.25V/cell.
 2. Charged for above 20 hours at limited current 0.25CA and constant voltage 2.45V/cell.
 3. Charged for 8-10 hours at limited current 0.05CA.
- C** Avoid this storage period unless regular Top charge. Supplementary charge may often fail to recover the full capacity



Available Capacity Subject to Temperature

Battery Type	-20°C	-10°C	0°C	5°C	10°C	20°C	25°C	30°C	40°C	45°C
AGM Battery 6V&12V	46%	66%	76%	83%	90%	98%	100%	103%	107%	109%

Discharge Current VS. Discharge Voltage

Final Discharge Voltage V/cell	1.80V	1.75V	1.60V
Discharge Current (A)	(A) ≤ 0.2C	0.2C < (A) < 1.0C	(A) ≥ 1.0C

Charge the batteries at least once every six months, if they are stored at 25°C.

Charging Method:

Constant Voltage	-0.2Cx2h+2.4~2.45V/Cellx24h, Max. Current 0.3CA
Constant Current	0.1C until the voltage reaching 14.4V, then 0.1Cx4h