

Performance you can trust

ULTRACUT® EVO 280

Líquido de corte de alto rendimiento y larga duración para aluminio

ULTRACUT® EVO 280 es un líquido de corte de aluminio de elevado rendimiento con mezcla de agua con una formulación exclusiva que proporciona una vida del colector larga y predecible. Ofrece un rendimiento extraordinario en operaciones de corte medias y severas en mecanizado de aluminio y sus aleaciones, a la vez que contribuye a un óptimo acabado de la superficie. ULTRACUT® EVO 280 también puede utilizarse para mecanizar otros metales no ferrosos, como el cobre y sus aleaciones, y todos los metales ferrosos salvo los más difíciles de mecanizar.

Características

- Proporciona un óptimo rendimiento de corte en aluminio y sus aleaciones.
- Evita el filo recrecido.
- Prolonga la vida de las herramientas.
- Contribuye a obtener un excelente acabado de la superficie.
- No mancha con la mayoría de las aleaciones aeroespaciales e industriales.
- Excelente protección contra la corrosión residual.
- Inherentemente resistente a la degradación.
- Vida del colector larga y predecible.
- Bajo nivel de espuma.
- Rechaza el aceite con restos de metal.
- Ideal para sistemas individuales y centralizados de líquido de corte.
- No contiene biocidas ni sensibilizantes de la piel y no tiene etiqueta de peligro.
- Agradable y seguro de usar.

Instrucciones de uso

Dilución recomendada: ULTRACUT® EVO 280 deberá utilizarse a entre 15:1 y 25:1, dependiendo de la severidad de la operación, el material de la pieza a mecanizar y la dureza del agua. Para garantizar la precisión de la dilución, es preferible utilizar un mezclador automático de líquidos Rocol®. Para mezcla manual, añadir el concentrado en agua con la dilución recomendada, removiendo continuamente.

Es aconsejable utilizar el producto apropiado Rocol® ULTRAGUARD® para cuidado de máquinas herramienta en los cambios de líquido. La duración óptima del líquido se consigue mediante una adecuada limpieza inicial de la máquina, control correcto de la dilución y mantenimiento regular del líquido, en especial antes de fines de semana y periodos de cierre.

T +44 (0) 113 232 2600
F +44 (0) 113 232 2740
E customer-service@rocol.com
www.rocol.com

ROCOL House, Swillington, Leeds LS26 8BS

Registered Company No. 559693 VAT No. 742 0531 67
Registered Office: Admiral House, St Leonard's Road, Windsor, Berkshire SL4 3BL

ROCOL A division of **ITW** Ltd



BS EN ISO 9001
Certificate No. FM 12448



BS EN ISO 14001
Certificate No. EMS 67596



OHSAS 18001
Certificate No. OHS 78173



INVESTOR IN PEOPLE

La información contenida en esta publicación se basa en nuestra experiencia y en informes de clientes. Existen numerosos factores fuera de nuestro control o conocimiento que influyen en el uso y rendimiento de nuestros productos, por lo que se proporciona sin responsabilidad.

ULTRACUT® EVO 280

Apariencia	Líquido ámbar transparente que forma una emulsión blanca al mezclarse con agua
Olor	Suave
pH	9,0 a 20:1
Densidad a 20 °C	0,95 g/cm ³
Almacenamiento	Almacenar a temperatura ambiente normal (de 5 °C a 30 °C)
Tamaño de los paquetes: códigos de pieza	20 l: 51682 60 l: 51681 200 l: 51689 1000 l: 51685

Calibración del refractómetro:

Relación de dilución	10:1	15:1	20:1	25:1	30:1
Lectura en el refractómetro	9,1	6,2	4,8	3,8	3,2

Fecha: Sep-11

T +44 (0) 113 232 2600
F +44 (0) 113 232 2740
E customer-service@rocol.com
www.rocol.com

ROCOL House, Swillington, Leeds LS26 8BS

Registered Company No. 559693 VAT No. 742 0531 67

Registered Office: Admiral House, St Leonard's Road, Windsor, Berkshire SL4 3BL

ROCOL A division of **ITW** LtdBS EN ISO 9001
Certificate No. FM 12448BS EN ISO 14001
Certificate No. EMS 67596OHSAS 18001
Certificate No. OHS 78173

INVESTOR IN PEOPLE

La información contenida en esta publicación se basa en nuestra experiencia y en informes de clientes. Existen numerosos factores fuera de nuestro control o conocimiento que influyen en el uso y rendimiento de nuestros productos, por lo que se proporciona sin responsabilidad.