

| | | |
|---|--|--|
|  | <h2>MASCHI A MANO</h2> <h3>FILETTATURA METRICA ISO - PASSO GROSSO</h3> | |
| | ARTICOLO | |
| | 10100 | MASCHI A MANO, SERIE DI 3 PEZZI, FILETTATURA METRICA ISO A PASSO GROSSO |
| | CARATTERISTICHE GEOMETRICO-COSTRUTTIVE | |
| | NORME DI RIFERIMENTO | DIN 352 ISO 2/6H |
| | ESECUZIONE | Rettificata |
| | FINITURA | Cave e gambo rettificati |
| | MATERIALE | HSS-G |
| DUREZZA | HRC 63÷63.5 | |
| APPLICAZIONI | | |
| <p>I maschi a mano, in serie di 3 pezzi, sono adatti a filettare fori passanti e ciechi in acciaio da costruzione, acciai da bonifica, materiali metallici in genere con $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$. Assicurando una buona lubrorefrigerazione durante le operazioni di filettatura, si mantengono gli utensili operativi per un ciclo di vita utile più lungo. Si consiglia di utilizzare l'utensile per filettare spessori non superiori a 1.5 volte il diametro del maschio.</p> <p>Il profilo di filettatura del maschio sbozzatore è trapezoidale, il profilo del maschio intermedio è trapezio-triangolare, il profilo del maschio finitore è triangolare: questa evoluzione del profilo dallo sbozzatore al finitore consente al maschio di asportare materiale, durante l'operazione di filettatura, in maniera omogenea, distribuendo lo sforzo di taglio in maniera equamente ripartita. Questo garantisce un'ottima finitura del foro filettato e un ciclo di vita utile degli utensili molto lungo.</p> | | |
|  | | |

CONSIGLI DI UTILIZZO

Di seguito si riportano i diametri consigliati per i prefori di maschiatura:

| M | ∅ (mm) | M | ∅ (mm) | M | ∅ (mm) | M | ∅ (mm) |
|----------|-----------|----------|-----------|---------|-----------|--------|-----------|
| 1X0.25 | 0.75 | 2.5x0.45 | 2.05 | 9x1.25 | 7.8 | 27x3 | 24 |
| 1.1X0.25 | 0.85 | 2.6x0.45 | 2.1 | 10x1.5 | 8.5 | 30x3.5 | 26.5 |
| 1.2X0.25 | 0.95 | 3x0.5 | 2.5 | 11x1.5 | 9.5 | 33x3.5 | 29.5 |
| 1.4X0.3 | 1.1 | 3.5x0.6 | 2.9 | 12x1.75 | 10.2 | 36x4 | 32 |
| 1.6X0.35 | 1.25 | 4x0.7 | 3.3 | 14x2 | 12 | 39x4 | 35 |
| 1.7X0.35 | 1.3 | 4.5x0.75 | 3.7 | 16x2 | 14 | 42x4.5 | 37.5 |
| 1.8X0.35 | 1.45 | 5x0.8 | 4.2 | 18x2.5 | 15.5 | 45x4.5 | 40.5 |
| 2X0.4 | 1.6 | 6x1 | 5 | 20x2.5 | 17.5 | 48x5 | 43 |
| 2.2X0.45 | 1.75 | 7x1 | 6 | 22x2.5 | 19.5 | 52x5 | 47 |
| 2.3X0.4 | 1.9 | 8x1.25 | 6.8 | 24x3 | 21 | | |