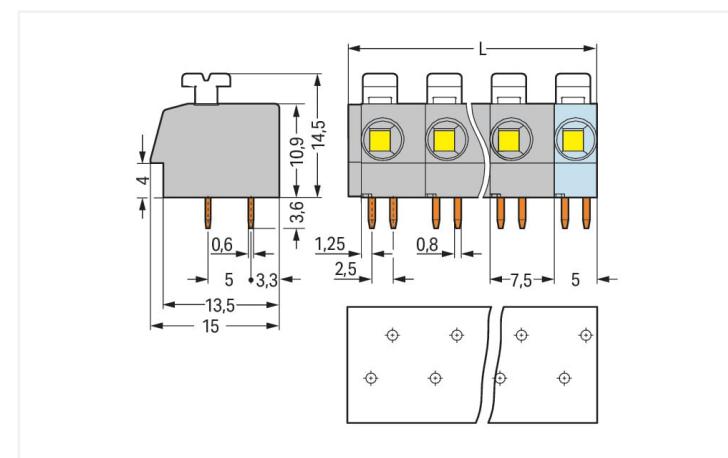
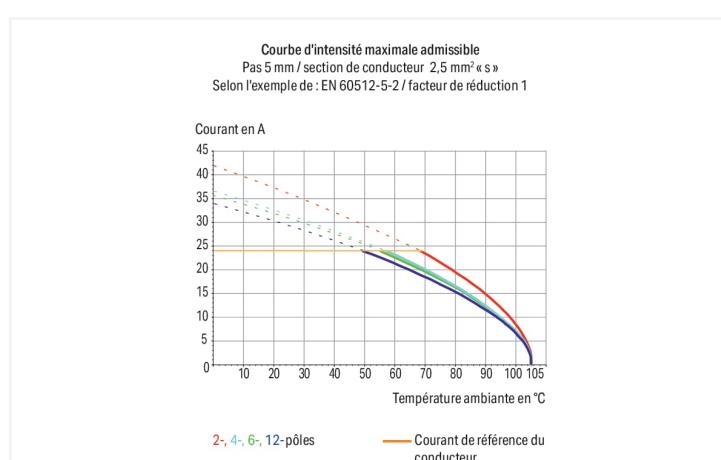


Couleur: ■ gris



Dimensions en mm  
L = (nombre de pôles – 1) x pas + 5 mm + 1,5 mm



Borne pour circuits imprimés série 804 avec dimensions de la goupille de soudage 0,8 x 0,6 mm

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 804-305, assure un branchement facile et fiable. Optez pour une sécurité infaillible lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font profiter de possibilités d'utilisation polyvalentes. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels lors du choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 320 V et le courant nominal de 24 A – ce qui le rend aussi adapté aux dispositifs friands en énergie. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage entre 10 à 11 mm pour le raccordement au conducteur. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous les types de conducteurs apporte l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins équipés d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement et sans outil dans le point de serrage. Les dimensions sont 36,5 x 18,1 x 15 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés convient aux sections de conducteur allant de 0,25 mm<sup>2</sup> à 2,5 mm<sup>2</sup>. Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation et les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu). La surface des contacts est constituée d'Étain. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un bouton-poussoir. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le conducteur est inséré dans la surface en angle de 0 °. Les broches à souder, d'une section de 0,8 x 0,6 mm et d'une longueur de 3,6 mm, sont rangées décalé sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par pôle.

## Remarques

Variantes pour Ex i :

Pas 10 mm avec pièces intermédiaires à encliquer

Impression directe

Variantes pour Ex i

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

autres nombres de pôles

Autres couleurs

Borniers de couleurs panachées

## Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1			Données d'approbation selon		UL 1059		
Overvoltage category		III	III	II	Use group		B	C	D
Pollution degree		3	2	2	Tension de référence		300 V	-	300 V
Tension de référence	320 V	320 V	630 V		Courant de référence		10 A	-	10 A
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV						
Courant de référence	24 A	24 A	24 A						

Données d'approbation selon			CSA		
Use group	B	C	D		
Tension de référence	300 V	-	300 V		
Courant de référence	10 A	-	10 A		

## Données de raccordement

Points de serrage	5	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	5	Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Bouton-poussoir
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	0,25 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 20 ... 12 AWG
		Conducteur souple	0,25 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 22 ... 12 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1,5 mm <sup>2</sup>
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 2,5 mm <sup>2</sup>
		Longueur de dénudage	10 ... 11 mm / 0.39 ... 0.43 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °
		Nombre de pôles	5

## Données géométriques

Pas	7,5 mm / 0.295 inch
Largeur	36,5 mm / 1.437 inch
Hauteur	18,1 mm / 0.713 inch
Hauteur utile	14,5 mm / 0.571 inch
Profondeur	15 mm / 0.591 inch
Longueur de la broche à souder	3,6 mm
Dimensions broche à souder	0,8 x 0,6 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 (+0,1) mm

**Contacts circuits imprimés**

Contacts circuits imprimés	THT
Affectionat broche à souder	décalées sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

**Données du matériau**

Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E <sub>Cu</sub> )
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,107 MJ
Poids	6 g

**Conditions d'environnement**

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

**Données commerciales**

Product Group	4 (brns circcts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	120 (30) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4044918515429
Numéro du tarif douanier	85369010000

**Conformité environnementale du produit**

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

**Approbations / certificats**

Homologations générales			Déclarations de conformité et de fabricant		
Homologation	Norme	Nom du certificat	Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL 7781	EU-Declaration of Conformity	-	-
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-110710	UK-Declaration of Conformity	-	-
ENEC 15 UL International Germany GmbH	EN 60998	ENEC-00096	WAGO GmbH & Co. KG		
UL UL International Germany GmbH	UL 1977	E45171			
UL UL International Germany GmbH	UL 1059	E45172			

## Téléchargements

### Conformité environnementale du produit

#### Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance 804-305



## Documentation

### Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



## Données CAD/CAE

### Données CAD

2D/3D Models 804-305



### Données CAE

EPLAN Data Portal  
804-305



ZUKEN Portal 804-305



## PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys 804-305



Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
804-305



## 1 Produits correspondants

### 1.1 Accessoires en option

#### 1.1.2 Outil

##### 1.1.2.1 Outil de manipulation



[Réf.: 210-657](#)

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;  
avec tige partiellement isolée; court; multi-

[Réf.: 210-720](#)

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;  
avec tige partiellement isolée; multicolore

## 1.1.3 Repérage

### 1.1.3.1 Bande de repérage

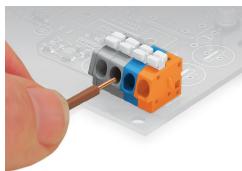


Réf: 210-332/750-020

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-20 (80x); Largeur inter-lignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

## Indications de manipulation

### Raccorder le conducteur



Raccorder les conducteurs rigides – introduire le fil dénudé jusqu'en butée.



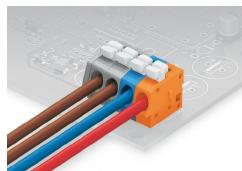
Connexion/déconnexion fil souple  
Ouvrir le point de serrage à l'aide d'un poussoir et introduire le fil dénudé jusqu'à la butée.

## Application



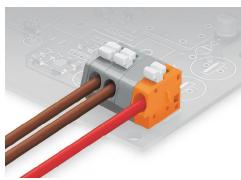
WAGO remplit l'exigence p.ex. de ne pas guider les connexions des bornes de protection au-dessus des circuits imprimés en offrant un pontage interne des barrettes à bornes de la série 804. Dans ce cas, les barrettes à bornes sont pontées et marquées au choix en usine selon les besoins du client.

## Montage



Barrettes à bornes de couleurs panachées  
sur demande

## Montage



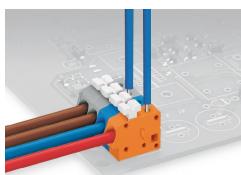
Des barrettes à bornes avec pièces intermédiaires sont disponibles sur demande

## Repérage



Marquage avec des bandes de marquage adhésives ou livrées directement imprimées

## Tester



Tester avec broche de test Ø 1 mm  
Contact direct manuel