



Hauptmerkmale

Baureihe	Spacial
Zubehör / Teilekategorie	Montagezubehör
Produkt- oder Komponententyp	19-Zoll-Rack
Anwendung	Mehrzweck Elektronische Anwendung
Für die Nennmaße des Gehäuses	-H: 400 mmB: 600 mmT: 200 mm -H: 400 mmB: 600 mmT: 250 mm
Rack-Typ	Schwenkend
Montageort	Vorderseite des Gehäuses
Kompatible Produktfamilie	Spacial (Spacial S3D) Spacial (Spacial S3X) Spacial (Spacial VDM) Spacial (Spacial CRN)
Geräteaufbau	Befestigungselemente 1 19-Zoll-Schwenkrahmen 2 Schloss
Anzahl der 19-Zoll-Einheiten	7

Zusatzmerkmale

Material	Gehäuse: Stahl
Farbe	Grau (RAL 7035)
Oberflächenbeschaffenheit	Epoxid-Polyester-Pulver
Schlosstyp	Schloss mit 3 mm-Doppelschieneneneinsatz
Befestigungsmodus	Durch Befestigungselement
Zulässige Dauerbelastung	3 kg pro Einheit
Öffnung der 19-Zoll-Racks	Reversibel 120 °
Höhe	Nennwert: 400 mm
Breite	Nennwert: 600 mm
Tiefe	120 mm
Produktgewicht	5,24 kg

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	60 cm
VPE 1 Breite	39 cm
VPE 1 Länge	12 cm
VPE 1 Gewicht	5,24 kg

Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	 REACH-Deklaration
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope)  EU-RoHS-Deklaration
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	 RoHS-Erklärung Für China

Informationen zu RoHS-Ausnahmen	 Ja
Umweltproduktdeklaration	 Produktumweltprofil

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 months
----------	-----------