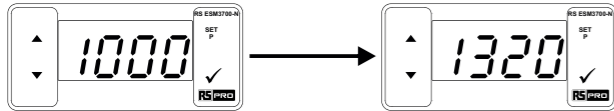
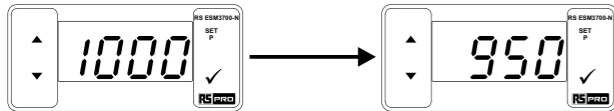


8. Fonctions du panneau avant

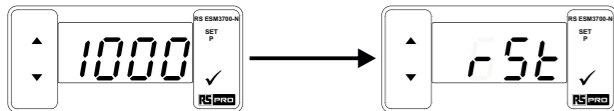
Écran de fonctionnement principal



Si vous appuyez sur le bouton haut, dans l'écran de fonctionnement principal, affichez la valeur maximale du processus de mesure.

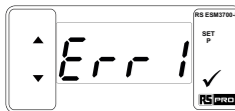


If push the down button, in main operation screen show the minimum measurement process value.



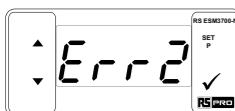
If push together up and down button, in main operation screen show 75t message and minimum and maximum measurement process values are reset.

11. Messages d'erreur dans l'indicateur de process numérique



Si la tension ou le courant équivalent appliqué à l'entrée process avec le paramètre [R d J I] ou [R d J H] pour l'ajustement de lecture est hors de l'échelle standard, ce message d'erreur est affiché sur l'écran.

Exemple-1 : Pour le type d'entrée process sélectionné comme 0-10 V ---, si la tension appliquée avec le paramètre [R d J I] ou [R d J H] est inférieure à 0 V --- ou supérieure à 10 V ---, lorsque la touche de décrémentation ou d'incrément est appuyée pour sauvegarder la valeur analogique, ce message d'erreur est affiché à l'écran et la valeur de tension appliquée n'est pas sauvegardée. --- Appuyez sur une touche pour effacer le message d'erreur de l'écran et retournez à l'écran d'entrée de la valeur analogue de réglage de lecture utilisateur.



Si la différence entre la tension ou le courant équivalent appliqué à l'entrée process avec les paramètres [R d J I] et [R d J H] pour l'ajustement de lecture utilisateur est inférieure à 50 % de l'échelle standard, ce message d'erreur sont indiqués sur l'affichage est indiqué sur l'affichage.

Exemple-2: Pour le type d'entrée process sélectionné comme 0-10 V ---, si la différence entre les tensions appliquées avec les paramètres [R d J I] et [R d J H] inférieure à 5 V ---, lorsque la touche de décrémentation ou d'incrément est appuyée pour sauvegarder la valeur analogique, ce message d'erreur est affiché à l'écran et la valeur de tension appliquée n'est pas sauvegardée. --- Appuyez sur une touche pour effacer le message d'erreur de l'écran et retournez à l'écran d'entrée de la valeur analogue de réglage de lecture utilisateur.

9. Caractéristiques

Type de dispositif	: Indicateur de processus numérique
Boîtier et montage	: Boîtier en plastique de 76mmx34,5mmx71mm pour montage sur panneau. La découpe du panneau est de 71x29mm.
Classe de protection	: Ip65 à l'avant, Ip20 à l'arrière
Poids	: Environ 0.16 Kg.
Évaluations environnementales	: Standard, à l'intérieur, à une altitude de moins de 2000 mètres sans condensation d'humidité.
Stockage / Température de fonctionnement	: -40 °C à +85 °C / 0 °C à +50 °C
Stockage / Humidité de fonctionnement	: 90% max. (Aucune condensation)
Installation	: Installation fixe
Catégorie de surtension	: II.
Degré de pollution	: II, bureau ou lieu de travail, pollution non-conductrice
Conditions d'utilisation	: Continu
Entrée de processus	: 0..10 V --- Impédance d'entrée environ 11kΩ Plage de mesure 0...12 V --- 0..1 V --- Impédance d'entrée environ 11kΩ Plage de mesure 0...1.2 V --- 0..60mV --- Impédance d'entrée environ 11kΩ Plage de mesure 0...100 mV --- 0..20mA --- Impédance d'entrée environ 5Ω Plage de mesure 0...22 mA --- 4..20mA --- Impédance d'entrée environ 5Ω Plage de mesure 0...22 mA ---
Précision	: ± 5 % de pleine échelle
Temps d'échantillonnage	: 240ms pour 0-20mA --- et 4..20mA --- entrée de processus 150ms pour 0-60mV --- entrée de processus 100ms pour 0-1 V --- et 0..10V --- entrée de processus
Tension et alimentation	: 230 V ~ (-%15;+%15) 50/60 Hz. 1.5 VA 115 V ~ (-%15;+%15) 50/60 Hz. 1.5 VA 24 V --- (-%15;+%15) 50/60 Hz. 1.5 VA 24 V --- (-%15; +%10) 50/60 Hz. 1.5 VA
12V --- Sortie de tension	: 12 V --- (35%Max.30 mA)
Sortie relais d'alarme	: 5 A@250 V --- à charge résistive (sortie de compresseur) (Durée de vie électrique:100.000 commutations à pleine charge)
Sortie à entraîneur SSR en option	: Maximum 28 mA, Maximum 15 V ---
Affichage	: Affichage DEL rouge de 10 mm à 4 chiffres
Del	: I(Rouge), A(Vert), P(Vert)
Approbations	: ERI CE

10. Accessoires en option

1.Module RS-485



Interface de communication RS-485

2.Module de programmation PROKEY



L'appareil est programmé (chargement ou téléchargement) en utilisant les paramètres.



Taille DIN 77 x 35 Indicateur de process numérique



Taille DIN 77 x 35 Indicateur de process numérique

- Affichage à 4 chiffres
- Facilement réglable depuis le panneau avant
- Echelle d'affichage configurable entre -1999 et 9999
- Signe décimal réglable
- Entrée process universelle sélectionnable (0-10V ---, 0-1V ---, 0-60mV ---, 0-20mA ---, 4-20mA ---)
- Filtre d'entrée réglable
- Les valeurs de mesure maximale et minimale sont enregistrées dans la mémoire des appareils
- Les valeurs de mesure maximale et minimale peuvent être affichées en permanence à l'écran
- L'utilisateur peut ajuster la valeur de lecture de l'appareil pour un type d'entrée sélectionné
- Sortie d'alarme
- Sortie de relais ou à entraîneur SSR (elle doit être déterminée dans l'ordre.)
- Valeur de consigne d'alarme réglable sur le panneau avant
- Protection par mot de passe du mode de programmation

Instruction Manuel. FR RS ESM-3700-N 01 V00 05/18

1.3 Installation

Une inspection visuelle de ce produit pour détecter d'éventuels dommages survenus durant la livraison est recommandée avant l'installation. Il est de votre responsabilité de vous assurer que les techniciens mécaniques et électriques qualifiés installent ce produit.

En cas de danger d'accident grave résultant d'une défaillance ou d'un défaut dans l'appareil, mettez le système hors tension et déconnectez le raccordement électrique de l'appareil du système.

L'appareil est normalement fourni sans interrupteur d'alimentation ni fusible. Utilisez l'interrupteur d'alimentation et le fusible si nécessaire.

Veillez à utiliser la tension nominale d'alimentation pour protéger l'appareil contre les dommages et pour éviter toute défaillance.

Gardez l'appareil hors tension jusqu'à ce que tout le câblage soit terminé afin d'éviter tout choc électrique et tout problème dans l'appareil.

Ne tentez jamais de démonter, modifier ou réparer cet appareil. Toute tentative d'ouverture de ce produit peut provoquer une panne, un choc électrique, un incendie.

N'utilisez pas l'appareil dans les atmosphères gazeuses, inflammables ou explosives.

Pendant l'installation mécanique, prenez les précautions nécessaires pour ne pas vous blesser sur les bords irréguliers de l'orifice dans le panneau métallique.

Le montage du produit sur un système doit être fait avec ses pinces de fixation. N'effectuez pas le montage de l'appareil avec la pince de fixation inappropriée. Assurez-vous que le produit ne tombera pas pendant le montage.

Il vous incombe de vérifier que ce produit est toujours installé et utilisé conformément à son manuel d'utilisation.

1.4 Garantie

Garantit que le matériel livré est exempt de défauts de matériaux et de fabrication. Cette garantie est valide pendant deux ans. La période de garantie commence à partir de la date de livraison. Cette garantie reste valide si les conditions et les responsabilités stipulées dans la garantie et le manuel d'utilisation sont intégralement respectées par le client.

1.5 Maintenance

Les opérations de maintenance et de réparation doivent uniquement être confiées à un technicien spécialisé. Coupez l'alimentation de l'appareil avant d'accéder aux composants. Ne nettoyez pas le boîtier avec des solvants à base d'hydrocarbures (essence, trichloréthylène, etc.). L'utilisation de ces solvants peut réduire la fiabilité mécanique du produit. Utilisez un chiffon imbibé d'alcool éthylique ou d'eau pour nettoyer le boîtier en plastique.

1. Préface

Les indicateurs de process numérique série sont conçus pour mesurer la valeur de process. Ils peuvent être utilisés dans de nombreuses applications grâce à leur facilité d'utilisation, sortie d'alarme, propriétés universelles d'entrée process. Voici quelques domaines d'application utilisés:

Domaines d'application

Verre
Alimentation
Plastique
Pétrochimie
Textile,
Industries de production de machines, etc...

Applications

Application de température de l'émetteur
Pression, humidité, etc.
Mesure de la vitesse de commande de moteur
Mesure de courant sur la résistance de shunt.
Etc.

1.1 Évaluations environnementales



Température de fonctionnement: 0 à 50 C



Humidité max. de fonctionnement: 90% Hr (sans condensation)

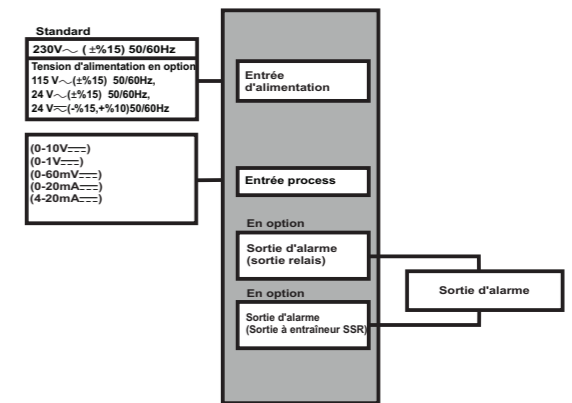


Altitude : Jusqu'à 2000 m.

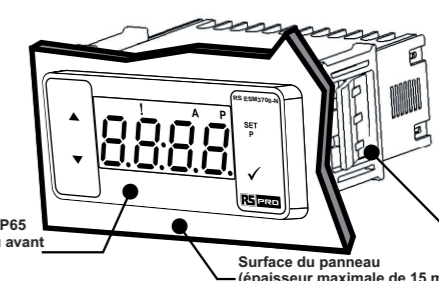


Conditions interdites:
Atmosphère corrosive
Atmosphère explosive
Applications intérieures
(L'appareil est conçu uniquement pour les applications industrielles)

1.2 Spécifications générales

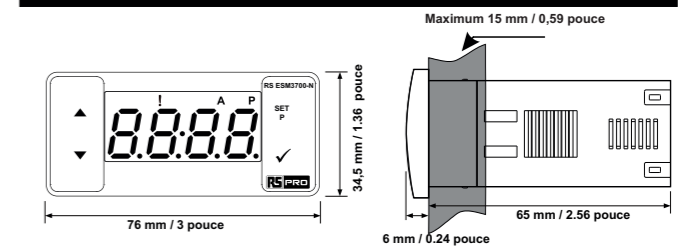


2. Description générale

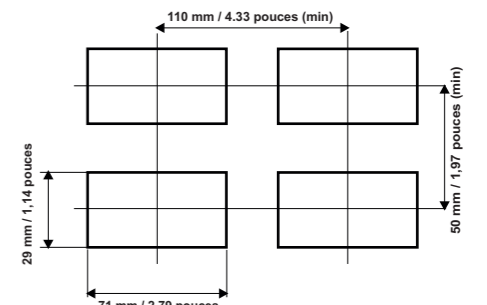


Protection IP65 du panneau avant NEMA 4X. Pince de fixation du panneau avant. Surface du panneau (épaisseur maximale de 15 mm / 0,59 pouces).

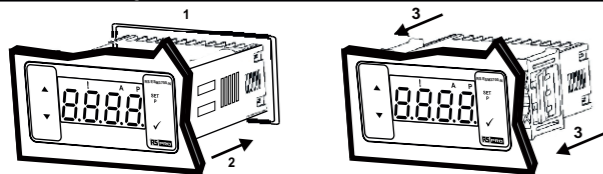
2.1 Vue de face et dimensions de l'indicateur de process numérique



2.2 Découpe du panneau

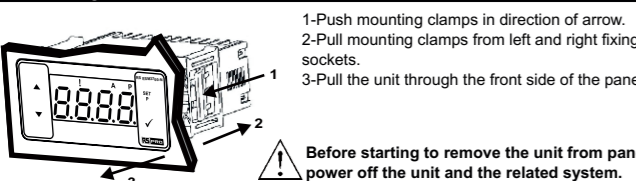


2.3 Panel Mounting



1-Avant de monter l'appareil dans votre panneau, assurez-vous que la découpe est de la bonne taille.
2-Insérez le produit à travers la découpe. Si les pinces de fixation sont sur l'appareil, enlevez-les avant d'insérer l'appareil dans le panneau.
3-Insérez les brides de fixation dans les prises de fixation situées à droite et à gauche du produit et immobilisez complètement l'appareil dans le panneau.

2.4 Removing From the Panel



1-Push mounting clamps in direction of arrow.
2-Pull mounting clamps from left and right fixing sockets.
3-Pull the unit through the front side of the panel

Before starting to remove the unit from panel, power off the unit and the related system.

3. Utilisation de la ProKey

POUR UTILISER PROKEY, LA VALEUR DU PARAMÈTRE PrC DOIT ÊTRE DE « 0 ». Si PrC=1 ET QUE LA TOUCHE ▼ EST APPUYÉE, LE MESSAGE [PrC] SERA ALORS AFFICHÉ. 10s. PLUS TARD, L'APPAREIL REVIENDRA À L'ÉCRAN PRINCIPAL DE L'OPÉRATION OU VOUS POUVEZ APPUYER SUR LA TOUCHE SET POUR RETOURNER À L'ÉCRAN PRINCIPAL DE L'OPÉRATION.

TÉLÉCHARGEMENT DE L'APPAREIL À LA PROKEY

1. L'appareil est programmé en utilisant les paramètres.
2. Mettez l'appareil sous tension, puis insérez la PROKEY et appuyez sur la touche ▼. Le message [PrC] est affiché à l'écran. Lorsque le chargement est terminé, le message [PrC] est affiché.
3. Appuyez sur une touche pour revenir à l'écran principal.
4. Retirez la PROKEY.

REMARQUE: Le message [PrC] est affiché lorsqu'une erreur survient lors de la programmation. Si vous voulez recharger, insérez la PROKEY et appuyez sur la touche ▼. Si vous voulez quitter, retirez la PROKEY et appuyez sur la touche ▼. L'appareil affichera l'écran principal.

TÉLÉCHARGEMENT DE LA PROKEY À L'APPAREIL

1. Éteignez l'appareil.
2. Insérez la ProKey puis mettez l'appareil sous tension.
3. Lorsque l'appareil est sous tension, le téléchargement des valeurs des paramètres dans la ProKey démarre sur l'appareil automatiquement. Dans un premier temps, le message [PrC] est affiché à l'écran, lorsque le chargement est terminé, le message [PrC] est affiché.
4. Après 10 secondes, l'appareil commence à fonctionner avec de nouvelles valeurs de paramètres.
5. Retirez la PROKEY.

REMARQUE: Le message [PrC] est affiché lorsqu'une erreur survient lors de la programmation. Si vous voulez recharger, éteignez l'appareil et insérez la PROKEY puis, mettez sous tension l'appareil. Si vous voulez quitter, retirez la PROKEY et appuyez sur la touche ▼. L'appareil affichera l'écran principal.

5. Définition du panneau avant et accès aux menus



DEFINITIONS DES TOUCHES

1. Touche d'incréméntation:
** Elle est utilisée pour augmenter la valeur à l'écran Set et dans le mode de programmation.
2. Touche de décrémentation, de désactivation de l'avertisseur et de téléchargement à la Prokey:
** Elle est utilisée pour diminuer la valeur à l'écran Set et dans le mode de programmation.
** Elle est utilisée pour désactiver l'avertisseur.
3. Touche Set:
** Sur l'écran principal; si cette touche est enfoncée, la valeur de consigne sera affichée. La valeur peut être modifiée à l'aide des touches d'incréméntation et de décrémentation. Lorsque la touche Entrée est appuyée, la valeur est enregistrée et retourne à l'écran principal. de l'opération.
** Pour accéder à l'écran de programmation; dans l'écran principal, appuyez sur cette touche pendant 5 secondes.
4. Touche Entrée:
** Elle est utilisée pour sauvegarder la valeur à l'écran Set et à l'écran de programmation.

DEFINITIONS DES LED

5. Led d'alarme active:
*Led sortie alarme active.
6. Ensemble d'alarme LED:
*L'indication LED du mode de changement de valeur de consigne d'alarme est active.
7. Programme Led:
*L'indication LED du mode de programmation est active.

6. Modification et enregistrement de la valeur de consigne d'alarme

Main Operation Screen

When SET button is pressed, A led lights on and alarm set value is shown on the display.

Alarm Set Value Screen

Change the alarm set value with increment and decrement buttons.

Alarm Set Value Screen

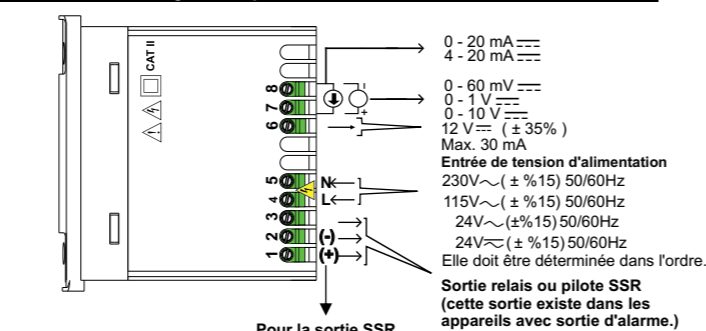
Press SET button for saving the alarm set value

Main Operation Screen

A led lights off and main operation screen is shown.

Alarm Set Parameter (Default=2000) ADRESSE MODBUS:40001

4. Schéma de câblage électrique



4.1 Connexion de l'entrée de la tension d'alimentation de l'appareil

Connexion de l'alimentation

Remarque-1

Assurez-vous que la tension d'alimentation est la même que celle indiquée sur l'appareil. Mettez l'appareil sous tension uniquement après que toutes les connexions électriques ont été achevées. La plage de la tension d'alimentation doit être déterminée dans l'ordre. Lors de l'installation de l'appareil, la plage de tension d'alimentation doit être contrôlée et la tension d'alimentation appropriée doit être appliquée à l'appareil.

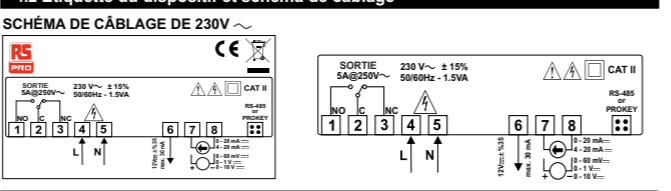
Il n'y a pas d'interrupteur d'alimentation sur l'appareil. Ainsi donc, un interrupteur d'alimentation doit être ajouté à l'entrée de tension d'alimentation. L'interrupteur d'alimentation électrique doit être bipolaire pour séparer la phase et le neutre. L'état ON/OFF de l'interrupteur d'alimentation est très important dans la connexion électrique.

Le fusible externe qui règle les entrées d'alimentation doit être connecté à la phase. Le fusible externe qui règle les entrées d'alimentation doit être connecté à (+).

Tension d'alimentation
230 V ~ (± 15%) 50/60 Hz,
115 V ~ (± 15%) 50/60 Hz,
24 V ~ (± 15%) 50/60 Hz,
24 V ~ (± 15%, +10%) 50/60 Hz

Remarque-1 : Un fusible externe est recommandé.

4.2 Étiquette du dispositif et schéma de câblage



i La valeur définie pour l'alarme peut être ajustée à partir d'un réglage de lecture faible [LpOL] valeur paramètre pour augmenter la lecture [LpOH] paramètre de valeur.
(Le mode de changement de valeur de consigne d'alarme est actif sur les appareils avec sortie d'alarme.)
i Si aucune opération n'est effectuée en mode de modification de la valeur de consigne d'alarme pendant 20 secondes, l'appareil passe automatiquement à l'écran de fonctionnement principal.

6.1 Accès au mode de programmation, modification et enregistrement des paramètres

Écran principal

Remarque-1 : Si le mot de passe pour accéder au mode de programmation est 0, l'écran Paramètres de sélection du type d'entrée process [LpOL] est affichée à la place de l'écran d'accès au mode de programmation Pr06.

Mode de programmation
Accéder à l'écran
Appuyez sur la touche d'incréméntation pour accéder à l'écran mot de passe.

Écran de saisie du mot de passe
Entrez le mot de passe pour accéder au mode de programmation avec les touches d'incréméntation et de décrémentation

Écran de saisie du mot de passe
Appuyez sur la touche ENTER pour accéder aux paramètres

Remarque-2 : Les paramètres peuvent être observés en appuyant sur le bouton ENTER dans l'écran d'accès au mode de programmation sans entrer dans le mode de programmation pour accéder au mot de passe. Mais les paramètres ne peuvent pas être modifiés.

Écran de programmation

Valeur de sélection du type d'entrée de processus

Appuyez sur le bouton ENTER pour enregistrer la valeur du paramètre

Paramètre de sélection du type d'entrée de processus

Appuyez sur le bouton d'incréméntation ou de décrémentation pour accéder au paramètre suivant

i Si aucune opération n'est effectuée en mode Programmation pendant 20 secondes, l'appareil passe automatiquement à l'écran de fonctionnement principal.

6.2 Entrée universelle Opération de réglage de la lecture par l'utilisateur

Lecture du paramètre de sélection du réglage

Appuyez sur le bouton ENTER pour accéder à la valeur du paramètre. Appuyez sur le bouton d'incréméntation pour accéder au paramètre suivant

Lecture de la valeur de sélection du réglage

Modifier la valeur avec les boutons d'incréméntation et de décrémentation

Lecture de la valeur de sélection du réglage

Appuyez sur le bouton ENTER pour enregistrer la valeur du paramètre

Lecture du paramètre de sélection du réglage

Appuyez sur le bouton d'incréméntation pour accéder au paramètre suivant

Réglage de la lecture utilisateur Paramètre de valeur analogique de limite inférieure

Appuyez sur le bouton ENTER pour accéder à l'écran de saisie de la valeur analogique de la limite inférieure de réglage de la lecture utilisateur.

À cet état, la tension ou le courant équivalent pour le paramètre de valeur de réglage de lecture faible [LpOL] est appliqué pour traiter l'entrée des appareils. Lorsque le bouton de décrémentation est enfoncé, l'affichage commence à clignoter. Cela signifie que la valeur analogique à l'entrée de processus est enregistrée en tant que valeur de limite inférieure de réglage de lecture utilisateur.

Régage de la lecture utilisateur Paramètre de valeur analogique de limite inférieure

Appuyez sur le bouton d'incréméntation pour accéder au paramètre suivant

Ajustement de la lecture utilisateur Paramètre de valeur analogique limite supérieure

Appuyez sur le bouton ENTER pour accéder à la valeur du paramètre.

Écran de saisie de la valeur analogique de la limite supérieure de réglage de la lecture utilisateur

Appuyez sur le bouton d'incréméntation pour accéder au paramètre suivant

À cet état, la tension ou le courant équivalent pour le paramètre de valeur de réglage de lecture élevée [LpOH] est appliqué pour traiter l'entrée des appareils. Lorsque le bouton d'incréméntation est enfoncé, l'affichage commence à clignoter. Il signifie que la valeur analogique à l'entrée de processus est enregistrée en tant que valeur de limite supérieure de réglage de lecture utilisateur.

6.3 Liste des paramètres du mode de programmation

uASL Paramètre de sélection du type d'entrée process (par défaut = 0) ADRESSE MODBUS:40002
Le type d'entrée process est défini grâce à ce paramètre. Il peut être ajusté de 0 à 4.
0 0...10 V (-1999 ; 9999)
1 0...1 V (-1999 ; 9999)
2 0...60 mV (-1999 ; 9999)
3 0...20 mA (-1999 ; 9999)
4 4...20 mA (-1999 ; 9999)

rFLT Paramètre de sélection du filtre d'entrée process (par défaut = 0) ADRESSE MODBUS:40003
Le filtre d'entrée process est défini grâce à ce paramètre. Il peut être ajusté de 0 à 4. La mesure est effectuée à chaque ; 240 ms pour une entrée process de 4...20 mA et 0...20 mA 150 ms pour une entrée process de 0...60 mV et 0...10 V
0 La dernière valeur de mesure est affichée.
1 La moyenne des 2 dernières valeurs de mesure est affichée.
2 La moyenne des 4 dernières valeurs de mesure est affichée.
3 La moyenne des 8 dernières valeurs de mesure est affichée.
4 La moyenne des 16 dernières valeurs de mesure est affichée.

Hold Paramètre de sélection de la fonction d'affichage (par défaut = 0) ADRESSE MODBUS:40004
Sur l'écran principal affiché, la valeur de process est déterminée par ce paramètre. Elle peut être ajustée de 0 à 2.
0 La valeur de process de mesure est affichée à l'écran
1 La valeur minimale de process de mesure est affichée en continu à l'écran
2 La valeur maximale de process de mesure est affichée en continu à l'écran

dPnt Paramètre de positionnement du signe décimal (par défaut = 0) ADRESSE MODBUS : 40005
La position du signe décimal est déterminée par ce paramètre. Elle peut être ajustée de 0 à 3.
0 Pas de point.
1 0.0
2 0.00
3 0.000

LpOL Paramètre Valeur minimale de réglage de lecture (par défaut = -1999) ADRESSE MODBUS : 40006
Il définit la valeur minimale pour le réglage de lecture en double point. Il peut être ajustée de -1999 à [LpOH] -1)

LpOH Paramètre Valeur maximale de réglage de lecture (par défaut = 9999) ADRESSE MODBUS : 40007
être ajustée ([LpOL] +1) à 9999

AdjS Paramètre de sélection de réglage de lecture (par défaut = 0) ADRESSE MODBUS : 40008
Il détermine quel type de réglage de lecture est actif.
0 Le type d'entrée process sélectionné est lu selon le réglage de lecture standard.
1 Le type d'entrée process sélectionné est lu selon le réglage de lecture utilisateur.

Les paramètres [AdjL] et [AdjH] sont affichés si le paramètre de sélection de réglage de lecture [AdjS] = 1, sinon ces paramètres ne peuvent pas être affichés.

7. Graphiques de l'opération de la sortie d'alarme et types d'alarme

Alarme haute du process

Alarme basse du process

Alimentation

(La sortie d'alarme à enclenchement est sélectionnée)

La touche de décrémentation doit être appuyée pour rendre la sortie d'alarme est passif.

AdjL Paramètre Valeur analogique minimale de réglage de lecture utilisateur ADRESSE MODBUS : 40009
Dans ce paramètre, la tension ou le courant équivalent pour la valeur minimale de réglage de lecture [LpOL] est défini. (Reportez-vous au chapitre 6.)

AdjH Paramètre Valeur analogique maximale de réglage de lecture utilisateur ADRESSE MODBUS : 40010
Dans ce paramètre, la tension ou le courant équivalent pour la valeur maximale de réglage de lecture [LpOH] est défini. (Reportez-vous au chapitre 6.)

AHSt Paramètre d'hystérésis d'alarme (par défaut = 0) ADRESSE MODBUS : 40011
Valeur d'hystérésis d'alarme.
Il peut être ajusté de 0 à [LpOH] [LpOL] / 2

RoTS Paramètre de sélection du type d'alarme (par défaut = 1) ADRESSE MODBUS : 40012
1 Indique l'alarme haute
2 Indique l'alarme basse

Rond Paramètre délai d'attente pour activer l'alarme (Valeur par défaut = 0) ADRESSE MODBUS : 40013
Il peut être ajusté de 0 à 99 minutes.

RoFd Paramètre délai d'attente pour désactiver l'alarme (Valeur par défaut = 0) ADRESSE MODBUS : 40014
Il peut être ajusté de 0 à 99 minutes. Lorsque ce paramètre est 99, si la touche d'incréméntation est appuyée, [LpOH] est affiché, et la sortie d'alarme à enclenchement est sélectionnée. Pour rendre la sortie d'alarme à enclenchement passive, la touche de décrémentation doit être enfoncée sur l'écran principal.

RoPd Paramètre du délai d'attente après la mise sous tension (Valeur par défaut = 0) ADRESSE MODBUS:40015
Ce paramètre définit le délai d'attente pour que s'active l'alarme après la mise sous tension. Il peut être ajusté de 0 à 99 minutes.

PrC Paramètre de sélection du mode de communication (Valeur par défaut = 0) ADRESSE MODBUS:40016
0 PROKEY
1 RS485

SAd Paramètre ID esclave (Valeur par défaut = 1) MODBUS ADDRESS:40017
Paramètre d'adresse de communication de l'appareil (1 à 247).

PASS Mot de passe pour accéder au mode de programmation (Valeur par défaut = 0) ADRESSE MODBUS:40018
Le mot de passe pour entrer dans le mode de programmation est définie grâce à ce paramètre. Il peut être réglé de 0 à 9999. S'il est de 0, le mode de programmation est accessible sans mot de passe.

i Les paramètres [AHSt] [RoTS] [Rond] [RoFd] [RoPd] sont actifs dans l'appareil avec sortie d'alarme.
i Si aucune opération n'est effectuée en mode de programmation pendant 20 secondes, l'appareil affiche automatiquement l'écran principal.