

Fiche technique | Référence: 2092-1155

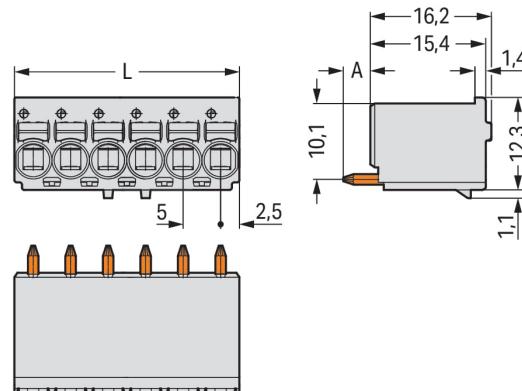
Connect. femelle THT p. 1 cond. ; droit; Bouton-poussoir; Push-in CAGE CLAMP®; 2,5 mm²; Pas 5 mm; 5 pôles; Broche à souder Ø 1,4 mm; Plaque de décharge de traction; 2,50 mm²; gris clair

<https://www.wago.com/2092-1155>



Couleur: gris clair

Identique à la figure

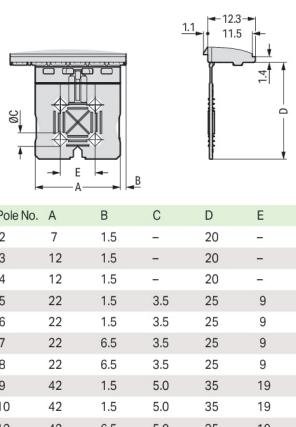


Dimensions en mm

L = nombre de pôles x pas

A = 3,6 mm Broche à souder THT

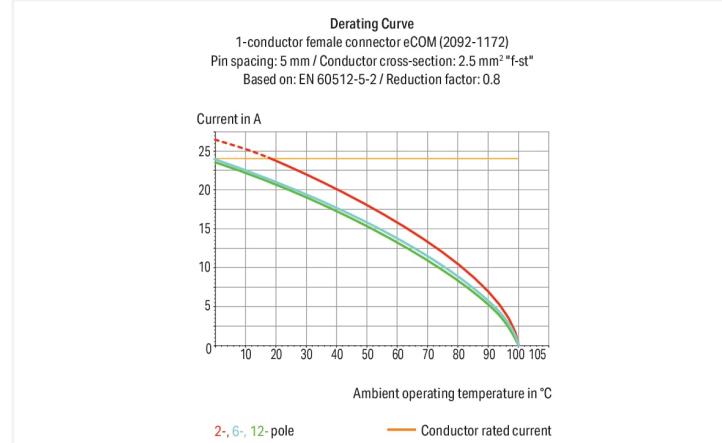
A = 2,4 mm Broche à souder THR



Dimensions en mm

Connecteur femelle série 2092, gris clair

Le connecteur femelle portant le numéro d'article 2092-1155, permet une installation électrique sans faille. Les connecteurs pour circuits imprimés vous offrent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels lors du choix de connecteurs pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 320 V et le courant nominal de 16 A – ce qui le rend également adapté aux dispositifs friands en énergie. Pour le raccordement du conducteur, ce connecteur femelle nécessite des longueurs de dénudage entre 9 et 10 mm. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Avec la technologie de connexion Push-in CAGE CLAMP®, le raccordement de tous types de conducteurs est facile. Grâce à l'avantage supplémentaire du branchement direct, les conducteurs à rigidité suffisante ou fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés sans outil. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 25 x 39 x 13,4 mm. Ce connecteur femelle est adapté aux sections de conducteur de 0,2 mm² à 2,5 mm² en fonction du type de câble. Le boîtier gris clair en Polyphthalamide (PPA-GF) assure l'isolation, le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). De l'Étain a été employé dans la surface des contacts. Ce connecteur femelle est actionné par un bouton-poussoir. picoMAX® est le système de connecteurs compact au design innovant. Il utilise la force de contact d'un ressort unique en acier chrome-nickel ; autant pour le serrage du conducteur raccordé que pour le contact du connecteur mâle. Les connecteurs pour circuits imprimés sont soudés par procédé THT. Le câble est inséré en angle de 90 ° par rapport au circuit imprimé.



Remarques

Remarque de sécurité 1

Le système de connecteurs **picoMAX®** est selon DIN EN 61984 un connecteur sans capacité de coupure. Conformément aux prescriptions d'utilisation, il faut éviter la connexion/déconnexion des connecteurs sous tension ou en charge. Dans la direction du flux d'énergie dans le câblage du circuit, les connecteurs doivent être appliqués de sorte que les connecteurs mâles dans l'état non enfiché, pouvant être touchés, ne soient pas sous tension.

Remarque de sécurité 2

The use of ferrules is recommended for applications with higher requirements.

Effective cable securing must be used to prevent undue force on the clamping unit.

Données électriques

| Données de référence selon | | IEC/EN 60664-1 | | |
|-------------------------------------|-------|----------------|-------|----|
| Overvoltage category | | III | III | II |
| Pollution degree | | 3 | 2 | 2 |
| Tension de référence | 250 V | 320 V | 630 V | |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 4 kV | 4 kV | 4 kV | |
| Courant de référence | 16 A | 16 A | 16 A | |

| Données d'approbation selon | | UL 1059 | | |
|-----------------------------|-------|---------|-------|---|
| Use group | | B | C | D |
| Tension de référence | 300 V | - | 300 V | |
| Courant de référence | 15 A | - | 10 A | |

Données de raccordement

| | |
|------------------------------|---|
| Points de serrage | 5 |
| Nombre total des potentiels | 5 |
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux | 1 |

| Connexion 1 | |
|--|---|
| Technique de connexion | Push-in CAGE CLAMP® |
| Type d'actionnement | Bouton-poussoir |
| Sens d'actionnement 1 | Manipulation dans le même axe que le conducteur |
| Conducteur rigide | 0,2 ... 2,5 mm² / 24 ... 12 AWG |
| Conducteur souple | 0,2 ... 2,5 mm² / 24 ... 12 AWG |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé | 0,25 ... 1,5 mm² |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 2,5 mm² |
| Longueur de dénudage | 9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 inch |
| Axe du conducteur au circuit imprimé | 90 ° |
| Nombre de pôles | 5 |

Données géométriques

| | |
|------------------------------------|----------------------|
| Pas | 5 mm / 0.197 inch |
| Largeur | 25 mm / 0.984 inch |
| Hauteur | 39 mm / 1.535 inch |
| Profondeur | 13,4 mm / 0.528 inch |
| Longueur de la broche à souder | 3,6 mm |
| Diamètre broche à souder | 1,4 mm |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,6 (+0,1) mm |

Données mécaniques

| | |
|--|-------------------------------------|
| codage variable | Non |
| Mode de construction | avec plaque de décharge de traction |
| Protection contre une éventuelle torsion | Oui |

Connexion

| | |
|--|----------------------|
| Version de contact dans le domaine des connecteurs | Connecteur femelle |
| Type de connexion de connecteur | pour circuit imprimé |
| Protection contre l'inversion | Non |
| Enfichage sans perte de pas | Oui |
| Sens d'enfichage au circuit imprimé | 90 ° |

Contacts circuits imprimés

| | |
|----------------------------|-----|
| Contacts circuits imprimés | THT |
|----------------------------|-----|

Données du matériau

| | |
|------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau | Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel |
| Couleur | gris clair |
| Groupe du matériau isolant | I |
| Matière isolante Boîtier principal | Fibre de verre Polyphthalamide (PPA-GF) |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0 |
| Matériau des ressorts de serrage | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) |
| Matériau du contact | Cuivre électrolytique (E_{Cu}) |
| Surface du contact | Étain |
| Charge calorifique | 0,113 MJ |
| Poids | 6 g |

Conditions d'environnement

| | |
|-------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +100 °C |
| Température d'utilisation | -35 ... +60 °C |

Données commerciales

| | |
|--------------------------|---------------|
| Product Group | 26 (picomAX) |
| eCl@ss 10.0 | 27-44-04-02 |
| eCl@ss 9.0 | 27-44-04-02 |
| ETIM 9.0 | EC002637 |
| ETIM 8.0 | EC002637 |
| Unité d'emb. (SUE) | 50 pce(s) |
| Type d'emballage | Carton |
| Pays d'origine | DE |
| GTIN | 4050821163589 |
| Numéro du tarif douanier | 85366990990 |

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS

Compliant, No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales

cTM UL[®]

| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|--|---------------|-------------------|
| CB DEKRA Certification B.V. | IEC 61984 | NL-49737/A1 |
| CSA DEKRA Certification B.V. | C22.2 | 2362521 |
| CSA DEKRA Certification B.V. | C22.2 No. 158 | 2362521 |
| cURus Underwriters Laboratories Inc. | UL 1059 | E45172 |
| KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V. | EN 61984 | 71-102261 REV.2 |
| UL Underwriters Laboratories Inc. | UL 1977 | E45171 |

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 2092-1155

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



Données CAD/CAE

PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
2092-1155Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2092-1155

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-719

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;
avec tige partiellement isolée

1.1.3 Tester et mesurer

1.1.3.1 Accessoire de test

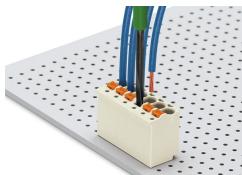


Réf.: 735-500

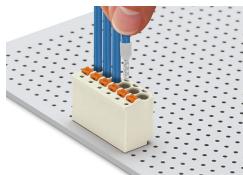
pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC /
60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe
de test à souder jusqu'à 0,5 mm²

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connexion du conducteur – la connexion de conducteurs souples ou la déconnexion de conducteurs se fait par action sur le poussoir.



De plus, les conducteurs rigides et les conducteurs souples munis d'embout d'extrémité peuvent être insérés directement.

Repérage



Repérage des pôles par impression directe latérale

Repérage des pôles par impression directe.

Tester



Test avec broche de test Ø 1 mm par contact direct.

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

Vous trouvez les adresses actuelles sur: www.wago.com