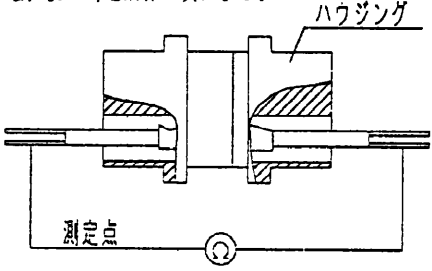


△の数				訂正				記事				担当検図				年月日				△の数				訂正				記事				担当検図				年月日															
△																△																△																			
△																				△																△															
適用規格																																																			
定格		使用温度範囲				℃ ~ ℃				保存温度範囲				℃ ~ ℃																																					
		電 流				3 A				電 圧				V																																					
		適合ケーブル				AWG.20 ~ 24																																													
性 能																																																			
		項 目				試 験 方 法								規 格								Q		T		A		T																							
構造	外観、構造及び仕 上げ		目視、寸法測定器にて測定する。								図面と合致していること。								○		○																														
	表 示		目視にて確認する。																○		○																														
電 氣 的 性 能	接 触 抵 抗		1 A (DC又は1000 Hz) で測定する。 接触抵抗の測定条件は次による。								15 mΩ以下																																								
			 ハウジング 測定点 (コネクタ形状は一例を示す。)																○		○																														
機 械	繰り返し動作		1000 回の抜き差しを行う。								① 接触抵抗: 30 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。								○		—																														
環 境 的	温度サイクル		温度 -55 → -5 ~ 35 → 85 → 5 ~ 35 ℃ 時間 30 → 5 以内 → 30 → 5 以内 分 を 5 サイクル試験する。								① 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。								○		—																														
	塩 水 噴 霧		濃度 5 %の塩水、48 時間放置する。								① 接触抵抗: — mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。								○		—																														
備考																																																			
製 図 技 清水 担 当 技 清水 検 図 技 三輪 承認 技 中沢 出 図																																																			
試験規格の記載のない試験方法は J I S C 5402 を適用している。																																																			
注 (1) Q T : 確認試験 A T : 製品検査 ○ : 適用項目																																																			
HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.																製品規格表																																			
製品名 QR/P1-SC2B-121(12)																																																			
旧 C L C L																製品コード C L 221-0117-5-12																																			
図番 SLC4-20659-01																1/1																																			

T0
Q2