

Fiche technique du produit

Spécifications



Reconditionné - Smart-UPS SMT Onduleur line-interactive 230V-2200VA SmartConnect

SMT2200RMI2UCR

 Cette option circulaire permet d'éviter 1298.447 kg de CO₂ par rapport au produit linéaire.

Statut commercial: Commercialisé

Présentation

Présentation	Intelligent and efficient network power protection from entry level to scalable runtime. Ideal UPS for servers, point-of-sale, routers, switches, hubs and other network devices.
--------------	---

Principales

Main input voltage	230 V
Other input voltage	220 V 240 V
Input connection	BS1363A Britannique CEI 320 C20 Schuko CEE 7 / EU1-16P
Efficiency at full load	151...302 V réglable 160...286 V
Input frequency	50/60 Hz +/- 3 Hz détection automatique
Output voltage	230 V
Other output voltage	220 V 240 V
Rated power in W	1980 W
Rated power in VA	2200 VA
Output connection	8 CEI 320 C13 3 CEI cavaliers 1 CEI 320 C19
Harmonic distortion	Moins de 5 %
Maximum configurable power in VA	2200 VA
Maximum configurable power in W	1980 W
Transfer time	6 ms à mi-charge : 10 ms au maximum
UPS topology	Line interactive
Waveform type	Sinusoïde
Output frequency	50/60 Hz +/- 3 Hz synchronisation vers réseau
Batterie de remplacement	RBC43 

Graphiques

Autonomie	View Runtime Graph 
-----------	--

Clause de non-responsabilité: Cette documentation ne vise pas à remplacer et ne doit pas être utilisée pour déterminer l'adéquation ou la fiabilité de ces produits pour des applications spécifiques d'utilisateurs. Cette documentation ne vise pas à remplacer et ne doit pas être utilisée pour déterminer l'adéquation ou la fiabilité de ces produits pour des applications spécifiques d'utilisateurs.

Complémentaires

Additional information	Tension nominale de sortie configurable en 220, 230 ou 240
Control panel	Console de contrôle et d'état lcd multifonction
Free slot	1
Alarm	Alarme lors du passage en mode batterie : alarme de batterie faible distinctive : délais configurables
Software package	SmartConnect software pour surveillance alimentation à distance disponibilité des fonctionnalités varie selon les conditions d'utilisation
Surge energy rating	375 J
Number of rack unit	2U
Cable length	2,00 m
Number of cables	1
Height	86 mm
Width	432 mm
Depth	683 mm
Product weight	42,31 kg
Mounting location	Façade
Mounting preference	No preference
Mounting mode	Monté en rack
Two post mountable	0
USB compatible	No
Provided equipment	CD de documentation Matériel de montage en rack Rails de support de montage en rack Câble USB
Number of power module filled slots	0
Number of power module free slots	0
Additional specification	Cloud-enabled monitoring
Redundant	No
Product or component type	Onduleur (UPS)

Environnement

Product certification	CE EAC IRAM RCM VDE
Marking	Marquage GS
Standard	EN/IEC 62040-1 :2019/A11:2021 EN/IEC 62040-2 :2006/AC:2006 EN/IEC 62040-2 :2018
Ambient air temperature for operation	0...40 °C
Ambient air temperature for storage	-15...45 °C
Storage altitude	0...15240 m

Relative humidity	0...95 %
Storage relative humidity	0...95 %
Acoustic level	55 dBA
Heat dissipation	215 Btu/h
Operating altitude	0...10000 ft

Batteries & durée de fonctionnement

Battery type	Batterie au plomb scellée
Extendable runtime	0
Included battery module	0
Empty battery slot	0
Typical recharge time	3 H
RBC quantity	1
Battery life	3...5 année(s)
Battery charging power	169 W nominal

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nombre d'unité par paquet	1
Hauteur de l'emballage 1	41,000 cm
Largeur de l'emballage 1	80,000 cm
Longueur de l'emballage 1	120,000 cm
Poids de l'emballage (Kg)	65,000 kg

Garantie contractuelle

Garantie (en mois)	36 ASI 24 Batterie
--------------------	--------------------



Environmental Data

Schneider Electric vise à atteindre le statut de Net Zero d'ici 2050 grâce à des partenariats avec la chaîne logistique, des matériaux à faible impact et une circularité via notre campagne en cours "Use Better, Use Longer, Use Again" pour prolonger la durée de vie des produits et leur recyclabilité.

Environmental Data expliquées >



Empreinte environnementale

Empreinte carbone évitée par rapport au produit linéaire	1 298 kg CO2 eq.
Empreinte carbone de la phase de fabrication [A1 à A3]	1 645 kg CO2 eq.
Empreinte carbone de la phase de distribution [A4]	0 kg CO2 eq.
Empreinte carbone de la phase d'installation [A5]	19 kg CO2 eq.
Empreinte carbone de la phase d'utilisation [B2, B3, B4, B6]	617 kg CO2 eq.
Empreinte carbone de la phase de fin de vie [C1 à C4]	5 kg CO2 eq.
Profil environnemental	Profil environnemental du Produit

Use Better



Matières et Substances

Emballage avec carton recyclé	Oui
Emballage sans plastique	Non
Numéro SCIP	0637234b-27c7-4e32-ae29-543dd4803a99
Directive UE RoHS	Conforme Par Exemption
Règlementation REACH	Référence contenant des SVHC au-delà du seuil

Use Longer



Prolongation de vie

Réparation	Non
------------	-----

Use Again



Réemballer et réusiner

Potentiel de recyclabilité, en %	58
Profil de circularité	Informations de fin de vie
Batterie amovible	Remplaçable par utilisateur
Reprise	Oui
Label DEEE	 Sur le marché de l'Union Européenne, le produit doit être mis au rebut selon un protocole spécifique de collecte des déchets et ne jamais être jeté dans une poubelle d'ordures ménagères.