

PUNTA "FORATUTTO" UNIVERSALE MULTIK AD ALTE PRESTAZIONI PER IL TAGLIO DI TUTTI I MATERIALI

High performance multi-purpose drill bit



03076

DIN 8039 ISO 5468

Universali - Foratutto
Universal - Multipurpose



SLIM LINE SLIM LINE

Astucci in PPT compatti e leggeri, grazie alla profilo estremamente sottile sono la scelta ideale per l'allestimento di assortimenti a libero servizio. Disponibili in 4 diversi assortimenti con i diametri ed i passi di maggiore utilizzo.

Compact and light PPT boxes, thanks to the extremely thin profile, are the ideal choice for the set-up of self-service assortments. Available in 4 different assortments with the most commonly used diameters and pitches.

codice code	n. pezzi No. pieces	Composizione Composition
03078201	4	Ø 4x75 - 5x85 - 6x100 - 8x120 mm
03078204	7	Ø 3x70 - 4x75 - 5x85 - 6x100 - 8x120 - 9x120 - 10x120 mm

Applicazioni Applications

- Pietre naturali e artificiali
Natural and artificial stones
- Ceramica
Ceramics
- Metalli
Metals
- Piastrelle, mattoni durissimi
Tiles, hard burnt brick
- Pietra - Granito
Natural stones granite
- Legno
Wood
- Plastica
Plastic



Taglio preciso e senza sbavature **a rotazione** in metalli, ceramica e in tutti i materiali da edilizia durissimi (sino 8° Mohs) e **a rototopercussione** in marmo, granito, pietre.

Precise cut, **rotation only**, into hardened steel, metals, ceramic and hard building materials (up to 8° Mohs). **Rotary percussion** cut into marble, granite, stones.

Placchetta affilata con diamante con geometria innovativa.
Corpo rettificato con scarico ad "U", in acciaio legato HRC 40÷50. Saldobrasatura a 1100° C.

Large milled flute type "U" for an efficient dust removal.
Diamond sharpened. Body in alloy steel with HRC 40÷50. Brazing temperature at 1100° C.

VELOCITÀ DI TAGLIO ESPRESSE IN GIRI AL MINUTO NELL'IMPIEGO DELLE PUNTE UNIVERSALI "FORATUTTO"

Cutting speed chart in RPM for drilling with universal drills



Foratutto
Multi-Purpose

Materiale da lavorare Work-piece material	Diametro punta / Drill size (mm)	
	3÷7	8÷12
	Velocità di taglio / Cutting speed (r.p.m.)	
Acciaio duro Hard steel	1800÷800	800÷500
Muro, Marmo Masonry, Marble	2000÷800	800÷500
Vetro, Ceramica* Glass, Tiles	1000÷400	400÷300
Legno, Plastica Wood, Plastics	1200÷600	600÷300

*Consigli / Tips

Velocità più bassa possibile. Lubrificare con trementina / Lowest speed possible. Use kerosene as lubricant