



Pushing Performance
Since 1945

DIN-Signal harbus64,C,F,PL2-single



图片仅用于说明。请参考产品描述。

| | |
|--------|---|
| 订货号 | 02 05 000 2513 |
| 规格 | DIN-Signal harbus64,C,F,PL2-single |
| 浩亭电子目录 | https://harting.com/02050002513 |

标识

| | |
|------|-------------------------|
| 类别 | 插针 |
| 系列 | har-bus [®] 64 |
| 插针类型 | 压接针 |

版本

| | |
|------|--------------------------------------|
| 接线方式 | 压接针 |
| 公母类型 | 母针 |
| 制造过程 | 冲压针 |
| 详细资料 | 注意：单针仅推荐用于维修和维护。对于大批量生产，我们建议使用成卷的插针。 |
| 包装内容 | 单针 |

技术参数

| | |
|-------------|------------------------------|
| 导体截面积 | 0.09 ... 0.5 mm ² |
| 导体截面积 [AWG] | AWG 28 ... AWG 20 |
| 线芯外径 | 0.7 ... 1.5 mm |
| 额定电流 | ≤1.5 A |
| 接触电阻 | ≤20 mΩ |
| 剥线长度 | 3.5 ... 4 mm |
| 性能等级 | 2 符合 IEC 61076-4-113 标准 |
| 插拔次数 | ≥250 |



Pushing Performance
Since 1945

材料特性

| | |
|------------------|-----------------------|
| 材料 (插针) | 铜合金 |
| 表面 (插针) | 镍表面镀贵金属 界面端 Ni 接线端 |
| RoHS | 符合 |
| ELV 状态 | 符合 |
| China RoHS | e |
| REACH 附件 XVII 物质 | 不包含 |
| REACH 附件 XIV 物质 | 不包含 |
| REACH SVHC 物质 | 不包含 |
| 加州 65 号提案物质 | 有 |
| 加州 65 号提案物质 | 镍 |

规格和认证

| | |
|----|---------------------------|
| 规格 | IEC 61076-4-113 (标准化配件) |
|----|---------------------------|

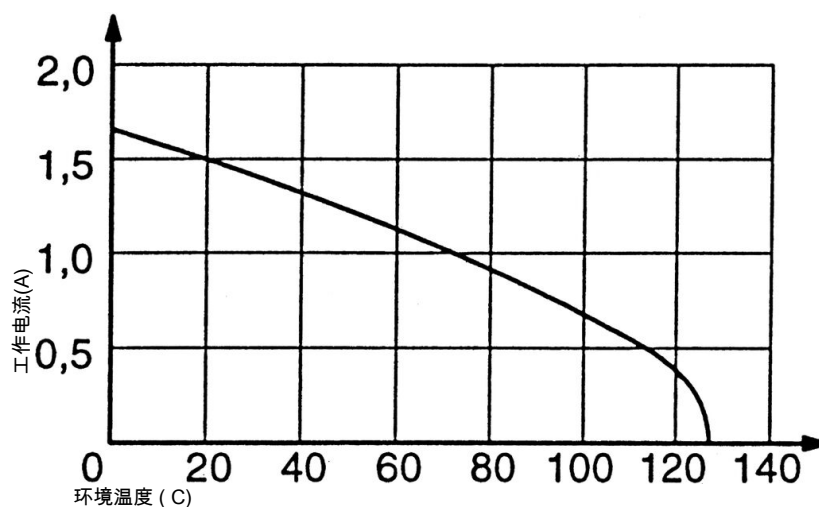
商业数据

| | |
|-------------|--------------------|
| 包装尺寸 | 1,000 |
| 净重 | 0.14 g |
| 原产国 | 德国 |
| 欧洲海关关税号 | 85366990 |
| GTIN | 5713140000414 |
| eCl@ss | 27440204 工业插头连接器接触 |
| ETIM | EC000796 |
| UNSPSC 24.0 | 39121522 |

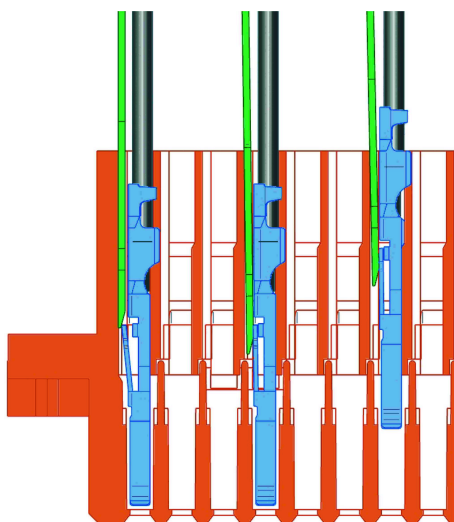
电流承载能力

连接器电流承载能力受接触件材料的热负荷能力限制，包括连接和绝缘零件。因此降额曲线在不超过允许的最高温度下，显示均匀持续地（无间断）通过每个插针的电流。

测量和测试技术符合 IEC 60512-5-2 标准



压接针安装



固定压接针：

在借助压接钳或自动压接机将导线压接在插针上后，插针应朝向正确的方向，并插入到相应的连接器插芯中。插针快速卡入到位并牢固固定住。轻轻拉动导线确保插针获得合适的抗拉强度。当使用截面积小于 0.37 mm^2 的绞线时，需要使用送针工具。送针工具零件编号：09 99 000 0100

送针工具零件编号：09 99 000 0100

退出压针：

将退针工具插入相应压接边侧的槽中。这个动作会挤压到插针上的固定弹簧，这时只需轻轻一拉导线便可轻松地将插针退出来。该动作不会损坏插针/导线，必要时可进行重新定位/安装。图示为压接退针步骤（最大 5x）。

退针工具零件编号：09 99 000 0101