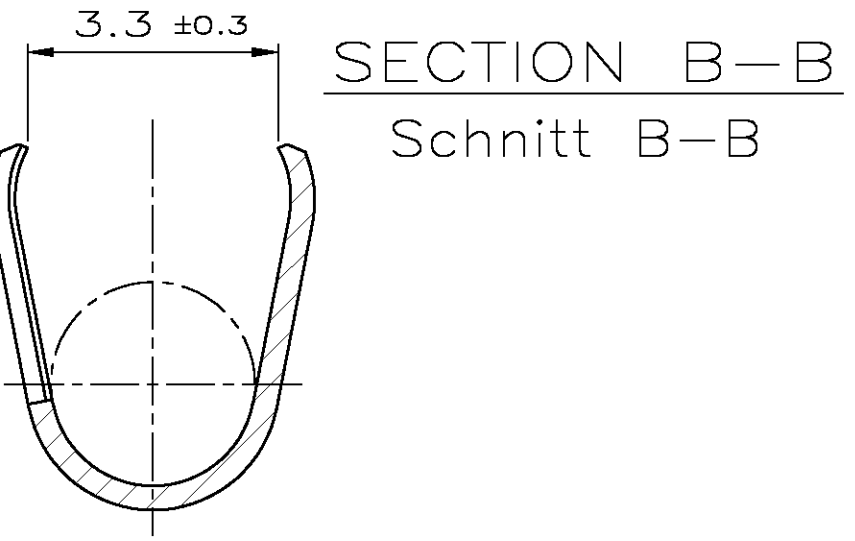
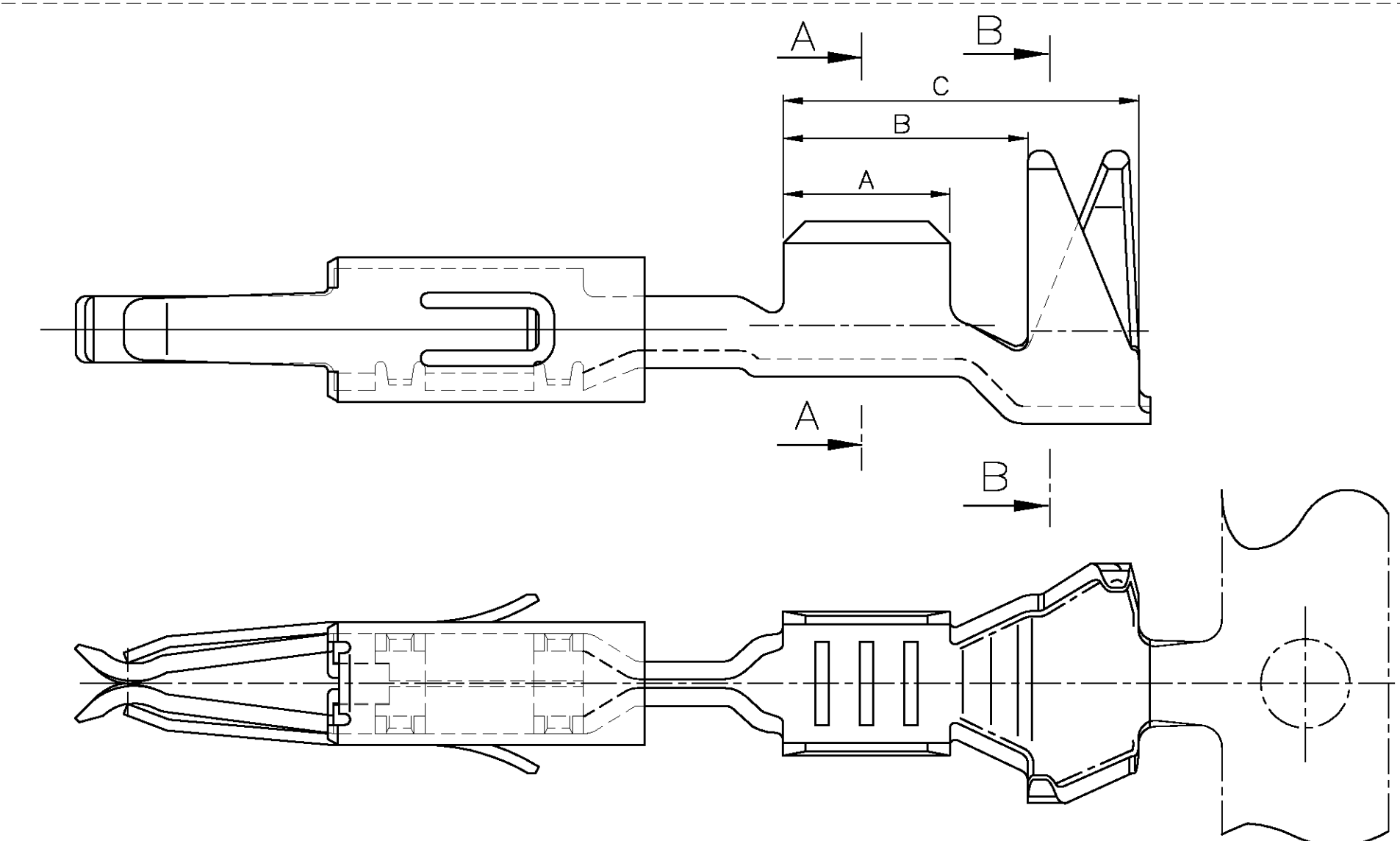
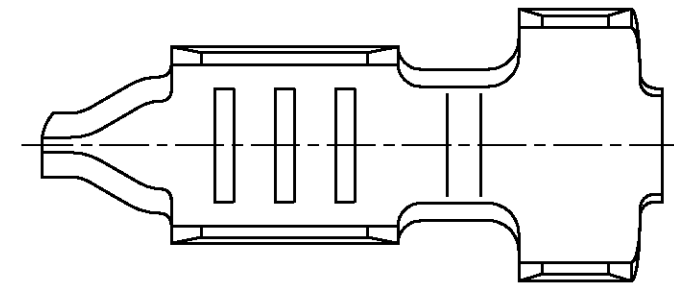
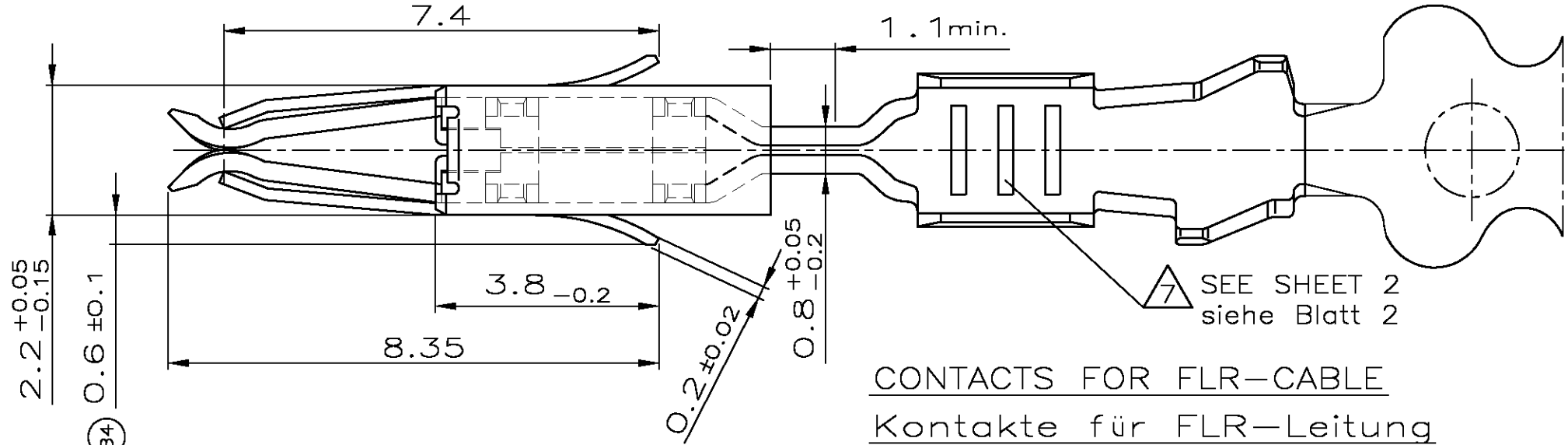
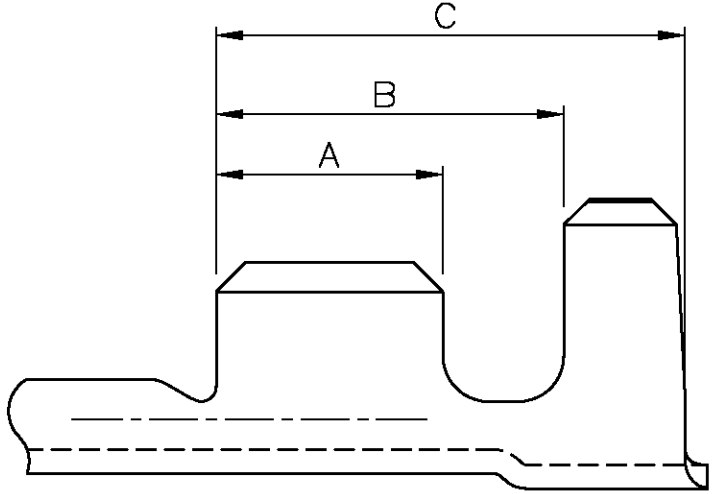
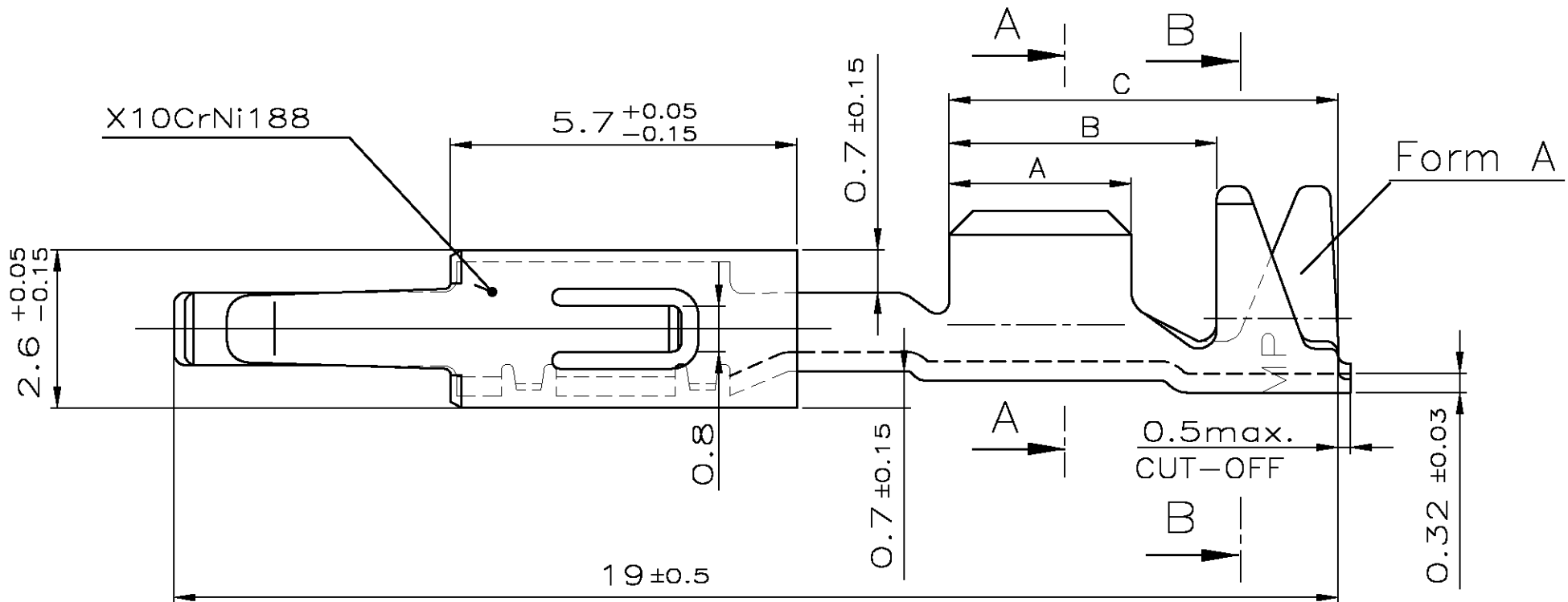
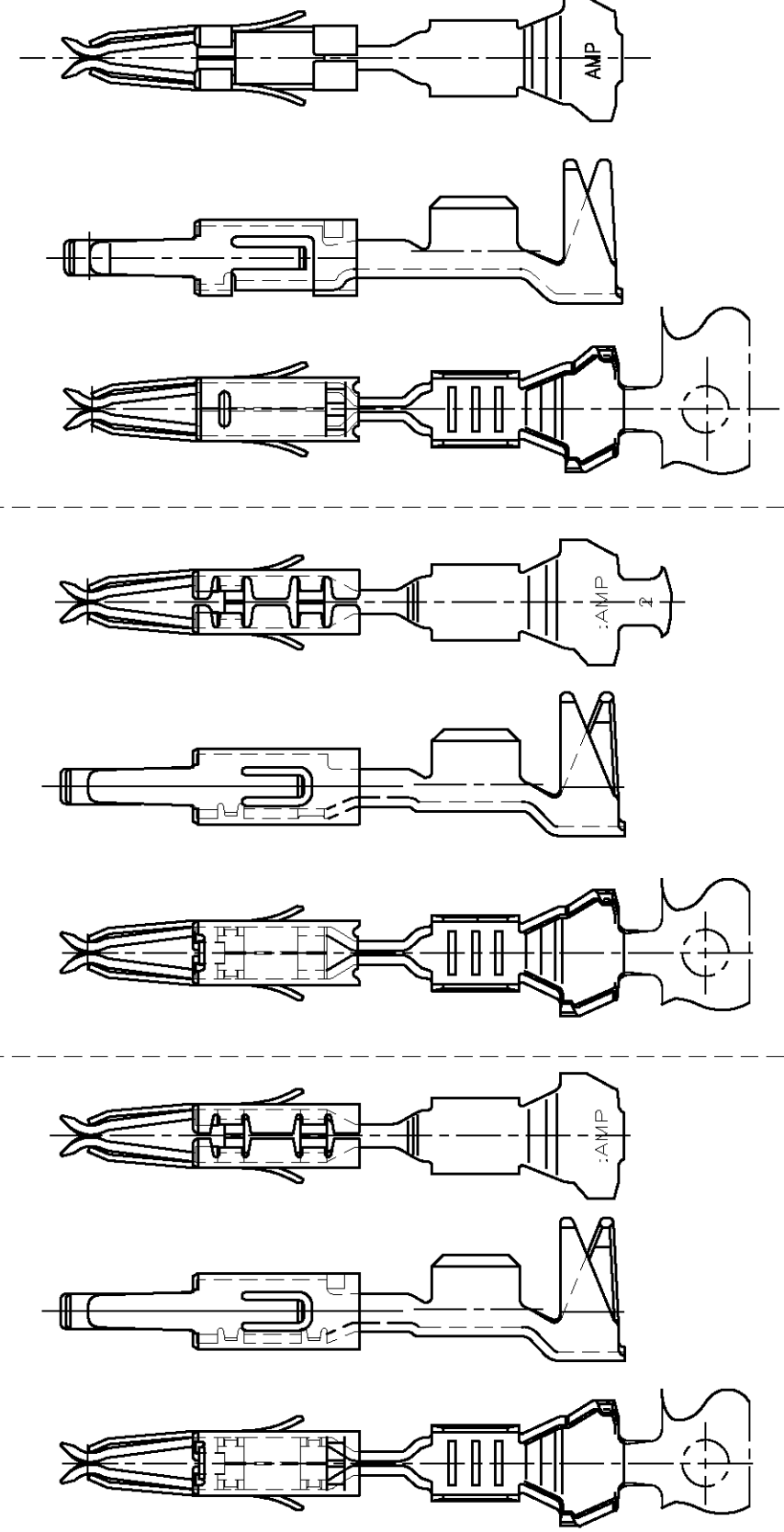


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. VERBODEN TO VEROFFENTLICHEN. RELEASED FOR PUBLICATION. FREI FÜR VEROFFENTLICHUNG. BY AMP INCORPORATED. ALLE RECHTE VORBEHALTEN. MATED WITH: PASSEND ZU: -



LOC	DIST	REVISIONS					
AI	-	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
PROJEKT NR.:		ÄNDERUNGEN		BESCHREIBUNG			
		B2		DRAWING UPDATED	09MAY01	Abr	M.T.
		B3		DRAWING UPDATED	15NOV01	Abr	M.T.
		B4		TOLERANCE ADAPTED/TABLE ADDED	30APR04	G.Abraham	M.Brunner
		B5		NOTE 7 ADDED	27AUG08	D.Meyer	M.Brunner
		B6		PART REV. PN 969005 AND 964261 ADAPTED.	27APR09	G.Abraham	M.Brunner

DIFFERENT TOOL DETAILS
Verschiedene Werkzeugausführungen
FUNCTION AND HANDLING WITH
ALL DETAILS CONTINUOUSLY
Funktion und Handhabung
bei allen Ausführungen gleich
SUPPLY AFTER AVAILABILITY
Lieferung nach Verfügbarkeit



NOT SPECIFIED NOTES AND DIMENSIONS SEE SHEET 2
Nicht spezifizierte Bemerkungen und Maße siehe Blatt 2

CONTACTS FOR SINGLE WIRE SEALING SYSTEM: FLR- AND FLK-CABLE
Kontakte für Einzel-Dichtungs-System: FLR- und FLK-Leitung
DIMENSIONS SEE FIGURE CONTACTS FOR FLR- AND FLK-CABLE
Maße siehe Darstellung der Kontakte für FLR-Leitung

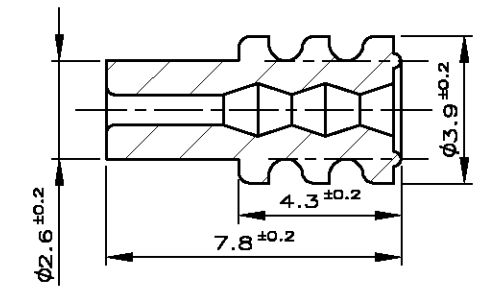
<small>THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR AMP INCORPORATED. IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION. DIESER ZEICHNUNGS-DOKUMENT WIRD DURCH AMP INCORPORATED KONTROLLIERT. ÄNDERUNGEN, DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, SIND VORBEHALTEN. DEN JÜNGLICH LETZTBESTENEN ÄNDERUNGSSTAND ERFAHREN SIE AUF ANFRAGE.</small>		DWN: 18-AUG-00 M.Pfeilschifter CHK: 18-AUG-00 V. Huhn APVD: 16-NOV-01 NAME: Bleicher, M.	tyco Electronics AMP GmbH D - 64625 Bensheim
DIMENSIONS: mm 	OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN n. ISO 8015 n. ISO 2768 - mH - E n. DIN 16901 - 140 ±0.2mm	PRODUCT SPEC: 108-18055 APPLICATION SPEC: 114-18081	PRODUCT GROUP DRAWING FOR MICRO TIMER 2 CONTACT TYP A
MATERIAL	ANGLES / WINKEL ± FINISH / OBERFLÄCHE / FARBE -	WEIGHT GEWICHT - CUSTOMER DRAWING / KUNDENZEICHNUNG	SIZE: A2 CAGE CODE: 00779 DRAWING NO. / ZEICHNUNGS-NR.: C=1355045 RESTRICTED TO NUR FÜR: - MASSSTAB: 10:1 BLATT: 1 VON 2 REV: B6

LOC	DIST	REVISIONS		
AI	-	P	LTR	DATE
PROJECT NR.:		DESCRIPTION		
-		BESCHREIBUNG		
-		SEE SHEET 1		
-		DATE		
-		DWN		
-		APVD		

REV.	ORDER NO. BESTELL-NR.	MATERIAL	SURFACE	LENGTH	INSULATION	WIRE RANGE	WIRE CRIMP	SECTION A-A	SECTION B-B	WIRE CRIMP	SECTION A-A	SECTION B-B	FLR - CABLE / Leitung	HAND TOOL	INSERT	ORDER NO. BESTELL-NR.	ORDER NO. BESTELL-NR.	CRIMP DATA AND CRIMP TOOL
	4-964274-1	CuNiSi	△6	A = 3.0	E = 2.5	H = 4.3	0.50mm² = 1.18	E = 2.2	H = 3.8	0.50mm² = 1.18	E = 2.2	H = 3.8	SINGLE WIRE SEALING SYSTEM	169400-0	539635-1	539663-2	SEE APPLICATION-SPECIFICATION siehe Verarbeitungsspezifikation 114-18081	
	964274-3	CuSn 4	△1	B = 4.4	G = 2.7	K = 4.8	0.75mm² = 1.27	G = 2.8	K = 4.5	0.75mm² = 1.27	G = 2.8	K = 4.5						
	964274-2	CuFe 2	PRETINNED vorverzinkt	C = 6.4	D _{br} = 1.2	D _{so} = 2.7	1.00mm² = 1.36	D _{br} = 1.2	R = 2.3	1.00mm² = 1.36	D _{br} = 1.2	R = 2.3						
△7	4-969005-1	CuNiSi	△6	A = 2.5	E = 2.4	H = 4.3	0.20mm² = 0.98	E = 1.7	H = 3.6	0.20mm² = 0.98	E = 1.7	H = 3.6	SINGLE WIRE SEALING SYSTEM	169400-0	539612-1	539663-2	SEE APPLICATION-SPECIFICATION siehe Verarbeitungsspezifikation 114-18081	
	969005-3	CuSn 4	△1	B = 4.4	G = 2.3	K = 4.8	0.25mm² = 1.00	G = 2.3	K = 4.2	0.25mm² = 1.00	G = 2.3	K = 4.2						
	969005-2	CuFe 2	PRETINNED vorverzinkt	C = 6.4	D _{br} = 1.0	D _{so} = 2.6	0.35mm² = 1.05	D _{br} = 1.0	R = 2.1	0.35mm² = 1.05	D _{br} = 1.0	R = 2.1						
	1241844-3	CuSn 4	△1	A = 3.0	E = 2.8	H = 3.5	1.50mm² = 1.66	E = -	H = -	1.50mm² = 1.66	E = -	H = -	SINGLE WIRE SEALING SYSTEM	169400-0	539612-1	539663-2	SEE APPLICATION-SPECIFICATION siehe Verarbeitungsspezifikation 114-18081	
	1241844-2	CuFe 2	PRETINNED vorverzinkt	B = 4.4	G = 3.0	D _{so} = 1.9	-	G = -	K = -	-	G = -	K = -						
△2	964348-2	CuFe 2	PRETINNED vorverzinkt	A = 3.0	E = 2.5	H = 3.7	0.50mm² = 1.18	E = 2.2	H = 2.8	0.50mm² = 1.18	E = 2.2	H = 2.8	SINGLE WIRE SEALING SYSTEM	169400-0	539612-1	539663-2	SEE APPLICATION-SPECIFICATION siehe Verarbeitungsspezifikation 114-18081	
	964263-3	CuSn 4	△1	B = 4.4	G = 2.7	K = 3.4	0.75mm² = 1.27	G = 2.8	K = 3.5	0.75mm² = 1.27	G = 2.8	K = 3.5						
	964263-2	CuFe 2	PRETINNED vorverzinkt	C = 6.4	D _{br} = 1.2	D _{so} = 1.8	1.00mm² = 1.36	D _{br} = 1.2	R = 1.6	1.00mm² = 1.36	D _{br} = 1.2	R = 1.6						
△7	4-964261-1	CuNiSi	△6	A = 2.5	E = 2.4	H = 2.9	0.20mm² = 0.98	E = 1.7	H = 2.5	0.20mm² = 0.98	E = 1.7	H = 2.5	SINGLE WIRE SEALING SYSTEM	169400-0	539612-1	539663-2	SEE APPLICATION-SPECIFICATION siehe Verarbeitungsspezifikation 114-18081	
	964261-3	CuSn 4	△1	B = 4.4	G = 2.3	K = 2.9	0.25mm² = 1.00	G = 2.3	K = 2.5	0.25mm² = 1.00	G = 2.3	K = 2.5						
	964261-2	CuFe 2	PRETINNED vorverzinkt	C = 6.4	D _{br} = 1.0	D _{so} = 1.4	0.35mm² = 1.05	D _{br} = 1.0	R = 1.4	0.35mm² = 1.05	D _{br} = 1.0	R = 1.4						

- NOTES**
Bemerkungen
- △1 BODY ELECTRO TIN PLATED OVER NICKEL 0.2 µm min.
Kontaktkörper gal. verzinkt über Nickel
 - CONTACT AREA SELECTIV GOLD OVER NICKEL 0.8 µm min.
Kontaktzone selectiv vergoldet über Ni
 - WIRE CRIMP AREA ELECTRO TIN PLATED OVER NICKEL 1 µm min.
Drahtcrimpbereich gal. verzinkt über Ni
 - △2 FOR DOUBLE- AND SINGLE TERMINATION
Für Doppel- und Einzelschläge
 - △3 ACCORDING INSULATION Ø IS TO CHOOSE THE SINGLE WIRE SEAL
Entsprechend dem Isolationsdurchmesser ist die Einzel-Dichtung auszuwählen
 - △6 BODY ELECTRO TIN PLATED OVER NICKEL 0.2 µm min.
Kontaktkörper gal. verzinkt über Nickel
 - CONTACT AREA SELECTIV GOLD OVER NICKEL 0.8 µm min.
Kontaktzone selectiv vergoldet über Ni
 - WIRE CRIMP AREA ELECTRO TIN PLATED 1 µm min.
Drahtcrimpbereich gal. verzinkt
 - △7 SERRATIONS OVER THE HOLE WIDTH OF THE CRIMP AREA
Rillen ueber die ganze Breite des Crimpbereiches.

SINGLE WIRE SEAL Einzel-Dichtung		
964972-1	1.9-2.1	YELLOW gelb
963530-1	1.4-1.9	GREY grau
964971-1	1.2-1.6	RED rot
ORDER NO. BESTELL-NR.	INSULATION Ø	COLOUR Farbe



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR AMP INCORPORATED. IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION. DIESER ZEICHNUNGS-DOKUMENT WIRD DURCH AMP INCORPORATED KONTROLLIERT. ÄNDERUNGEN, DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, SIND VORBEHALTEN. DEN JÜNGLICH LETZTBESTEHENDEN ÄNDERUNGSSTAND ERFAHREN SIE AUF ANFRAGE.		DWN 17-AUG-00 M.Pfeilschifter CHK V. Huhn 17-AUG-00 APVD Bleicher, M. 16-NOV-01	Tyco Electronics tyco Electronics AMP GmbH D - 64625 Bensheim
DIMENSIONS: mm OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN: n. ISO 8015 n. ISO 2768 - mH - E n. DIN 16901 - 140 ±0.2mm	DIMENSIONS: mm OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN: n. ISO 8015 n. ISO 2768 - mH - E n. DIN 16901 - 140 ±0.2mm	APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ. 114-18081 WEIGHT GEWICHT - CUSTOMER DRAWING /KUNDENZEICHNUNG	PRODUCT GROUP DRAWING FOR MICRO TIMER 2 CONTACT TYP A SIZE A2 CAGE CODE 00779 DRAWING NO. ZEICHNUNGS-NR. C=1355045 RESTRICTED TO NUR FÜR -
MATERIAL -		MASSSTAB 5:1 BLATT 2 VON 2 REV B6	RESTRICTED TO NUR FÜR -