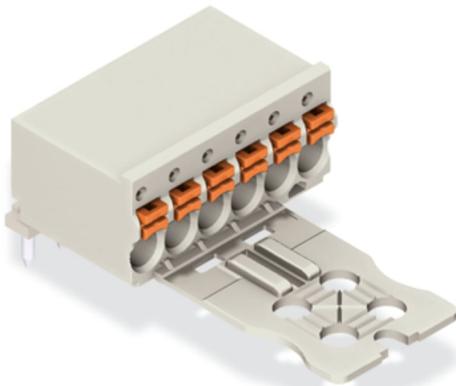


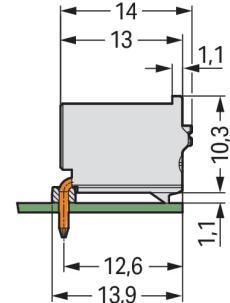
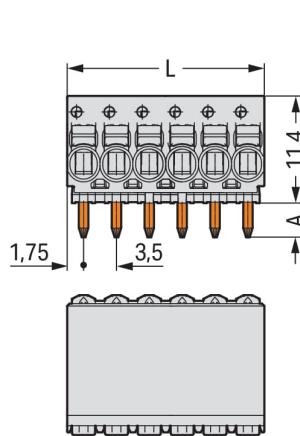
## Fiche technique | Référence: 2091-1356

Connect. femelle THT p. 1 cond. ; coudé; Bouton-poussoir; Push-in CAGE CLAMP®; 1,5 mm<sup>2</sup>; Pas 3,5 mm; 6 pôles; Broche à souder Ø 1 mm; Plaque de décharge de traction; 1,50 mm<sup>2</sup>; gris clair

<https://www.wago.com/2091-1356>

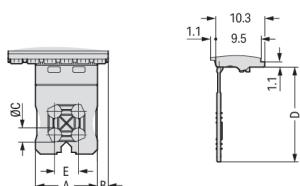


Couleur: gris clair



Dimensions en mm

L = nombre de pôles x pas  
A = 3,6 mm Broche à souder THT  
A = 2,4 mm Broche à souder THR

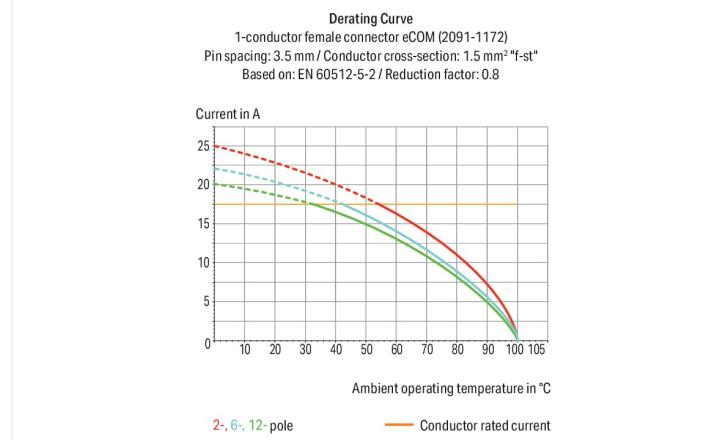


| PoleNo. | A  | B    | C   | D  | E |
|---------|----|------|-----|----|---|
| 2       | 6  | 0.45 | –   | 17 | – |
| 3       | 6  | 2.20 | –   | 17 | – |
| 4       | 6  | 2.20 | –   | 17 | – |
| 5       | 13 | 2.25 | 3.0 | 20 | 5 |
| 6       | 13 | 2.25 | 3.0 | 20 | 5 |
| 7       | 13 | 5.75 | 3.0 | 20 | 5 |
| 8       | 13 | 5.75 | 3.0 | 20 | 5 |
| 10      | 27 | 2.25 | 4.2 | 25 | 8 |
| 12      | 27 | 5.75 | 4.2 | 25 | 8 |

Dimensions en mm

Connecteur femelle série 2091 avec Push-in CAGE CLAMP®

Avec ce connecteur femelle (numéro d'article 2091-1356) l'objectif primordial est de réaliser une installation électrique sans faille. Optez pour une sécurité éprouvée lors de la conception de votre appareil : nos connecteurs pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font bénéficier de possibilités d'utilisation multiples. Les connecteurs pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 160 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 10 A. Ils peuvent donc également être utilisés pour des dispositifs à la consommation importante. Ce connecteur femelle nécessite une longueur de dénudage entre 8 à 9 mm pour le raccordement au conducteur. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous types de conducteurs offre l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins munis d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement dans le point de serrage, sans outil. Les dimensions sont 21 x 11,4 x 33 mm en largeur x hauteur x profondeur. Ce connecteur femelle est adapté aux sections de conducteur de 0,2 mm<sup>2</sup> à 1,5 mm<sup>2</sup> en fonction du type de câble. Les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu), le boîtier gris clair en Polyphthalamide (PPA-GF) assure l'isolation et le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). De l'Étain a été employé pour la surface des contacts. Ce connecteur femelle est actionné par un bouton-poussoir. picoMAX® est le système de connecteurs compact au design innovant. Il utilise la force de contact d'un ressort unique en acier chrome-nickel ; autant pour le serrage du conducteur raccordé que pour le contact du connecteur mâle. Les connecteurs pour circuits imprimés sont soudés par procédé THT. Le câble est inséré en angle de 0 ° par rapport au circuit imprimé.



## Remarques

Remarque de sécurité 1

Le système de connecteurs **picoMAX®** est selon DIN EN 61984 un connecteur sans capacité de coupure. Conformément aux prescriptions d'utilisation, il faut éviter la connexion/déconnexion des connecteurs sous tension ou en charge. Dans la direction du flux d'énergie dans le câblage du circuit, les connecteurs doivent être appliqués de sorte que les connecteurs mâles dans l'état non enfiché, pouvant être touchés, ne soient pas sous tension.

Remarque de sécurité 2

The use of ferrules is recommended for applications with higher requirements.

Effective cable securing must be used to prevent undue force on the clamping unit.

## Données électriques

| Données de référence selon          |        | IEC/EN 60664-1 |        |    |
|-------------------------------------|--------|----------------|--------|----|
| Overvoltage category                |        | III            | III    | II |
| Pollution degree                    |        | 3              | 2      | 2  |
| Tension de référence                | 160 V  | 160 V          | 320 V  |    |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 2,5 kV | 2,5 kV         | 2,5 kV |    |
| Courant de référence                | 10 A   | 10 A           | 10 A   |    |

| Données d'approbation selon |       | UL 1059 |       |   |
|-----------------------------|-------|---------|-------|---|
| Use group                   |       | B       | C     | D |
| Tension de référence        | 300 V | -       | 300 V |   |
| Courant de référence        | 10 A  | -       | 10 A  |   |

## Données de raccordement

|                              |   |
|------------------------------|---|
| Points de serrage            | 6 |
| Nombre total des potentiels  | 6 |
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux           | 1 |

| Connexion 1  |   |
|--|---|
| Technique de connexion   | Push-in CAGE CLAMP®                             |
| Type d'actionnement  | Bouton-poussoir                                 |
| Sens d'actionnement 1  | Manipulation dans le même axe que le conducteur |
| Conducteur rigide  | 0,2 ... 1,5 mm² / 24 ... 14 AWG                 |
| Conducteur souple  | 0,2 ... 1,5 mm² / 24 ... 14 AWG                 |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé                    | 0,25 ... 0,75 mm²                               |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 1,5 mm²                                |
| Longueur de dénudage   | 8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 inch                 |
| Axe du conducteur au circuit imprimé                                   | 0 °   |
| Nombre de pôles  | 6   |

## Données géométriques

|                                    |                      |
|------------------------------------|----------------------|
| Pas                                | 3,5 mm / 0.138 inch  |
| Largeur                            | 21 mm / 0.827 inch   |
| Hauteur                            | 11,4 mm / 0.449 inch |
| Profondeur                         | 33 mm / 1.299 inch   |
| Longueur de la broche à souder     | 3,6 mm               |
| Diamètre broche à souder           | 1 mm                 |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,2 (+0,1) mm        |

## Données mécaniques

|  |                                     |
|--|-------------------------------------|
| codage variable                          | Non                                 |
| Mode de construction                     | avec plaque de décharge de traction |
| Protection contre une éventuelle torsion | Oui                                 |

## Connexion

|  |                      |
|--|----------------------|
| Version de contact dans le domaine des connecteurs | Connecteur femelle   |
| Type de connexion de connecteur                    | pour circuit imprimé |
| Protection contre l'inversion                      | Non                  |
| Enfichage sans perte de pas                        | Oui                  |
| Sens d'enfichage au circuit imprimé                | 0 °                  |

## Contacts circuits imprimés

|                            |     |
|----------------------------|-----|
| Contacts circuits imprimés | THT |
|----------------------------|-----|

## Données du matériau

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau       | <a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a> |
| Couleur                            | gris clair   |
| Groupe du matériau isolant         | I  |
| Matière isolante Boîtier principal | Fibre de verre Polyphthalamide (PPA-GF)  |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0   |
| Matériau des ressorts de serrage   | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)  |
| Matériau du contact                | Cuivre électrolytique ( $E_{Cu}$ )   |
| Surface du contact                 | Étain  |
| Charge calorifique                 | 0,069 MJ   |
| Poids                              | 3,5 g  |

## Conditions d'environnement

|                               |                 |
|-------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +100 °C |
| Température d'utilisation     | -35 ... +60 °C  |

## Données commerciales

|                          |               |
|--------------------------|---------------|
| Product Group            | 26 (picomAX)  |
| eCl@ss 10.0              | 27-44-04-02   |
| eCl@ss 9.0               | 27-44-04-02   |
| ETIM 9.0                 | EC002637      |
| ETIM 8.0                 | EC002637      |
| Unité d'emb. (SUE)       | 50 pce(s)     |
| Type d'emballage         | Carton        |
| Pays d'origine           | DE            |
| GTIN                     | 4050821162827 |
| Numéro du tarif douanier | 85366990990   |

## Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS

Compliant, No Exemption

## Approbations / certificats

## Homologations générales



| Homologation                          | Norme         | Nom du certificat |
|---------------------------------------|---------------|-------------------|
| CB<br>DEKRA Certification B.V.        | IEC 61984     | NL-49736/A1       |
| CSA<br>DEKRA Certification B.V.       | C22.2         | 2362521           |
| CSA<br>DEKRA Certification B.V.       | C22.2 No. 158 | 2362521           |
| KEMA/KEUR<br>DEKRA Certification B.V. | EN 61984      | 71-102260 REV.1   |

## Téléchargements

## Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance 2091-1356

## Documentation

## Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



## Données CAD/CAE

## PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys  
2091-1356Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
2091-1356

## 1 Produits correspondants

### 1.1 Accessoires en option

#### 1.1.2 Outil

##### 1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-719

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;  
avec tige partiellement isolée

### 1.1.3 Tester et mesurer

#### 1.1.3.1 Accessoire de test

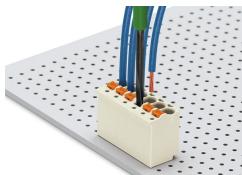


Réf.: 735-500

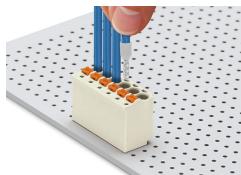
pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC /  
60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe  
de test à souder jusqu'à 0,5 mm<sup>2</sup>

## Indications de manipulation

### Raccorder le conducteur



Connexion du conducteur – la connexion de conducteurs souples ou la déconnexion de conducteurs se fait par action sur le poussoir.



De plus, les conducteurs rigides et les conducteurs souples munis d'embout d'extrémité peuvent être insérés directement.

## Repérage



Repérage des pôles par impression directe latérale

Repérage des pôles par impression directe.

## Tester



Test avec broche de test Ø 1 mm par contact direct.

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

Vous trouvez les adresses actuelles sur: [www.wago.com](http://www.wago.com)