



- Application spéciale – système d'avance du fil de soudage
- Pour fils à souder de Ø 0,5 mm bis 1,0 mm
- Vitesse d'avance, ajustable de 1 - 27,5 mm/s
- Poids max de la bobine 1 kg
- Utilisable seulement avec les stations de brasage Weller!!

WXS F 120

Référence N°: T0051391199

Technologie d'élément chauffant Active Tip	---
Technologie d'élément chauffant Power Response	on
Technologie d'élément chauffant Silver Line	---
Tension	24 V AC
Puissance d'entrée	126 W
Famille de panne	XT
Unité d'alimentation	WX 1, WX 2, WXD 2, WXA 2, WXR 3
WX compatible	on
Plage en température °C	100 - 450
Plage en température °F	200 - 850
Durée de mise en température	14
Support de sécurité	T0051515899
Support de sécurité (optionelle)	---
Fourreau	T0058763731
Extracteur de panne intégrée	---