Fiche technique du produit

Spécifications



Smart UPS SRT - Pack Batterie - Onduleurs SRT 3kVA - Rackable - 2U - 96V

SRT96RMBP

Statut commercial: Commercialisé

Présentation

Lead time	Généralement disponible en stock

Principales

Type de produit ou équipement	External battery pack
Nombre d'unité de rack	2U
Type de batterie	Batterie au plomb scellée
Equipement fournis	Supports de montage en rack Manuel utilisateur Carte de garantie
Gamme de produit	Smart-UPS Battery Systems

Batteries & durée de fonctionnement

Créneau de batterie vide	0
Batteries pré-installées	0
Montage de l'appareil	Bloc de batterie autonome
Tension de la batterie	96V
Nombre de quantité de batterie de rechange	2
Batterie de remplacement	APCRBC152

Physique

Couleur	Noir
Hauteur	85 mm
Largeur	432 mm
Profondeur	594 mm
Poids Net	40,6 kg
Mode d'installation	Monté en rack
Deux poteaux montables	1

Sortie

Capacité de batterie	19 Ah

Conformité

Normes	OSHPD

Clause de non responsabilité : Cette documentation n'est pas destinée à remplacer ni ne peut servir à déterminer l'adéquation ou la fiabilité de ces produits dans le cadre d'une application spécifique

Environnement

Température de l'air ambiant en fonctionnement	0…40 °C
Altitude de fonctionnement	0...10000 ft
Humidité relative	0…95 % sans condensation
Température ambiante pour le stockage	-15…45 °C
Altitude de stockage	0…15240 m
Humidité relative de stockage	0…95 % sans condensation

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nombre d'unité par paquet	1
Hauteur de l'emballage 1	23,9 cm
Largeur de l'emballage 1	59,9 cm
Longueur de l'emballage 1	83,1 cm
Poids de l'emballage (Kg)	44,500 kg

Garantie contractuelle

Garantie (en mois)	24

Environmental Data

Schneider Electric vise à atteindre le statut de Net Zero d'ici 2050 grâce à des partenariats avec la chaîne logistique, des matériaux à faible impact et une circularité via notre campagne en cours "Use Better, Use Longer, Use Again" pour prolonger la durée de vie des produits et leur recyclabilité.

Environmental Data expliquées >

Empreinte environnementale

Empreinte carbone du cycle de vie total	**204 kg CO2 eq.**
Empreinte carbone de la phase de fabrication [A1 à A3]	**165 kg CO2 eq.**
Empreinte carbone de la phase de distribution [A4]	**11 kg CO2 eq.**
Empreinte carbone de la phase d'installation [A5]	**13 kg CO2 eq.**
Empreinte carbone de la phase d'utilisation [B2, B3, B4, B6]	**155 kg CO2 eq.**
Empreinte carbone de la phase de fin de vie [C1 à C4]	**16 kg CO2 eq.**

Use Better

Matières et Substances

Emballage avec carton recyclé	**Oui**
Emballage sans plastique	**Non**
Directive RoHS UE	**Conformité pro-active (Produit en dehors du scope légal RoHS UE)**
Numéro SCIP	**488c31fb-3af8-42cf-9558-1362d000a07e**
Régulation REACh	**Déclaration REACh**

Use Longer

Prolongation de vie

Réparation	**Non**

Use Again

Réemballer et réusiner

Potentiel de recyclabilité, en %	**48**
Profil de circularité	**Informations de fin de vie**
Batterie amovible	**Remplaçable par utilisateur**
Reprise	**Oui**
Label DEEE	**Sur le marché de l'Union Européenne, le produit doit être mis au rebut selon un protocole spécifique de collecte des déchets et ne jamais être jeté dans une poubelle d'ordures ménagères.**

Fiche technique du produit

SRT96RMBP

Image of product / Alternate images

Alternative



