

## Fiche technique | Référence: 250-224/000-006

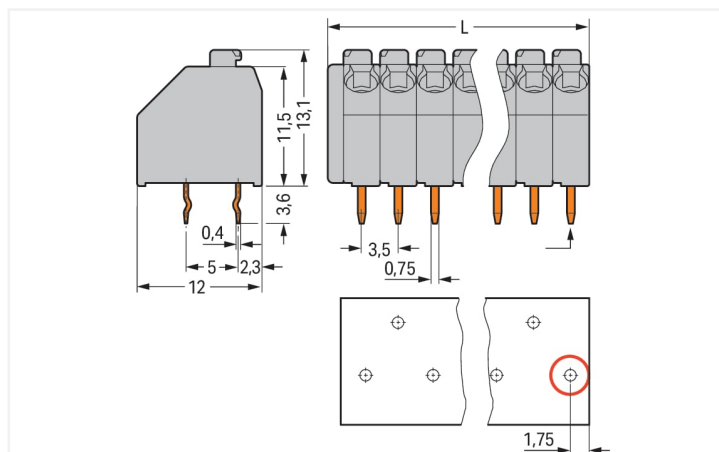
Borne pour circuits imprimés; Bouton-poussoir; 1,5 mm<sup>2</sup>; Pas 3,5 mm; 24 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 1,50 mm<sup>2</sup>; bleu

<https://www.wago.com/250-224/000-006>



Couleur: ■ bleu

Identique à la figure

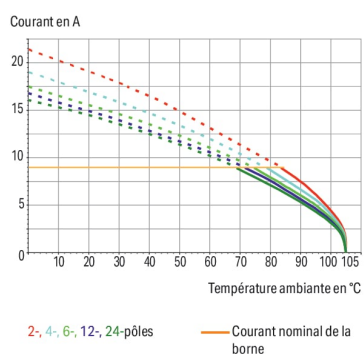


Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} \times \text{pas}) + 1,5 \text{ mm}$

(Cercle rouge) première broche à souder devant à droite

Courbe d'intensité maximale admissible  
Pas 3,5 mm / section de conducteur 1,5 mm<sup>2</sup> « s »  
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Borne pour circuits imprimés série 250 avec dimensions de la goupille de soudage 0,4 x 0,75 mm

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 250-224/000-006, assure un branchement facile et irréprochable. Les bornes pour circuits imprimés vous offrent une flexibilité maximale pour de nombreux types de montage. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 320 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 8 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Pour la connexion du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 8,5 et 9,5 mm. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs et qui présente l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ou fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont 85,5 x 16,7 x 12 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur allant de 0,2 mm<sup>2</sup> à 1,5 mm<sup>2</sup>. Le boîtier bleu en Polyamide (PA66) assure l'isolation et le crochet d'accroche est fait en un Alliage de cuivre. De l'Étain a été employé dans la surface des contacts. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un bouton-poussoir. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le conducteur est inséré à un angle de 45 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder sont décalé sur tout le bornier et présentent des dimensions de 0,4 x 0,75 mm sur 3,4 mm de longueur. Chaque potentiel est muni de une goupille de soudage.



| Remarques             |   |
|-----------------------|---|
| Variantes pour Ex i : | Impression directe<br>D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <a href="https://configurator.wago.com">https://configurator.wago.com</a> .<br>autres nombres de pôles<br>Autres couleurs<br>Borniers de couleurs panachées<br>Borniers avec pièces intermédiaires à encliqueter |

| Données électriques                 |       |                |        |
|-------------------------------------|-------|----------------|--------|
| Données de référence selon          |       | IEC/EN 60664-1 |        |
| Overvoltage category                | III   | III            | II     |
| Pollution degree                    | 3     | 2              | 2      |
| Tension de référence                | 250 V | 320 V          | 630 V  |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 4 kV  | 2,5 kV         | 2,5 kV |
| Courant de référence                | 8 A   | 8 A            | 8 A    |

| Données d'approbation selon |       | UL 1059 |       |
|-----------------------------|-------|---------|-------|
| Use group                   | B     | C       | D     |
| Tension de référence        | 300 V | -       | 300 V |
| Courant de référence        | 8 A   | -       | 5 A   |

| Données d'approbation selon |       | CSA |       |
|-----------------------------|-------|-----|-------|
| Use group                   | B     | C   | D     |
| Tension de référence        | 300 V | -   | 300 V |
| Courant de référence        | 10 A  | -   | 10 A  |

| Données de raccordement      |    |
|------------------------------|----|
| Points de serrage            | 24 |
| Nombre total des potentiels  | 24 |
| Nombre de types de connexion | 1  |
| nombre des niveaux           | 1  |

| Connexion 1  |                                     |
|--|-------------------------------------|
| Technique de connexion   | Push-in CAGE CLAMP®                 |
| Type d'actionnement  | Bouton-poussoir                     |
| Conducteur rigide  | 0,2 ... 1,5 mm² / 24 ... 16 AWG     |
| Conducteur souple  | 0,2 ... 1,5 mm² / 24 ... 16 AWG     |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé                    | 0,25 ... 1 mm²                      |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 1 mm²                      |
| Longueur de dénudage   | 8,5 ... 9,5 mm / 0.33 ... 0.37 inch |
| Axe du conducteur au circuit imprimé                                   | 45 °                                |
| Nombre de pôles  | 24                                  |

| Données géométriques               |                          |
|------------------------------------|--------------------------|
| Pas                                | 3,5 mm / 0.138 inch      |
| Largeur                            | 85,5 mm / 3.366 inch     |
| Hauteur                            | 16,7 mm / 0.657 inch     |
| Hauteur utile                      | 13,1 mm / 0.516 inch     |
| Profondeur                         | 12 mm / 0.472 inch       |
| Longueur de la broche à souder     | 3,4 mm                   |
| Dimensions broche à souder         | 0,4 x 0,75 mm            |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,1 <sup>(+0,1)</sup> mm |



| Contacts circuits imprimés               |                              |
|--|------------------------------|
| Contacts circuits imprimés               | THT                          |
| Affectation broche à souder              | décalées sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 1                            |

| Données du matériau                |  |
|------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau       | <a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a> |
| Couleur                            | bleu   |
| Groupe du matériau isolant         | I  |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66)   |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0   |
| Matériau des ressorts de serrage   | Alliage de cuivre  |
| Surface du contact                 | Étain  |
| Charge calorifique                 | 0,246 MJ   |
| Poids                              | 11,4 g   |

| Conditions d'environnement    |                 |
|-------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C |

| Données commerciales     |   |
|--------------------------|---|
| Product Group            | 4 (brns circts impr et brns traversantes) |
| eCl@ss 10.0              | 27-44-04-01                               |
| eCl@ss 9.0               | 27-44-04-01                               |
| ETIM 9.0                 | EC002643                                  |
| ETIM 8.0                 | EC002643                                  |
| Unité d'emb. (SUE)       | 40 (10) pce(s)                            |
| Type d'emballage         | Carton                                    |
| Pays d'origine           | CH  |
| GTIN                     | 4044918648998                             |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000                               |

| Conformité environnementale du produit |                         |
|--|-------------------------|
| État de conformité RoHS                | Compliant, No Exemption |

Approbations / certificats

Homologations générales



| Homologation                        | Norme   | Nom du certificat |
|-------------------------------------|---------|-------------------|
| CSA<br>DEKRA Certification B.V.     | C22.2   | 1132097           |
| UL<br>UL International Germany GmbH | UL 1977 | E45171            |
| UL<br>UL International Germany GmbH | UL 1059 | E45172            |



Téléchargements

Conformité environnementale du produit

| Recherche de conformité                             |  |
|---|--|
| Environmental Product Compliance<br>250-224/000-006 |  |

Documentation

| Informations complémentaires |            |                   |  |
|------------------------------|------------|-------------------|--|
| Technical Section            | 03.04.2019 | pdf<br>2027.26 KB |  |

Données CAD/CAE

| Données CAD                     |  |
|---------------------------------|--|
| 2D/3D Models<br>250-224/000-006 |  |

| Données CAE                          |  |
|--------------------------------------|--|
| EPLAN Data Portal<br>250-224/000-006 |  |

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| ZUKEN Portal<br>250-224/000-006 |  |
|---------------------------------|--|

| PCB Design   |  |
|--|--|
| Symbol and Footprint<br>via SamacSys<br>250-224/000-006        |  |
| Symbol and Footprint<br>via Ultra Librarian<br>250-224/000-006 |  |

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



**Réf.: 210-657**  
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;  
avec tige partiellement isolée; court; mul-  
ticolore



**Réf.: 210-720**  
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;  
avec tige partiellement isolée; multicolore

### 1.1.3 Repérage

#### 1.1.3.1 Bande de repérage



##### Réf.: 210-332/350-202

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (240x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



##### Réf.: 210-332/350-204

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (240x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



##### Réf.: 210-332/350-206

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (240x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

### 1.1.4 Tester et mesurer

#### 1.1.4.1 Accessoire de test

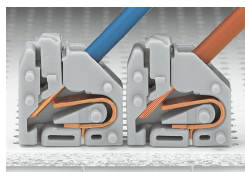


##### Réf.: 735-500

pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC / 60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe de test à souder jusqu'à 0,5 mm²

## Indications de manipulation

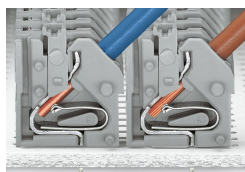
### Raccorder le conducteur



Insertion pour raccorder les conducteurs rigides.

Connexion fil souple, connexion avec poussoir manipulation, Série 250 – pas de 3,5 mm

### Raccorder le conducteur

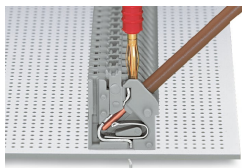


Câblage réduisant l'encombrement, série 250 – pas 5 mm

## Tester



Tester avec broche de test Ø 1 mm, sur le conducteur, Série 250 – pas 2,5 mm ... 3,5 mm.

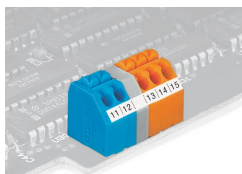


Tester avec fiche de contrôle Ø 2 mm, contact direct, Série 250 – pas 5 mm

## Repérage



Marquage par impression directe ou avec bandes adhésives. Des barrettes à bornes panachées avec ou sans pièces intermédiaires sont disponibles sur demande



Marquage par impression directe ou avec bandes adhésives. Des barrettes à bornes panachées avec ou sans pièces intermédiaires sont disponibles sur demande