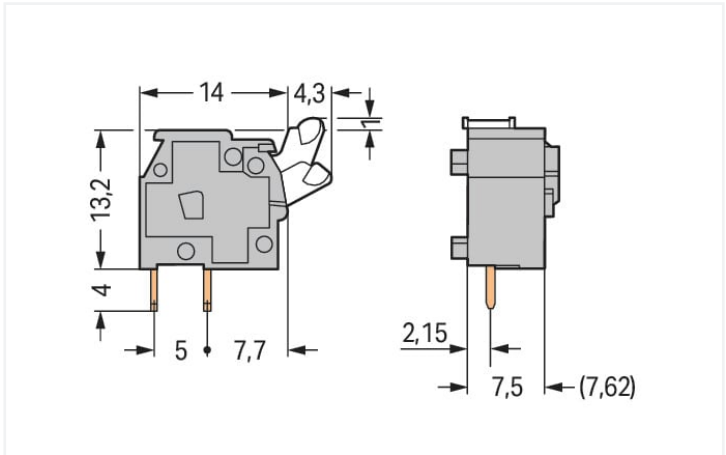


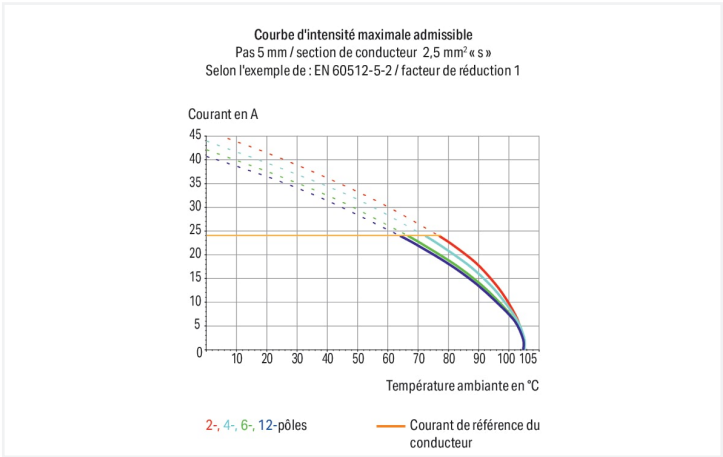


Couleur: ■ gris foncé

Identique à la figure



Dimensions en mm



- Bornes pour circuits imprimés avec poussoirs et connexion CAGE CLAMP®
- Variantes avec approbation pour Ex
- Réglage entre des pas en mètres ou en pouces en pressant ensemble ou en étirant les borniers
- Idéal pour câblage sur le terrain par manipulation simple par poussoir
- Aucun outil spécial nécessaire

Remarques	
Variantes pour Ex i :	Autres couleurs Variantes pour Ex e II et Ex i D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <a href="https://configurator.wago.com">https://configurator.wago.com</a> .

Données électriques			
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1	
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	500 V	630 V	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs	6 kV	6 kV	6 kV
Courant de référence	24 A	24 A	24 A

Données d'approbation selon		UL 1059		
Use group	B	C	D	
Tension de référence	300 V	-	300 V	
Courant de référence	15 A	-	10 A	



Données d'approbation selon		CSA	
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	15 A	-	10 A

Données de raccordement			
Points de serrage	1	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	1	Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Bouton-poussoir
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG
		Conducteur souple	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'ex- trémité isolé	0,25 ... 1,5 mm²
		Conducteurs souples ; avec embout d'ex- trémité sans isolation plastique	0,25 ... 1,5 mm²
		Remarque (Section de conducteur)	12 AWG : THHN, THWN
		Longueur de dénudage	5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	90 °
		Nombre de pôles	1

Données géométriques		
Pas		7,5/7,62 mm / 0.295/0.3 inch
Largeur		10,3 mm / 0.406 inch
Hauteur		18,2 mm / 0.717 inch
Hauteur utile		14,2 mm / 0.559 inch
Profondeur		18,3 mm / 0.72 inch
Longueur de la broche à souder		4 mm
Dimensions broche à souder		0,7 x 0,7 mm
Diamètre de perçage avec tolérance		1,1 <sup>(+0,1)</sup> mm

Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en série dans la borne
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	gris foncé
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E <sub>cu</sub> )
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,03 MJ
Poids	1,4 g




Conditions d'environnement		
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C	



Données commerciales		
Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)	
eCl@ss 10.0	27-44-04-01	
eCl@ss 9.0	27-44-04-01	
ETIM 9.0	EC002643	
ETIM 8.0	EC002643	
Unité d'emb. (SUE)	400 (100) pce(s)	
Type d'emballage	Carton	
Pays d'origine	CH	
GTIN	4044918663205	
Numéro du tarif douanier	85369010000	




Conformité environnementale du produit		
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption	



Approbations / certificats		
Déclarations de conformité et de fabricant		

Homologation	Norme	Nom du certificat
EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-

Téléchargements		
Conformité environnementale du produit		
Recherche de conformité		
Environmental Product Compliance 255-752		

Documentation			
Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	
Gebrückte Klemmen- leisten für Leiterplatten		pdf 303.71 KB	

Données CAD/CAE	
Données CAD	Données CAE
2D/3D Models 255-752	EPLAN Data Portal 255-752
	
	ZUKEN Portal 255-752
	

PCB Design
Symbol and Footprint via SamacSys 255-752

Symbol and Footprint via Ultra Librarian 255-752


1 Produits correspondants
1.1 Accessoires nécessaires
1.1.1 Montage
1.1.1.1 Plaque intermédiaire



Réf.: [255-821](#)  
Pièce intermédiaire; pour duplication du pas; épaisseur 10/10,16 mm; gris



Réf.: [255-801](#)  
Pièce intermédiaire; pour duplication du pas; épaisseur 5/5,08 mm; gris



Réf.: [255-811](#)  
Pièce intermédiaire; pour duplication du pas; épaisseur 7,5/7,62 mm; gris

1.2 Accessoires en option
1.2.2 Repérage
1.2.2.1 Bandes de repérage



Réf.: [210-833](#)  
Bandes de marquage; 25 m sur rouleau; Largeur 6 mm; vierge; autocollant; blanc

1.2.3 Tester et mesurer
1.2.3.1 Accessoires de test



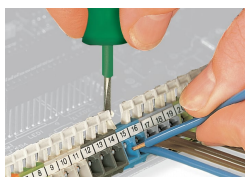
Réf.: [249-112](#)  
Adaptateur de test; appropriable aux barrettes à bornes pour circuit imprimés, séries 255, 256, 257; 1 pôle; Pas 7,5 mm / 0.295 in; gris



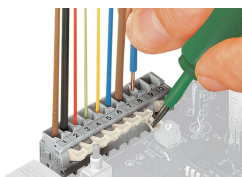
Réf.: [249-113](#)  
Adaptateur de test; appropriable aux barrettes à bornes pour circuit imprimés, séries 255, 256, 257; 1 pôle; Pas 7,62 mm / 0.3 in; orange

## Indications de manipulation

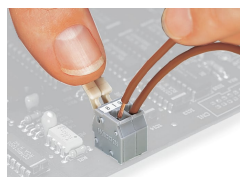
### Raccorder le conducteur



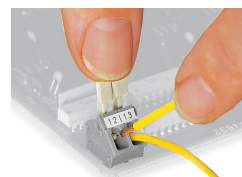
Connexion/Déconnexion des conducteurs – série 256



Connexion/Déconnexion des conducteurs – série 255

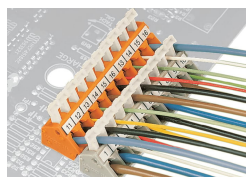


Connexion/Déconnexion des conducteurs – avec poussoirs manuels, Actionnement manuel – Série 255.



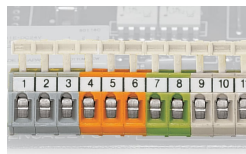
Connexion/Déconnexion des conducteurs – Actionnement manuel – Série 256.

## Montage



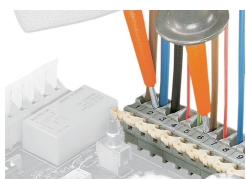
Position des conducteurs lorsque les barrettes à bornes sont postposées et décalées (uniquement pour la série 256)

## Repérage

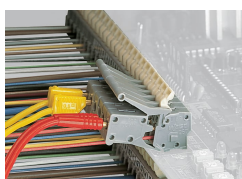


Formation de groupes par boîtiers isolants colorés

## Tester



Tester avec pointes de test



Test avec adaptateurs de test modulaires