



## Weller Lotdraht

Hervorragendes Schmelzverhalten bei Kupfer und Nickel. Sehr schnelle und homogene Benetzung auch auf schwierigen Oberflächen. Reduzierte Fe-Ablegerung (Leaching). Lötspitzenstandzeiten können durch die Mikrolegierung bis zu 30% verlängert werden. Gute Benetzbarkeit der Lötspitze bei niedrigen Temperaturen. Ein besseres Fließverhalten und geringeres Spritzverhalten des Flussmittels.

Um maximale Flexibilität beim Lotdraht zu garantieren, bietet Weller verschiedene Legierungen und Flussmittel, sowie unterschiedliche Draht-Durchmesser an.

### Legierungen

- SAC Legierung - Zinn / Silber / Kupfer
- SC Legierung - Zinn / Kupfer

### Flussmittel

- Mild aktiviertes Flussmittel (NoClean) M1
- Halogenfreies Flussmittel L0

Typ	WSW SAC M1	WSW SAC L0	WSW SC L0	WSW SC M1
<b>Legierung</b>	Sn3.0Ag0.5Cu	Sn3.0Ag0.5Cu	Sn0.7Cu	Sn0.7Cu
<b>Temperatur</b>	217-221°C	217-221°C	227°C	227°C
<b>Flussmittel J-STD 004</b>	M1	L0	L0	M1
<b>Flussmittel-anteil</b>	3.5%	3.5%	3.5%	3.5%
<b>Gewicht</b>	500 g	500 g	500 g	500 g
<b>Durchmesser</b>	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
0,5 mm	T005 13 864 99	T005 13 870 99	T005 13 880 99	T005 13 876 99
0,8 mm	T005 13 863 99	T005 13 869 99	T005 13 879 99	T005 13 875 99
1,0 mm	T005 13 862 99	T005 13 868 99	T005 13 878 99	T005 13 874 99



Denken Sie an die Löt Rauchabsaugung!



### GERMANY

Weller Tools GmbH  
Carl-Benz-Straße 2  
74354 Besigheim  
Tel.: +49 (0)7143 580-0  
Fax: +49 (0)7143 580-108

### GREAT BRITAIN

Apex Tool Group (UK Operations) Ltd  
4th Floor Pennine House  
Washington, Tyne & Wear  
NE37 1LY  
Tel.: +44 (0)191 419 7700  
Fax: +44 (0)191 417 9421

### FRANCE

Apex Tool Group S.N.C  
25 Avenue Maurice Chevalier  
77330 Ozoir-la-Ferrière  
Tel.: +33 (0)1.64.43.22.00  
Fax: +33 (0)1.64.43.21.62

### ITALY

Apex Tool S.r.l.  
Viale Europa 80  
20090 Cusago (MI)  
Tel.: +39 (02)9033101  
Fax: +39 (02)90394231

### SWEDEN

Apex Tool Group AB  
William Gibson Väg 1C  
43376 Jonsered  
Tel: +46 (0) 31-725 6430

### CHINA

Apex Tool Group  
A-8 Building  
No. 38 Dongsheng Road  
Heqing Industrial Park, Pudong  
Shanghai PRC 201201  
Tel.: +86 (21) 60880288  
Fax: +86 (21) 60880298

### INDIA

Apex Power Tools India Pvt Ltd  
Regus Business Centre  
Level 2, Elegance, Room no. 214  
Mathura Road, Jasola  
New Delhi - 110025  
India

### USA

Apex Tool Group, LLC  
1000 Lufkin Road  
Apex, NC 27539-8160  
Tel.: +1 (866)498-0484  
Fax: +1 (919)387-2639

### CANADA

Apex Tools Canada  
7631 Bath Road  
Mississauga  
Ontario, L4T 3T1  
Tel.: +1 (905)455 5200

### AUSTRALIA

Apex Tools  
P.O. Box 366  
519 Nuringong Street  
Albury, N.S.W. 2640  
Australia  
Tel.: +61 (2) 6058-0300  
Fax: +61 (2) 6021-7403

### SOUTH EAST ASIA

Apex Power Tools India Pvt Ltd  
Gala No. 1, Plot No. 5  
S.No. 234, 235 & 245  
India Land Global Industrial Park  
(Next to Tata Jahson Control)  
Taluka-Mulsi, Phase 1  
Hinjawadi Pune (411057)  
Maharashtra, India  
toolsindia@apextoolgroup.com

# Ihre dritte Hand beim Löten Automatischer Lotdrahtvorschub

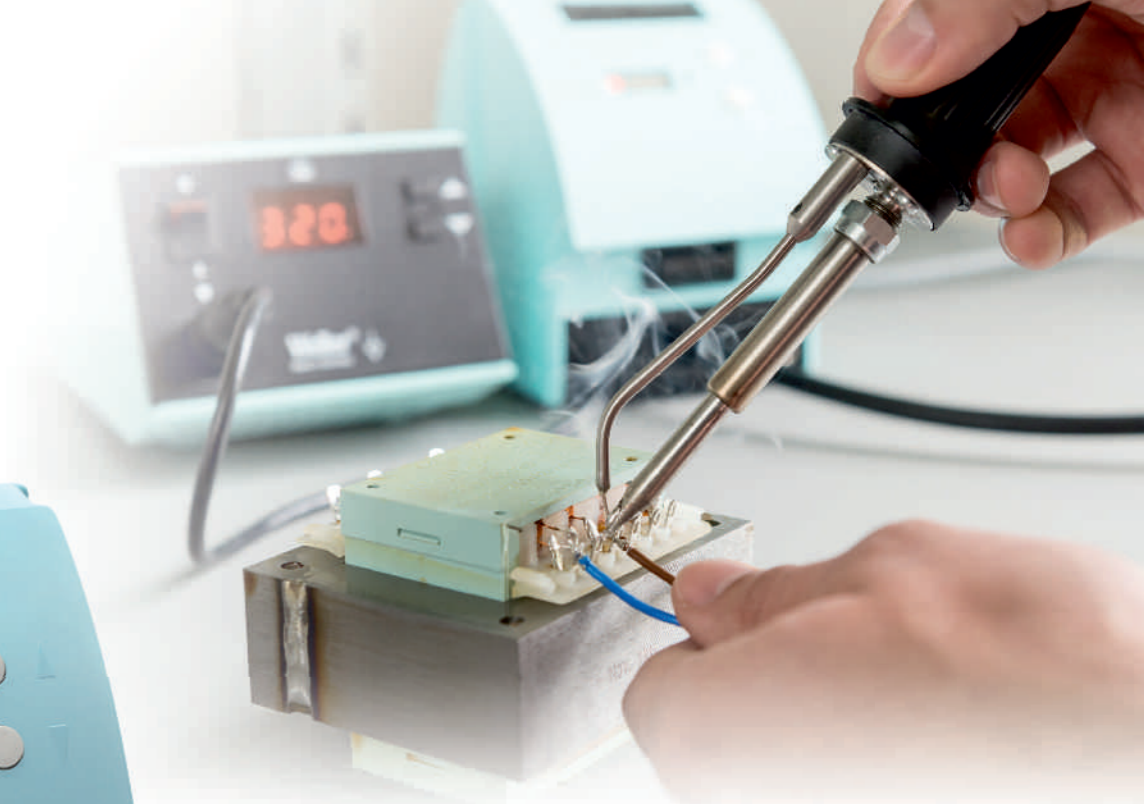


**Weller®**

**Weller®**

# Perfekter Vorschub für Ihre Lötanwendung

Mit den neuen Lotdrahtvorschubeinheiten perfektioniert Weller die Lötanwendung. Die „dritte Hand“ ermöglicht Ihnen ein perfektes Lötresultat. Die voreingestellte Lotmenge gewährleistet eine gleichmäßige Zugabe des Lots. Durch verschiedene Modi (Puls- oder Timermodus) gelangt immer die von Ihnen gewünschte Lotmenge auf die Lötstelle. Damit wird ein gleichbleibendes und wiederholgenaues Ergebnis garantiert.



**Effektives Löten mit einer Hand**



**Präzise Lotzufuhr, für höchste Lötqualität**



**Antihafbeschichtete Innenseiten des Zufuhrrohres:**  
Kein Verkleben des Flussmittels, Reduzierung der Wartungskosten



**Voreinstellbare Lotmenge für effektives Löten**



**Verlängerte Lebensdauer durch integrierte Start-Stop/Stand-by-Funktion**



**Puls- und Timermodus**

**Timer Modus:** nach jedem Impuls wird die definierte Lotmenge auf die Lötstelle aufgetragen

**Pulsmodus:** der Lotdraht wird so lange gefördert, wie der Schalter gedrückt bleibt



**Weller WTSF 80 / WTSF 120 / WXSF 120**

Gesamtgewicht (ohne Lotdraht): 680 g  
 Max. Lotrollengewicht: 1 kg  
 Lotdrahtdurchmesser erhältlich von: 0,5 - 1 mm  
 Standarddurchmesser: 0,8 mm  
 Vorschub einstellbar von: 1 mm/s - 27,5 mm/s

Vorschubstart mit Fingerschalter, optional auch mit Fußschalter lieferbar.

Betrieb nur in Verbindung mit folgenden Weller Lötstationen möglich:

**WTSF 80:** WD 1, WD 1M, WR 2, WR 3M, WS 81, WSD 81, WSD 81i, WSD 121  
**WTSF 120:** WD 1M, WR 2, WR 3M, WSD 121  
**WXSF 120:** WX 1, WX 2, WXA 2, WXD 2, WXR 3



	WTSF 80	WTSF 120	WXSF 120 
<b>Lieferumfang</b>	Vorschubeinheit WTSF Lötspitze LT B, 2,4 mm LötKolben mit integriertem Lotdrahtvorschub, 80 W	Vorschubeinheit WTSF Lötspitze XT B, 2,4 mm LötKolben mit integriertem Lotdrahtvorschub, 120 W	Vorschubeinheit WXSF Lötspitze XT B, 2,4 mm LötKolben mit integriertem Lotdrahtvorschub, 120 W
 + 			
Best.-Nr.:	T005 13 906 99	T005 13 907 99	T005 13 911 99

Betrieb nur in Verbindung mit Weller Lötstationen möglich.