



Weller Lotdraht

Hervorragendes Schmelzverhalten bei Kupfer und Nickel. Sehr schnelle und homogene Benetzung auch auf schwierigen Oberflächen. Reduzierte Fe-Ablegerung (Leaching). Lötspitzenstandzeiten können durch die Mikrolegierung bis zu 30% verlängert werden. Gute Benetzbarkeit der Lötspitze bei niedrigen Temperaturen. Ein besseres Fließverhalten und geringeres Spritzverhalten des Flussmittels.

Um maximale Flexibilität beim Lotdraht zu garantieren, bietet Weller verschiedene Legierungen und Flussmittel, sowie unterschiedliche Draht-Durchmesser an.

Legierungen

- SAC Legierung - Zinn / Silber / Kupfer
- SC Legierung - Zinn / Kupfer

Flussmittel

- Mild aktiviertes Flussmittel (NoClean) M1
- Halogenfreies Flussmittel L0

Typ	WSW SAC M1	WSW SAC L0	WSW SC L0	WSW SC M1
Legierung	Sn3.0Ag0.5Cu	Sn3.0Ag0.5Cu	Sn0.7Cu	Sn0.7Cu
Temperatur	217-221°C	217-221°C	227°C	227°C
Flussmittel J-STD 004	M1	L0	L0	M1
Flussmittel-anteil	3.5%	3.5%	3.5%	3.5%
Gewicht	500 g	500 g	500 g	500 g
Durchmesser	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
0,5 mm	T005 13 864 99	T005 13 870 99	T005 13 880 99	T005 13 876 99
0,8 mm	T005 13 863 99	T005 13 869 99	T005 13 879 99	T005 13 875 99
1,0 mm	T005 13 862 99	T005 13 868 99	T005 13 878 99	T005 13 874 99



Denken Sie an die Löt Rauchabsaugung!



GERMANY

Weller Tools GmbH
Carl-Benz-Straße 2
74354 Besigheim
Tel.: +49 (0)7143 580-0
Fax: +49 (0)7143 580-108

GREAT BRITAIN

Apex Tool Group (UK Operations) Ltd
4th Floor Pennine House
Washington, Tyne & Wear
NE37 1LY
Tel.: +44 (0)191 419 7700
Fax: +44 (0)191 417 9421

FRANCE

Apex Tool Group S.N.C
25 Avenue Maurice Chevalier
77330 Ozoir-la-Ferrière
Tel.: +33 (0)1.64.43.22.00
Fax: +33 (0)1.64.43.21.62

ITALY

Apex Tool S.r.l.
Viale Europa 80
20090 Cusago (MI)
Tel.: +39 (02)9033101
Fax: +39 (02)90394231

SWEDEN

Apex Tool Group AB
William Gibson Väg 1C
43376 Jonsered
Tel: +46 (0) 31-725 6430

CHINA

Apex Tool Group
A-8 Building
No. 38 Dongsheng Road
Heqing Industrial Park, Pudong
Shanghai PRC 201201
Tel.: +86 (21) 60880288
Fax: +86 (21) 60880298

INDIA

Apex Power Tools India Pvt Ltd
Regus Business Centre
Level 2, Elegance, Room no. 214
Mathura Road, Jasola
New Delhi - 110025
India

USA

Apex Tool Group, LLC
1000 Lufkin Road
Apex, NC 27539-8160
Tel.: +1 (866)498-0484
Fax: +1 (919)387-2639

CANADA

Apex Tools Canada
7631 Bath Road
Mississauga
Ontario, L4T 3T1
Tel.: +1 (905)455 5200

AUSTRALIA

Apex Tools
P.O. Box 366
519 Nuringong Street
Albury, N.S.W. 2640
Australia
Tel.: +61 (2) 6058-0300
Fax: +61 (2) 6021-7403

SOUTH EAST ASIA

Apex Power Tools India Pvt Ltd
Gala No. 1, Plot No. 5
S.No. 234, 235 & 245
India Land Global Industrial Park
(Next to Tata Jahson Control)
Taluka-Mulsi, Phase 1
Hinjawadi Pune (411057)
Maharashtra, India
toolsindia@apextoolgroup.com

Ihre dritte Hand beim Löten Automatischer Lotdrahtvorschub

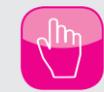
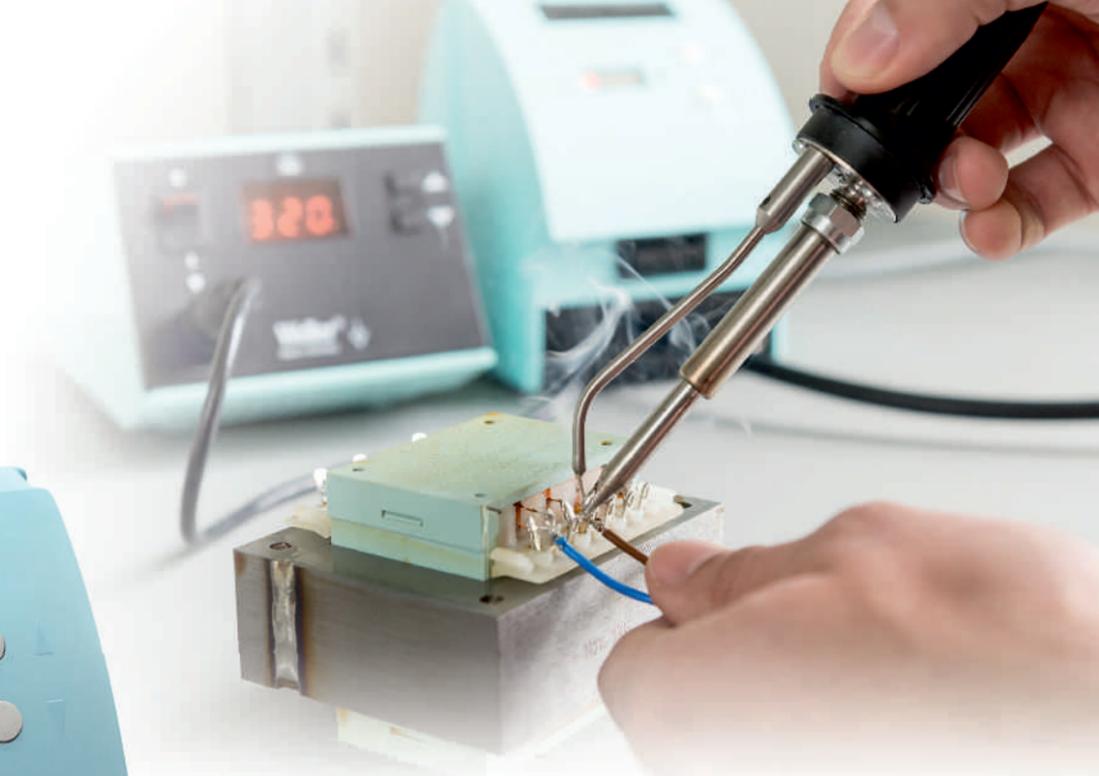


Weller®

Weller®

Perfekter Vorschub für Ihre Lötanwendung

Mit den neuen Lotdrahtvorschubeinheiten perfektioniert Weller die Lötanwendung. Die „dritte Hand“ ermöglicht Ihnen ein perfektes Lötresultat. Die voreingestellte Lotmenge gewährleistet eine gleichmäßige Zugabe des Lots. Durch verschiedene Modi (Puls- oder Timermodus) gelangt immer die von Ihnen gewünschte Lotmenge auf die Lötstelle. Damit wird ein gleichbleibendes und wiederholgenaues Ergebnis garantiert.



Effektives Löten mit einer Hand



Präzise Lotzufuhr, für höchste Lötqualität



Antihafbeschichtete Innenseiten des Zufuhrrohres:
Kein Verkleben des Flussmittels, Reduzierung der Wartungskosten



Voreinstellbare Lotmenge für effektives Löten



Verlängerte Lebensdauer durch integrierte Start-Stop/Stand-by-Funktion



Puls- und Timermodus

Timer Modus: nach jedem Impuls wird die definierte Lotmenge auf die Lötstelle aufgetragen

Pulsmodus: der Lotdraht wird so lange gefördert, wie der Schalter gedrückt bleibt



Weller WTSF 80 / WTSF 120 / WXSf 120

Gesamtgewicht (ohne Lotdraht): 680 g
 Max. Lotrollengewicht: 1 kg
 Lotdrahtdurchmesser erhältlich von: 0,5 - 1 mm
 Standarddurchmesser: 0,8 mm
 Vorschub einstellbar von: 1 mm/s - 27,5 mm/s

Vorschubstart mit Fingerschalter, optional auch mit Fußschalter lieferbar.

Betrieb nur in Verbindung mit folgenden Weller Lötstationen möglich:

WTSF 80: WD 1, WD 1M, WR 2, WR 3M, WS 81, WSD 81, WSD 81i, WSD 121
WTSF 120: WD 1M, WR 2, WR 3M, WSD 121
WXSf 120: WX 1, WX 2, WXA 2, WXD 2, WXR 3



	WTSF 80	WTSF 120	WXSf 120 
Lieferumfang	Vorschubeinheit WTSF Lötspitze LT B, 2,4 mm LötKolben mit integriertem Lotdrahtvorschub, 80 W	Vorschubeinheit WTSF Lötspitze XT B, 2,4 mm LötKolben mit integriertem Lotdrahtvorschub, 120 W	Vorschubeinheit WXSf Lötspitze XT B, 2,4 mm LötKolben mit integriertem Lotdrahtvorschub, 120 W
 + 			
Best.-Nr.:	T005 13 906 99	T005 13 907 99	T005 13 911 99

Betrieb nur in Verbindung mit Weller Lötstationen möglich.