



## Principales

Gamme de produit	Interrupteurs de sécurité Telemecanique XCS
Catégorie d'accessoire / de pièce détachée	Accessoires de montage et fixation
Type d'accessoires / pièces séparées	Commande
Désignation d'accessoire / de pièce détachée	Déclencheur à fixation large
Destination d'accessoire / de pièce détachée	Interrupteur plastique de protecteur

## Complémentaires

Accessoires associés	XCSTA XCSTE XCSPA
Longueur	29 mm
Poids du produit	0,012 kg

## Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	2,3 cm
Largeur de l'emballage 1	4,0 cm
Longueur de l'emballage 1	10,4 cm
Poids de l'emballage 1	12,0 g
Type d'emballage 2	S01
Nb produits dans l'emballage 2	100
Hauteur de l'emballage 2	15,0 cm
Largeur de l'emballage 2	15,0 cm
Longueur de l'emballage 2	40,0 cm
Poids de l'emballage 2	1,595 kg

## Durabilité de l'offre

Statut environnemental de l'offre	Produit Green Premium
Régulation REACH	<a href="#">Déclaration REACH</a>
Directive RoHS UE	Conformité pro-active (Produit en dehors du scope légal RoHS UE) <a href="#">Déclaration RoHS UE</a>
Sans mercure	Oui
Information sur les exemptions RoHS	<a href="#">Oui</a>
Profil environnemental	<a href="#">Profil Environnemental Du Produit</a>
Profil de circularité	<a href="#">Informations De Fin De Vie</a>

## Garantie contractuelle

Garantie	18 mois
----------	---------