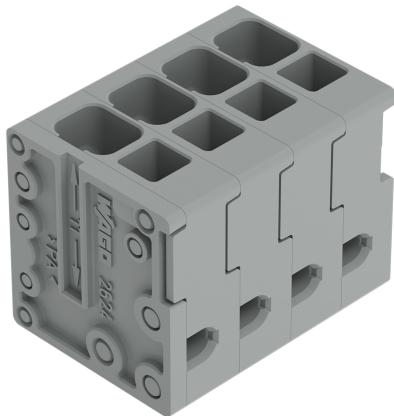


# Fiche technique | Référence: 2624-3111

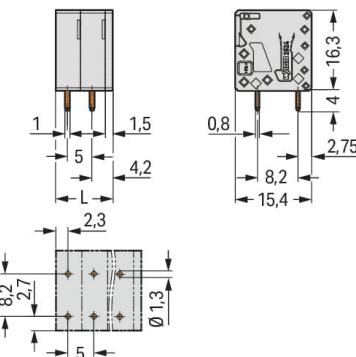
Borne pour circuits imprimés; 4 mm<sup>2</sup>; Pas 5 mm; 11 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 4,00 mm<sup>2</sup>; gris

<https://www.wago.com/2624-3111>



Couleur: ■ gris

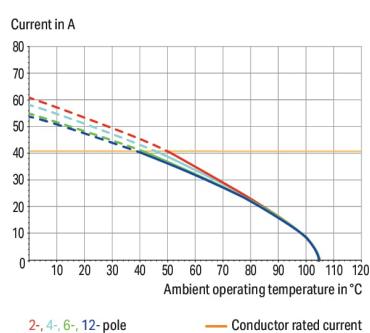
Identique à la figure



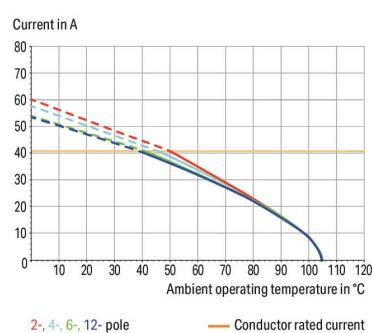
Dimensions en mm

L = (nombre de pôles - 1) x pas + 6,5 mm

Current-Carrying Capacity Curve  
PCB terminals blocks (2624-11xx)  
Pin spacing: 5 mm / Conductor cross-section: 4 mm<sup>2</sup> "f-st"  
Based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 1



Current-carrying capacity curves  
PCB terminals blocks (2624-11xx)  
Pin spacing: 5 mm / Conductor cross-section: 6 mm<sup>2</sup> "f-st"  
Based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 1



Borne pour circuits imprimés série 2624 avec introduction du conducteur vers la platine de 90 °

La borne pour circuits imprimés (numéro d'article 2624-3111) garantit un branchement facile et fiable. Les bornes pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 400 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 41 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Pour le raccordement du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 10 et 12 mm. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs avec l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont 56,5 x 20,3 x 15,4 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés convient aux sections de conducteur allant de 0,2 mm<sup>2</sup> à 6 mm<sup>2</sup>. Les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu), le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation et le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). De l'Étain a été utilisé pour la surface des contacts. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement se fait par outil de manipulation. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le montage s'effectue traversant. Le conducteur est inséré dans le circuit imprimé à un angle de 90 °. Les broches de soudage présentent des dimensions de 0,8 x 1 mm, ainsi qu'une longueur de 4 mm, et sont disposées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

## Remarques

Variantes pour Ex i :

autres nombres de pôles

Impression directe

Autres couleurs

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

## Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1			Données d'approbation selon		UL 1059		
Overvoltage category		III	III	II	Use group		B	C	D
Pollution degree		3	2	2	Tension de référence		300 V	-	300 V
Tension de référence		320 V	400 V	630 V	Courant de référence		26 A	-	10 A
Tension assignée de tenue aux chocs		4 kV	4 kV	4 kV					
Courant de référence		41 A	41 A	41 A					

Données d'approbation selon		CSA		
Use group	B	C	D	
Tension de référence	300 V	-	300 V	
Courant de référence	26 A	-	5 A	

## Données de raccordement

Points de serrage	11	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	11	Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Outil de manipulation
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	0,2 ... 6 mm² / 24 ... 10 AWG
		Conducteur souple	0,2 ... 6 mm² / 24 ... 10 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 2,5 mm²
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 2,5 mm²
		Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,25 ... 1,5 mm²
		Longueur de dénudage	10 ... 12 mm / 0.39 ... 0.47 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	90 °
		Nombre de pôles	11

## Données géométriques

Pas	5 mm / 0.197 inch
Largeur	56,5 mm / 2.224 inch
Hauteur	20,3 mm / 0.799 inch
Hauteur utile	16,3 mm / 0.642 inch
Profondeur	15,4 mm / 0.606 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	0,8 x 1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,3 (+0,1) mm

## Données mécaniques

Type de montage	Montage traversant
-----------------	--------------------

## Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

## Données du matériau

Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'infiammabilità selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique ( $E_{Cu}$ )
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,22 MJ
Poids	17,6 g

## Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C
Température d'utilisation continue	-60 ... +105 °C

## Données commerciales

eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	35 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4055143578837
Numéro du tarif douanier	85369010000

## Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption
-------------------------	------------------------

## Approbations / certificats

### Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-61583
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	70117145

### Homologations générales

cURus      UL 1059      E45172  
Underwriters Laboratories Inc.

KEMA/KEUR      EN 60947-7-4      71-100535  
DEKRA Certification B.V.

## Déclarations de conformité et de fabricant



Homologation	Norme	Nom du certificat
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Z00004415.000

## Téléchargements

## Conformité environnementale du produit

## Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance 2624-3111



## Documentation

## Informations complémentaires

Technical Section      03.04.2019      pdf  
2027.26 KB



## Données CAD/CAE

## Données CAD

2D/3D Models  
2624-3111



## Données CAE

ZUKEN Portal  
2624-3111



## PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys  
2624-3111



Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
2624-3111



## 1 Produits correspondants

## 1.1 Accessoires en option

## 1.1.2 Outil

## 1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-720

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;  
avec tige partiellement isolée; multicolore

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec l'outil de manipulation.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.