



## 3101

### PIQUAGE DROIT MALE CYLINDRIQUE ET METRIQUE

pour tube millimétrique

[Zoom](#)

	ØD	C	E	F1	F2	H	K	L	 (kg)
3101 03 09	3	M3x0,5	2,5	8		12,5			0,003
3101 03 19	3	M5x0,8	3,5	8	2,5	12,5	8,5		0,004
3101 04 09	4	M3x0,5	2,5	8		14,5			0,003
3101 04 10	4	G1/8	5	13	3	11,5	14		0,007
3101 04 13	4	G1/4	5,5	16	3	10,5	17,5		0,011
3101 04 19	4	M5x0,8	3,5	8	2,5	14	8,5		0,003
3101 04 55	4	M7x1	5	10	2,5	14	11		0,004
3101 06 10	6	G1/8	5	13	4	13	14	32	0,007
3101 06 13	6	G1/4	5,5	16	4	12,5	17,5		0,010
3101 06 17	6	G3/8	5,5	20	4	13	22		0,020
3101 06 19	6	M5x0,8	3,5	10	2,5	16	11		0,005
3101 06 21	6	G1/2	7,5	24	4	20	26		0,039
3101 06 55	6	M7x1	5	10	3	16	11		0,005
3101 06 60	6	M10x1	5	13	4	13	14		0,030
3101 06 67	6	M12x1,5	5,5	15	4	13	16		0,030
3101 08 10	8	G1/8	4,5	13	5	20,5	14		0,011
3101 08 13	8	G1/4	5,5	16	6	19,5	17,5		0,015
3101 08 17	8	G3/8	5,5	20	6	18	22		0,022
3101 08 21	8	G1/2	7,5	24	6	16,5	26		0,039
3101 08 60	8	M10x1	5	13	5	21	14		0,012
3101 08 67	8	M12x1,5	5,5	15	5	21	16		0,030
3101 10 13	10	G1/4	5,5	16	7	23	17,5		0,017
3101 10 17	10	G3/8	5,5	20	8	19,5	22		0,020
3101 10 21	10	G1/2	7,5	24	8	18,5	26		0,032
3101 12 13	12	G1/4	5,5	19	7	27,5	21		0,027
3101 12 17	12	G3/8	5,5	20	9	27	22		0,029
3101 12 21	12	G1/2	7	24	10	22,5	26		0,035
3101 14 17	14	G3/8	5,5	22	9	29,5	24		0,040
3101 14 21	14	G1/2	7	24	10	28	26		0,045



## **3101**

### **PIQUAGE DROIT MALE CYLINDRIQUE ET METRIQUE**

vis avec joint d'étanchéité

<b>pression maxi d'utilisation</b>	<b>bar</b> 20	<b>Pa</b> 2000000	<b>psi</b> 290
<b>température d'utilisation</b>	<b>°C (Celsius)</b> de -20 à 80	<b>F (Fahrenheit)</b> de -4 à 176	<b>K (Kelvin)</b> de 253 à 353
<b>tenue au vide</b>		<b>mm Hg</b> vide de 755,000	
<b>corps</b>	laiton nickelé		
<b>joints</b>	nitrile		
<b>rondelle d'accrochage</b>	acier inox		