

TECHNISCHES DATENBLATT

Drei Bond 4084

Überarbeitet am: 22.04.2020
Version: 1.007



PRODUKTBESCHREIBUNG

Das Produkt Drei Bond 4084 ist ein modifizierter Cyanacrylatklebstoff auf Ethylbasis, der für die flexible Verbindung von Materialien mit unterschiedlicher Längenausdehnung (ISO 10993-5) bestimmt ist. Geeignet zum Kleben von Gummi, vielen Kunststoffen wie ABS, EPDM, NBR, Holz und Metall, mit der Fähigkeit, Fugen effektiv zu füllen.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Farbe	schwarz
Viskosität bei 20°C	2 000 – 4 000 mPa·s Brookfield
Dichte bei 20 °C	1,06 g/cm ³

AUSHÄRTEZEIT

Material			
EPDM	ABS	Stahl	Buchenholz
6÷16*	7÷13	30÷90	> 40

* Zeitangabe in Sekunden bis zum Erreichen der Funktionsfestigkeit bei 40%÷60% relativer Luftfeuchtigkeit.
Die Verbindung erreicht ihre volle chemische Beständigkeit nach 24 Stunden.

EIGENSCHAFTEN IM AUSGEHÄRTETEN ZUSTAND

Zugfestigkeit (NBR)	5 – 12 N/mm ² (Substratbruch)
Zugscherfestigkeit (Stahl)	18 – 28 N/mm ²
Temperaturbeständigkeit	-50°C ÷ +140°C

DIE AUSHÄRTEZEIT UND DIE VERBINDUNGSFESTIGKEIT HÄNGEN AB VON:

- der Feuchtigkeit,
- dem Anpressdruck,
- der Temperatur,
- der Materialpaarung. Im Falle von schwer verklebbaren Teilen empfehlen wir die Kleboberflächen mit Aktivator Drei Bond 4007 vorzubehandeln.
- richtige Oberflächenvorbereitung vor der Verklebung,
- die Spaltgröße.

TECHNISCHES DATENBLATT

Drei Bond 4084

Überarbeitet am: 22.04.2020
Version: 1.007



VERARBEITUNGSHINWEISE

- Saubere, fettfreie und trockene Oberflächen ergeben höchste Festigkeiten. Reinigen Sie verschmutzte Oberflächen mit Drei Bond Cleaner 3200 oder Drei Bond Plastic Cleaner (empfohlen für Kunststoffe).
- Tragen Sie den Klebstoff einseitig auf die vorbereitete Oberfläche auf und drücken Sie die zu fügenden Bauteile in der gewünschten Position zusammen.
- Verkleben von inaktiven Oberflächen mit Aktivator DB 4007:
 - der Aktivator sollte ausschließlich auf die inaktive Oberfläche aufgetragen werden,
 - warten Sie 60 bis 90 Sekunden (bis der Aktivator vollständig verdampft ist),
 - tragen Sie den Klebstoff einseitig auf die vorbereitete Oberfläche auf und drücken Sie die zu fügenden Bauteile in der gewünschten Position zusammen.
- Der Aktivator erlaubt es überschüssigen Klebstoff auszuhärten. Tragen Sie hierzu den Aktivator direkt auf den überschüssigen Klebstoff auf.
- Aktivator DB 4009 wird eingesetzt um die Aushärtung von Cyanacrylat-Klebstoffen („Sekundenkleber“) zu beschleunigen.

LAGERSTABILITÄT

9 Monate in dicht verschlossener Originalverpackung. Die optimale Lagertemperatur für Cyanacrylat-Klebstoffe liegt bei +4°C bis +8°C. Achten Sie darauf, die Flasche nach dem ersten Öffnen gut zu verschließen; der Kontakt des Klebstoffs mit der Luftfeuchtigkeit führt zum Aushärten.

KENNZEICHNUNG

Kennzeichnung des Produkts gemäß dem Sicherheitsdatenblatt.

GEBINDEGRÖßEN

- | | |
|--------------------|------------|
| • Arbeitsflaschen | 20 g, 50 g |
| • Industriegebände | 500 g |

**Für automatische Verarbeitung von CA Kleber
stehen unsere Drei-Bond-Dosiersysteme zur Verfügung**

Alle Angaben entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Praxiserfahrungen. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Vor dem Serieneinsatz empfehlen wir die Durchführung von Versuchen.