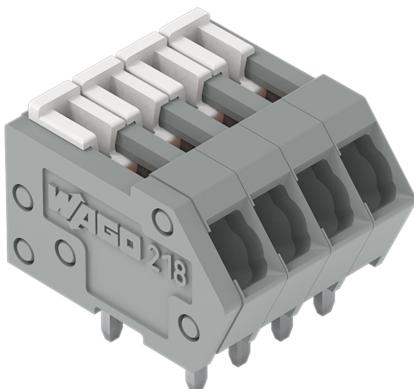


Fiche technique | Référence: 218-107

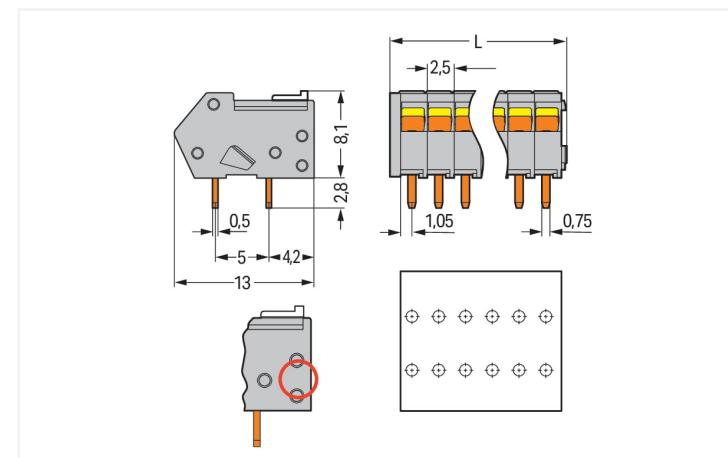
Borne pour circuits imprimés; Curseur d'actionnement; 0.5 mm²; Pas 2,5 mm; 7 pôles; CAGE CLAMP®; 0,50 mm²; gris

<https://www.wago.com/218-107>

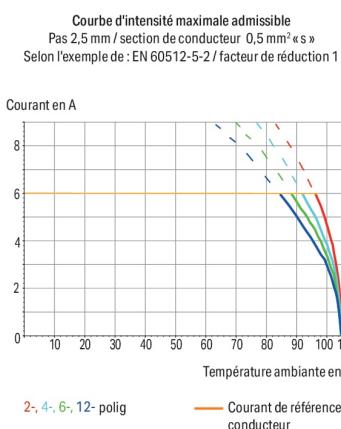


Couleur: ■ gris

Identique à la figure



Dimensions en mm
L = (nombre de pôles x pas) + 1,5 mm



Borne pour circuits imprimés série 218 avec dimensions de la goupille de soudage 0,5 x 0,75 mm

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 218-107, permet une connexion rapide et sécurisée. Optez pour une sécurité infaillible lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font bénéficier de possibilités d'utilisation multiples. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels lors du choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 160 V et le courant nominal de 6 A. Une longueur de dénudage de 5 à 6 mm est nécessaire pour le raccordement du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit se base sur la technologie CAGE CLAMP®. Avec la technologie universelle CAGE CLAMP®, vous disposez d'un raccord fiable et sans entretien pour relier tous les types de conducteurs à l'aide d'une cage à ressort. Ni le prétraitement des conducteurs ni le sertissage d'embouts d'extrémité ne sont requis. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 19 x 10,9 x 13 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés s'adapte aux sections de conducteur allant de 0,08 mm² à 0,5 mm². Le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation, les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu) et le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). La surface des contacts est constituée d'Étain. Un curseur permet d'actionner ces bornes pour circuits imprimés. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le conducteur est inséré dans le circuit imprimé en angle de 40 °. Les broches de soudage affichent des dimensions de 0,5 x 0,75 mm, ainsi qu'une longueur de 2,8 mm, et sont disposées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Remarques

Variantes pour Ex i :

Impression directe
D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.
autres nombres de pôles
Autres couleurs
Borniers de couleurs panachées

Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category		III	III	II
Pollution degree		3	2	2
Tension de référence	80 V	160 V	320 V	
Tension assignée de tenue aux chocs	2,5 kV	2,5 kV	2,5 kV	
Courant de référence	6 A	6 A	6 A	

Données d'approbation selon		UL 1059		
Use group	B	C	D	
Tension de référence	150 V	-	-	
Courant de référence	4 A	-	-	

Données d'approbation selon		CSA		
Use group	B	C	D	
Tension de référence	150 V	-	-	
Courant de référence	4 A	-	-	

Données de raccordement

Points de serrage	7
Nombre total des potentiels	7
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Curseur
Conducteur rigide	0,08 ... 0,5 mm ² / 28 ... 20 AWG
Conducteur souple	0,08 ... 0,5 mm ² / 28 ... 20 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 mm ²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 mm ²
Remarque (Section de conducteur)	Connexion de conducteur 0,75 mm ² / 18 AWG possible, mais pas systématiquement en raison du diamètre d'isolation.
Longueur de dénudage	5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	40 °
Nombre de pôles	7

Données géométriques

Pas	2,5 mm / 0.098 inch
Largeur	19 mm / 0.748 inch
Hauteur	10,9 mm / 0.429 inch
Hauteur utile	8,1 mm / 0.319 inch
Profondeur	13 mm / 0.512 inch
Longueur de la broche à souder	2,8 mm
Dimensions broche à souder	0,5 x 0,75 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 (+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affection broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E_{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,115 MJ
Poids	2,4 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

Données commerciales

Product Group	4 (brns circcts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	240 (60) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4044918877794
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologations générales

UL	UL 1059	E45172
UL International Germany GmbH		

Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL-7076
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL-7785
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	77-111038
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	1565656
ENECL DEKRA Certification B.V.	EN 60947	2160584.01

Déclarations de conformité et de fabricant

Homologation	Norme	Nom du certificat
EU-Declaration of Conformity	-	-
WAGO GmbH & Co. KG		
UK-Declaration of Conformity	-	-
WAGO GmbH & Co. KG		

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 218-107



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section
03.04.2019
pdf
2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models 218-107



Données CAE

EPLAN Data Portal
218-107



ZUKEN Portal 218-107



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys 218-107



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
218-107



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-719

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;
avec tige partiellement isolée



Réf.: 210-647

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;
avec tige partiellement isolée; multicolore

1.1.3 Repérage

1.1.3.1 Bande de repérage



Réf.: 210-331/250-202

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 1-16 (400x); Largeur in-
terlignes 2,3 mm; longueur de bande 182
mm; Impression horizontale; autocollant;
blanc



Réf.: 210-331/250-207

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 1-48 (100x); Largeur in-
terlignes 2,3 mm; longueur de bande 182
mm; Impression horizontale; autocollant;
blanc



Réf.: 210-331/250-204

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 17-32 (400x); Largeur in-
terlignes 2,3 mm; longueur de bande 182
mm; Impression horizontale; autocollant;
blanc



Réf.: 210-331/250-206

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 33-48 (400x); Largeur in-
terlignes 2,3 mm; longueur de bande 182
mm; Impression horizontale; autocollant;
blanc

1.1.4 Tester et mesurer

1.1.4.1 Accessoire de test

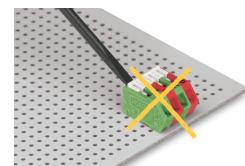
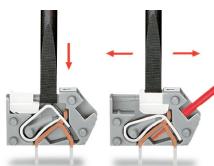
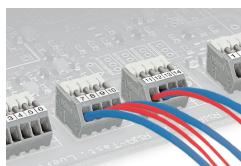
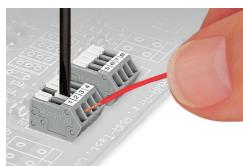


Réf.: 735-500

pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC /
60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe
de test à souder jusqu'à 0,5 mm²

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



La connexion de câbles multibrins dans
des espaces confinés n'est pas aisée,
sauf si vous utilisez les barrettes à bornes
de la série 218. Leurs points de serrage
peuvent être maintenus ouverts avec un
curseur d'actionnement intégré.

Connexion de conducteur 0,75 mm² / 18
AWG possible, mais pas systématique-
ment en raison du diamètre d'isolation.

Connexion du conducteur : Sectionne-
ment direct du ressort à l'aide d'un outil
de manipulation ou déplacer le curseur
d'actionnement vers l'ouverture d'intro-
duction du conducteur. Introduire le con-
ducteur dénudé jusqu'à la butée et re-
mettre le curseur d'actionnement dans sa
position de départ (l'actionnement est
aussi possible sans outil, à l'aide de l'on-
gle).

Mauvaise manipulation – ne pas actionner
le curseur d'actionnement de l'arrière.

Repérage

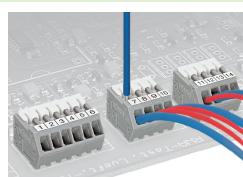


Marquage avec bandes adhésives.



Repérage par impression réalisée directement en usine

Tester



Tester— directement sur le ressort