Pinces à becs 1/2 ronds

185-195.TE Pinces demi-rondes becs longs

▷ ISO 5745, DIN ISO 5745, NF ISO 5745.
- Becs fins, finement striés, équipés d'un serre-tube.
- Coupe fil latéral pour fil de cuivre et acier (max 160 Kg/mm²).

185 : Becs droits.
195 : Becs coudés 40°.

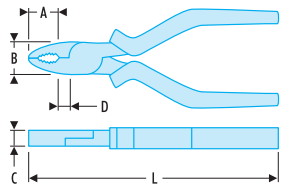
	⋐Ø mm		D x E	A	B	C	L	⚖
	Cu	160 kg/mm²	mm	mm	mm	mm	mm	g
185.20TE	0,7 - 3,5	1,6	2,9 x 3,6	75	18	9	200	192
195.20TE	0,7 - 3,5	1,6	2,9 x 3,6	69	18	9	200	192

Pinces universelles

187.TE Pince universelles

▷ ISO 5746, DIN ISO 5746, NF ISO 5746.
- Taillants conçus pour couper tous les types de fils : Corde à piano, fils tendres, matériaux modernes.
- Effort de coupe minimal : Important bras de levier, axe décalé.
- Grande longévité de vie : Acier Chrome Molybdène Vanadium, dureté élevée des taillants : 61/63 HRc.

	Ø maxi mm Fe 200 kg/mm²	A mm	B mm	C mm	D mm	L mm	⚖ g
187.18TE	1,8	36	23	10,0	13	185	225
187.20TE	2,0	42	26	11,5	15	205	300

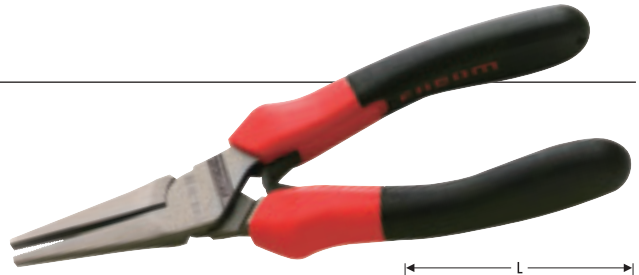


Pinces à becs plats

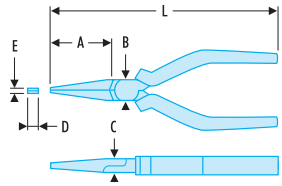
Pince à becs plats

188.16TE

▷ ISO 5745, DIN ISO 5745, NF ISO 5745.
- Becs striés pour renforcer la prise.



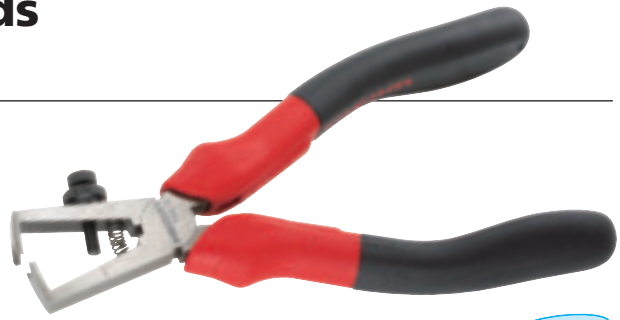
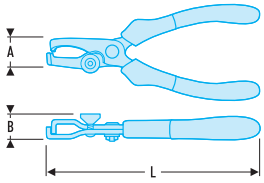
	A mm	B mm	D x E mm	C mm	L mm	⚖ g
188.16TE	46	18	6,5 x 4,0	9	168	140



Pinces à dénuder standards

194.TE Pinces à dénuder

194.17 : Pince standard forgée.
Pour fils multibrins ou monobrins de 0,5 à 6 mm².
- Vis de réglage moletée avec contre-écrou.
- Ressort de rappel métallique.



	◉ ❄ mm²	A mm	B mm	L mm	⚖ g
194.17TE	0,5 - 6	17	8.5	170	185