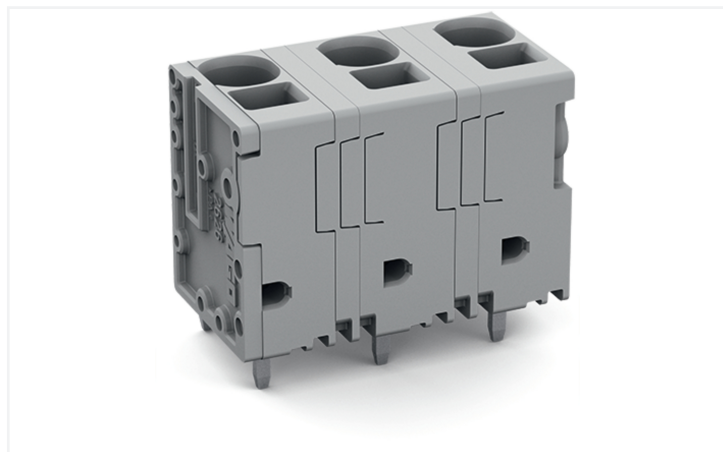


Fiche technique | Référence: 2626-3359

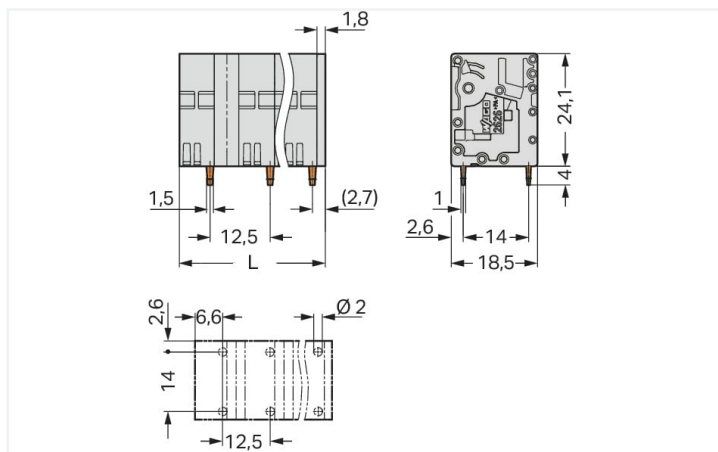
Borne pour circuits imprimés; 6 mm²; Pas 12,5 mm; 9 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 6,00 mm²; gris

<https://www.wago.com/2626-3359>



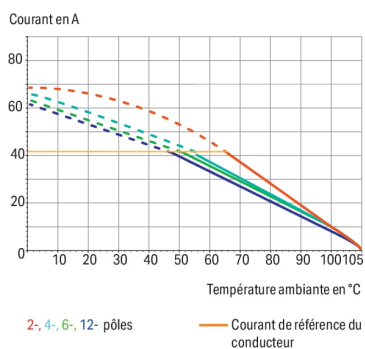
Couleur: ■ gris

Identique à la figure

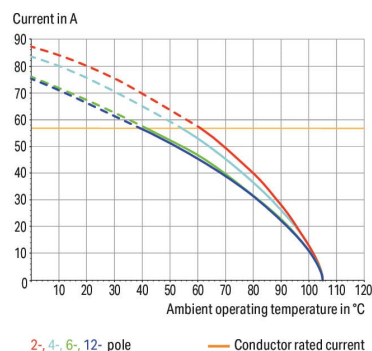


$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 9,3 \text{ mm}$

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 7,5 mm / section de conducteur 6 mm² «s»
Selon l'exemple de: EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Current-carrying capacity curve
PCB terminal block (2626-31xx/0020-0000)
Pin spacing: 7.5 mm / Conductor cross-section: 10 mm² "f-st"
Based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 1



Borne pour circuits imprimés série 2626 avec outil de manipulation

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 2626-3359, permet un branchement rapide et fiable. Optez pour une sécurité infaillible lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font profiter de possibilités d'utilisation polyvalentes. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels lors du choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 1000 V et le courant nominal de 48 A – ce qui le rend aussi adapté aux dispositifs friands en énergie. Pour la connexion du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 13 et 15 mm. Cet article utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Avec la technologie de connexion Push-in CAGE CLAMP®, le raccordement de tous types de conducteurs est impeccable. Grâce à l'avantage supplémentaire du branchement direct, les conducteurs à rigidité suffisante ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés sans outil. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 109,3 x 28,2 x 18,5 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,2 mm² à 10 mm² en fonction du type de câble. Le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation, les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu) et le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). De l'Étain a été utilisé dans la surface des contacts. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement s'effectue par outil de manipulation. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Les bornes pour circuits imprimés sont conçues pour être montées traversant. Le conducteur est inséré à un angle de 90° par rapport à la surface. Les broches de soudage affichent des dimensions de 1,5 x 1 mm, ainsi qu'une longueur de 4 mm, et sont placées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

| Remarques | |
|-----------------------|--|
| Variantes pour Ex i : | D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com . autres nombres de pôles Impression directe Autres couleurs |

| Données électriques | | | |
|-------------------------------------|--------|----------------|--------|
| Données de référence selon | | IEC/EN 60664-1 | |
| Overvoltage category | III | III | II |
| Pollution degree | 3 | 2 | 2 |
| Tension de référence | 1000 V | 1000 V | 1000 V |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 8 kV | 8 kV | 8 kV |
| Courant de référence | 48 A | 48 A | 48 A |

| Données de référence selon UL | |
|---------------------------------------|-------|
| Tension de référence UL (Use Group B) | 600 V |
| Courant de référence UL (Use Group B) | 38 A |
| Tension de référence UL (Use Group C) | 600 V |
| Courant de référence UL (Use Group C) | 38 A |

| Données d'approbation selon | | CSA | |
|-----------------------------|-------|-------|---|
| Use group | B | C | D |
| Tension de référence | 600 V | 600 V | - |
| Courant de référence | 38 A | 38 A | - |

| Données de raccordement | |
|------------------------------|---|
| Points de serrage | 9 |
| Nombre total des potentiels | 9 |
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux | 1 |

| Connexion 1 | |
|--|-----------------------------------|
| Technique de connexion | Push-in CAGE CLAMP® |
| Type d'actionnement | Outil de manipulation |
| Conducteur rigide | 0,2 ... 10 mm² / 24 ... 8 AWG |
| Conducteur souple | 0,2 ... 10 mm² / 24 ... 8 AWG |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé | 0,25 ... 6 mm² |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 6 mm² |
| Conducteur souple avec embout d'extrémité double | 0,25 ... 2,5 mm² |
| Longueur de dénudage | 13 ... 15 mm / 0.51 ... 0.59 inch |
| Axe du conducteur au circuit imprimé | 90 ° |
| Nombre de pôles | 9 |

| Données géométriques | |
|------------------------------------|-----------------------|
| Pas | 12,5 mm / 0.492 inch |
| Largeur | 109,3 mm / 4.303 inch |
| Hauteur | 28,2 mm / 1.11 inch |
| Hauteur utile | 24,2 mm / 0.953 inch |
| Profondeur | 18,5 mm / 0.728 inch |
| Longueur de la broche à souder | 4 mm |
| Dimensions broche à souder | 1,5 x 1 mm |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 2 (+0,1) mm |

| Données mécaniques | | |
|--------------------|--------------------|--|
| Type de montage | Montage traversant | |

| Contacts circuits imprimés | | |
|--|------------------------------|--|
| Contacts circuits imprimés | THT | |
| Affectation broche à souder | en ligne sur tout le bornier | |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 2 | |

| Données du matériau | | |
|------------------------------------|--|--|
| Remarque Données du matériau | Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel | |
| Couleur | gris | |
| Groupe du matériau isolant | I | |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66) | |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0 | |
| Matériau des ressorts de serrage | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) | |
| Matériau du contact | Cuivre électrolytique (E _{Cu}) | |
| Surface du contact | Étain | |
| Charge calorifique | 0 MJ | |
| Poids | 47,7 g | |

| Conditions d'environnement | | |
|------------------------------------|-----------------|--|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C | |
| Température d'utilisation | -35 ... +60 °C | |
| Température d'utilisation continue | -60 ... +105 °C | |

| Données commerciales | | |
|--------------------------|---------------|--|
| ETIM 9.0 | EC002643 | |
| ETIM 8.0 | EC002643 | |
| Unité d'emb. (SUE) | 28 pce(s) | |
| Type d'emballage | Carton | |
| Pays d'origine | PL | |
| GTIN | 4055143898027 | |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000 | |

| Conformité environnementale du produit | | |
|--|------------------------|--|
| État de conformité RoHS | Compliant,No Exemption | |

Approbations / certificats

| Homologations générales | | | Déclarations de conformité et de fabricant | | |
|--|---------------|-------------------|---|-------|-------------------|
|    | | |  | | |
| Homologation | Norme | Nom du certificat | Homologation | Norme | Nom du certificat |
| CB DEKRA Certification B.V. | IEC 60947-7-4 | NL-103311 | Railway WAGO GmbH & Co. KG | - | Z00004416.000 |
| CSA CSA Group | C22.2 | 70146882 | | | |
| KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V. | EN 60947-7-4 | 71-113203 | | | |
| UL Underwriters Laboratories Inc. | UL 1059 | E45172 | | | |

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

| Recherche de conformité | | | |
|--|--|--|--|
| Environmental Product Compliance 2626-3359 | | | |

Documentation

| Informations complémentaires | | | |
|------------------------------|------------|-------------------|--|
| Technical Section | 03.04.2019 | pdf 2027.26 KB | |

Données CAD/CAE

| Données CAD | |
|------------------------|--|
| 2D/3D Models 2626-3359 | |

| Données CAE | |
|------------------------|--|
| ZUKEN Portal 2626-3359 | |

| PCB Design | |
|--|--|
| Symbol and Footprint via SamacSys 2626-3359 | |
| Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2626-3359 | |

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Outil

1.1.1.1 Outil de manipulation



Réf.: [210-721](#)
Outil de manipulation; Lame 5,5 x 0,8 mm;
avec tige partiellement isolée; multicolore

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec l'outil de manipulation.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.