

Fiche technique | Référence: 2706-155

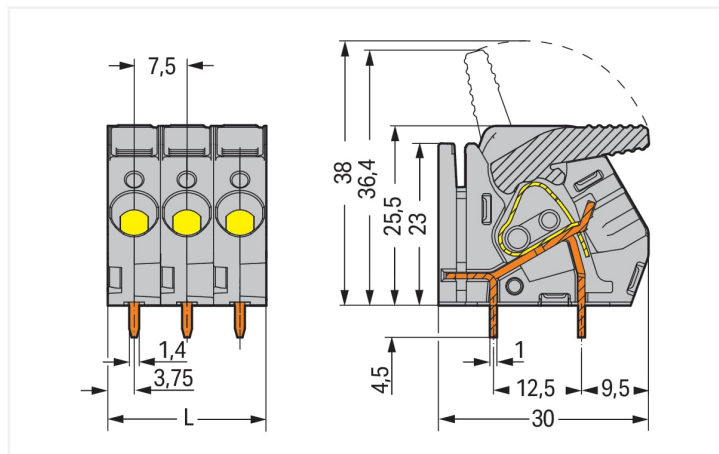
Borne pour circuits imprimés; Levier; 6 mm²; Pas 7,5 mm; 5 pôles; CAGE CLAMP®;
Possibilité de pontage; 6,00 mm²; gris

<https://www.wago.com/2706-155>



Couleur: ■ gris

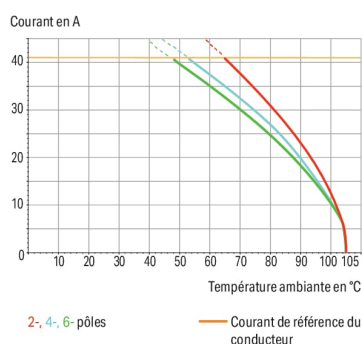
Identique à la figure



Dimensions en mm

L = nombre de pôles x pas

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 7,5 mm / section de conducteur 6 mm² « s »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Borne pour circuits imprimés série 2706 avec CAGE CLAMP®

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 2706-155, permet une connexion rapide et fiable. Optez pour une sécurité infaillible lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font profiter de possibilités d'utilisation diverses. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels lors du choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 630 V et le courant nominal de 41 A – ce qui le rend également adapté aux dispositifs à la consommation électrique élevée. Une longueur de dénudage de 11 à 12 mm est nécessaire pour le raccordement du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit se base sur la technologie CAGE CLAMP®. Avec la technologie universelle CAGE CLAMP®, vous disposez d'un raccord fiable et sans entretien pour relier tous les types de conducteurs à l'aide d'une cage à ressort. Ni le prétraitement des conducteurs ni le sertissage d'embouts d'extrémité ne sont nécessaires. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 37,5 x 30 x 30 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés convient aux sections de conducteur allant de 0.5 mm² à 6 mm². Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation et les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu). De l'Étain a été employé pour la surface des contacts. Un levier permet d'actionner ces bornes pour circuits imprimés. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le câble est inséré à un angle de 30 ° par rapport à la surface. Les broches à souder, mesurant 1 x 1,4 mm et d'une longueur de 4,5 mm, sont disposées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.



Remarques	
Remarque de sécurité 1	En cas d'utilisation de contacts de pontage adjacents, la tension de référence se réduit à 400 V dans le pas 7,5 mm dans la catégorie III / 3
Variantes pour Ex i :	autres nombres de pôles Autres couleurs Borniers de couleurs panachées Impression directe D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com .

Données électriques						
Données de référence selon IEC/EN 60664-1			Données d'approbation selon UL 1059			
Overvoltage category	III	III	II	Use group	B	C D
Pollution degree	3	2	2	Tension de référence	300 V	150 V 300 V
Tension de référence	500 V	630 V	1000 V	Courant de référence	30 A	30 A 30 A
Tension assignée de tenue aux chocs	6 kV	6 kV	6 kV			
Courant de référence	41 A	41 A	41 A			

Données de raccordement			Connexion 1	
Points de serrage	5		Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Nombre total des potentiels	5		Type d'actionnement	Levier
Nombre de types de connexion	1		Conducteur rigide	0,5 ... 6 mm² / 20 ... 10 AWG
nombre des niveaux	1		Conducteur souple	0,5 ... 6 mm² / 20 ... 10 AWG
Nombre logements de pontage	1		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,5 ... 6 mm²
			Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,5 ... 6 mm²
			Longueur de dénudage	11 ... 12 mm / 0.43 ... 0.47 inch
			Axe du conducteur au circuit imprimé	30 °
			Nombre de pôles	5

Données géométriques	
Pas	7,5 mm / 0.295 inch
Largeur	37,5 mm / 1.476 inch
Hauteur	30 mm / 1.181 inch
Hauteur utile	25,5 mm / 1.004 inch
Profondeur	30 mm / 1.181 inch
Longueur de la broche à souder	4,5 mm
Dimensions broche à souder	1 x 1,4 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,8 (+0,1) mm

Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2







Données du matériau		
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel	
Couleur	gris	
Groupe du matériau isolant	I	
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)	
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0	
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)	
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})	
Surface du contact	Étain	
Charge calorifique	0,539 MJ	
Poids	28,7 g	

Conditions d'environnement		
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C	

Données commerciales		
Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)	
eCl@ss 10.0	27-44-04-01	
eCl@ss 9.0	27-44-04-01	
ETIM 9.0	EC002643	
ETIM 8.0	EC002643	
Unité d'emb. (SUE)	30 pce(s)	
Type d'emballage	Carton	
Pays d'origine	PL	
GTIN	4050821093145	
Numéro du tarif douanier	85369010000	

Conformité environnementale du produit		
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption	

Approbations / certificats

Homologations générales			Déclarations de conformité et de fabricant		
   			Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	2143801.01	EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL-7869	UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-117469			
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	2516072			
UL UL International Germany GmbH	UL 1059	E45172			

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité			
Environmental Product Compliance 2706-155			

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	

Données CAD/CAE

Données CAD	
2D/3D Models 2706-155	

Données CAE	
ZUKEN Portal 2706-155	

PCB Design	
Symbol and Footprint via SamacSys 2706-155	
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2706-155	

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Contact de pontage

1.1.1.1 Contact de pontage

 Réf.: 745-380 Contact de pontage; 10 raccords; blank; couleurs argent	 Réf.: 745-381 Contact de pontage; 2 raccords; blank; couleurs argent	 Réf.: 745-382 Contact de pontage; 2 raccords; blank; couleurs argent	 Réf.: 745-383 Contact de pontage; 3 raccords; couleurs argent
 Réf.: 745-384 Contact de pontage; 4 raccords; blank; couleurs argent	 Réf.: 745-385 Contact de pontage; 5 raccords; blank; couleurs argent		

1.1.3 Tester et mesurer

1.1.3.1 Accessoire de test

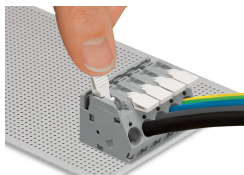


Réf.: 210-136

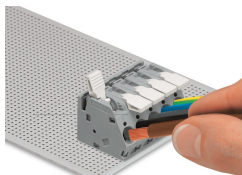
Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de longueur 500 mm; rouge

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur

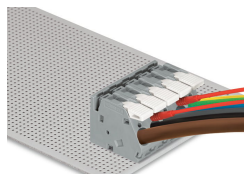


Ouvrir le point de serrage – Ouvrir le levier de manipulation jusqu'en butée – Séries 2706 et 2716.



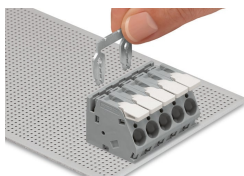
Connexion/Déconnexion des conducteurs – séries 2706 et 2716

Tester

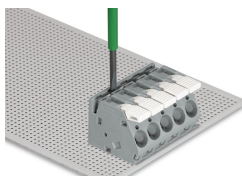


Tester avec fiche de contrôle – Séries 2706 et 2716

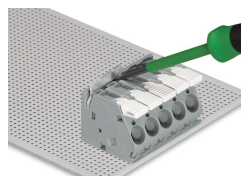
Pontage



Insertion du peigne de pontage



Peigne de pontage à enfoncer jusqu'à la butée d'arrêt avec un outil de manipulation – séries 2706 et 2716



Retrait du peigne de pontage – soulever hors de la borne avec un tournevis – Séries 2706 et 2716.