

Fiche technique | Référence: 2091-1362

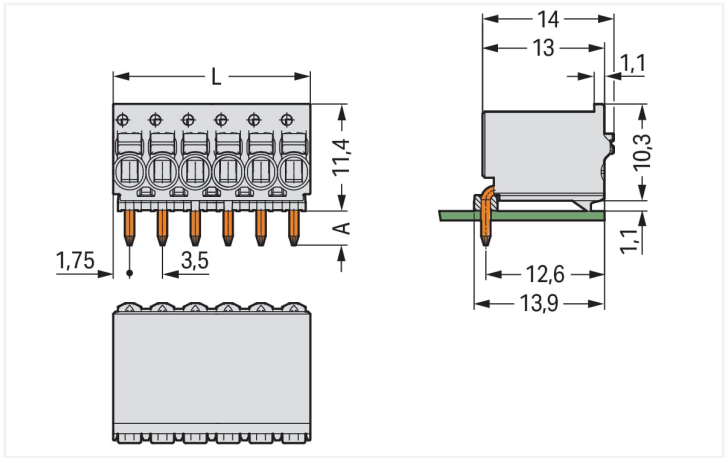
Connect. femelle THT p. 1 cond. ; coudé; Bouton-poussoir; Push-in CAGE CLAMP®; 1,5 mm²; Pas 3,5 mm; 12 pôles; Broche à souder Ø 1 mm; Plaque de décharge de traction; 1,50 mm²; gris clair

<https://www.wago.com/2091-1362>

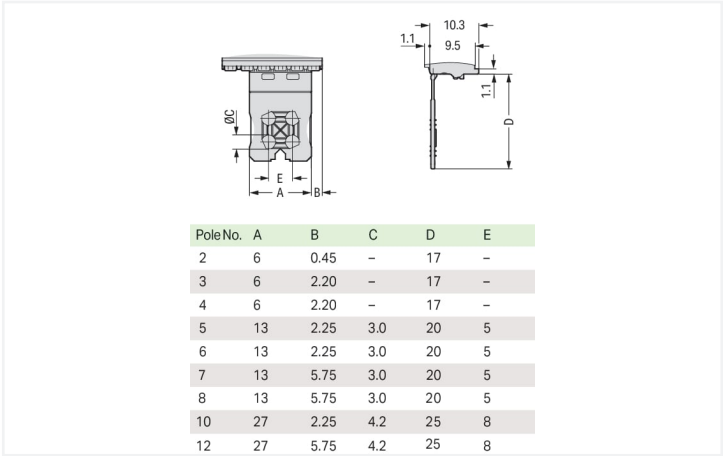


Couleur: ■ gris clair

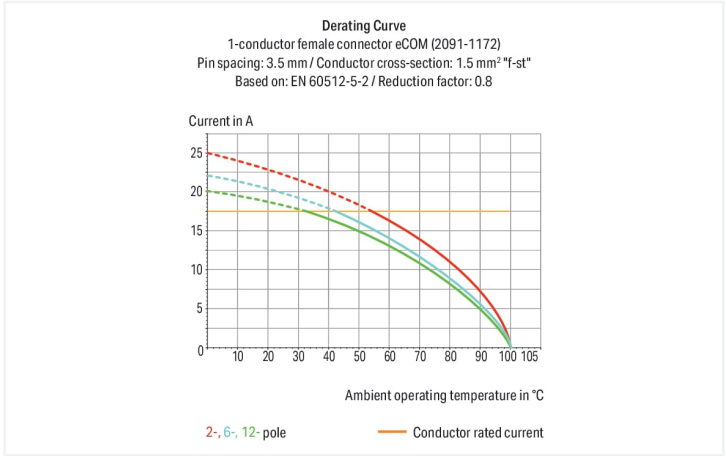
Identique à la figure



Dimensions en mm
L = nombre de pôles x pas
A = 3,6 mm Broche à souder THT
A = 2,4 mm Broche à souder THR



Dimensions en mm



Connecteur femelle série 2091, gris clair

Le connecteur femelle au numéro d'article 2091-1362, garantit une installation électrique sans faille. Les connecteurs pour circuits imprimés vous offrent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Les connecteurs pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 160 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 10 A. Ils peuvent donc également être utilisés pour des dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 8 à 9 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de ce connecteur femelle. Ce produit se base sur la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs et qui présente l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ou fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 42 x 11,4 x 38 mm. Selon le type de câble, ce connecteur femelle s'adapte aux sections de conducteur allant de 0.2 mm² à 1.5 mm². Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier gris clair en Polyphthalamide (PPA-GF) garantit l'isolation. De l'Étain a été utilisé pour la surface des contacts. Ce connecteur femelle est actionné par un bouton-poussoir. pi-coMAX® est un système de connecteurs compact et innovant. Il peut utiliser la force de contact d'un seul ressort en acier chrome-nickel de deux manières – tant pour le serrage du conducteur raccordé que pour le contact du connecteur mâle. Le soudage des connecteurs pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le conducteur est inséré en angle de 0° par rapport à la surface.



Remarques	
Remarque de sécurité 1	Le système de connecteurs picoMAX ® est selon DIN EN 61984 un connecteur sans capacité de coupure. Conformément aux prescriptions d'utilisation, il faut éviter la connexion/déconnexion des connecteurs sous tension ou en charge. Dans la direction du flux d'énergie dans le câblage du circuit, les connecteurs doivent être appliqués de sorte que les connecteurs mâles dans l'état non enfiché, pouvant être touchés, ne soient pas sous tension.
Remarque de sécurité 2	The use of ferrules is recommended for applications with higher requirements. Effective cable securing must be used to prevent undue force on the clamping unit.

Données électriques				
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category		III	III	II
Pollution degree		3	2	2
Tension de référence		160 V	160 V	320 V
Tension assignée de tenue aux chocs		2,5 kV	2,5 kV	2,5 kV
Courant de référence		10 A	10 A	10 A

Données d'approbation selon		UL 1059		
Use group		B	C	D
Tension de référence		300 V	-	300 V
Courant de référence		10 A	-	10 A

Données de raccordement	
Points de serrage	12
Nombre total des potentiels	12
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Bouton-poussoir
Sens d'actionnement 1	Manipulation dans le même axe que le conducteur
Conducteur rigide	0,2 ... 1,5 mm² / 24 ... 14 AWG
Conducteur souple	0,2 ... 1,5 mm² / 24 ... 14 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 0,75 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1,5 mm²
Longueur de dénudage	8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °
Nombre de pôles	12

Données géométriques	
Pas	3,5 mm / 0.138 inch
Largeur	42 mm / 1.654 inch
Hauteur	11,4 mm / 0.449 inch
Profondeur	38 mm / 1.496 inch
Longueur de la broche à souder	3,6 mm
Diamètre broche à souder	1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,2 ^(+0,1) mm



Données mécaniques		
	codage variable	Non
	Mode de construction	avec plaque de décharge de traction
	Protection contre une éventuelle torsion	Oui

Connexion		
	Version de contact dans le domaine des connecteurs	Connecteur femelle
	Type de connexion de connecteur	pour circuit imprimé
	Protection contre l'inversion	Non
	Enfichage sans perte de pas	Oui
	Sens d'enfichage au circuit imprimé	0 °

Contacts circuits imprimés		
	Contacts circuits imprimés	THT

Données du matériau		
	Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
	Couleur	gris clair
	Groupe du matériau isolant	I
	Matière isolante Boîtier principal	Fibre de verre Polyphthalamide (PPA-GF)
	Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
	Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
	Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
	Surface du contact	Étain
	Charge calorifique	0,033 MJ
	Poids	7,5 g

Conditions d'environnement		
	Plage de températures limites	-60 ... +100 °C
	Température d'utilisation	-35 ... +60 °C

Données commerciales		
	Product Group	26 (picoMAX)
	eCl@ss 10.0	27-44-04-02
	eCl@ss 9.0	27-44-04-02
	ETIM 9.0	EC002637
	ETIM 8.0	EC002637
	Unité d'emb. (SUE)	50 pce(s)
	Type d'emballage	Carton
	Pays d'origine	DE
	GTIN	4050821162858
	Numéro du tarif douanier	85366990990



Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 61984	NL-49736/A1
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	2362521
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	2362521
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 61984	71-102260 REV.1

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité	
Environmental Product Compliance 2091-1362	

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	

Données CAD/CAE

PCB Design	
Symbol and Footprint via SamacSys 2091-1362	
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2091-1362	

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-719

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;
avec tige partiellement isolée

1.1.3 Tester et mesurer

1.1.3.1 Accessoire de test

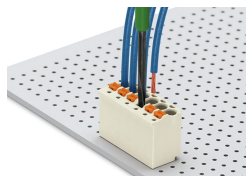


Réf.: 735-500

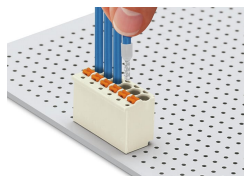
pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC /
60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe
de test à souder jusqu'à 0,5 mm²

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connexion du conducteur – la connexion
de conducteurs souples ou la déconnexi-
on de conducteurs se fait par action sur le
poussoir.



De plus, les conducteurs rigides et les
conducteurs souples
munis d'embout d'extrémité peuvent être
insérés directement.

Repérage



Repérage des pôles par impression direc-
te latérale



Repérage des pôles par impression direc-
te.

Tester



Test avec broche de test Ø 1 mm par con-
tact direct.

