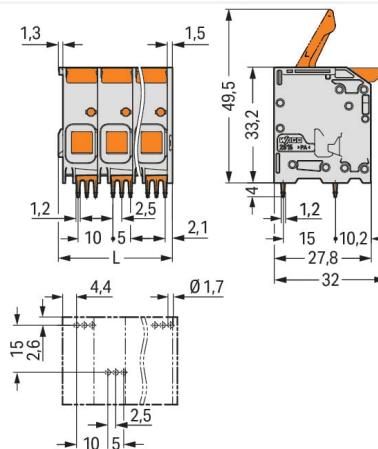


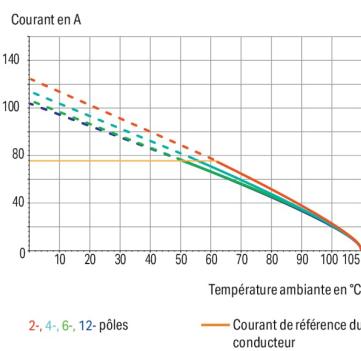
Couleur: ■ vert

Identique à la figure

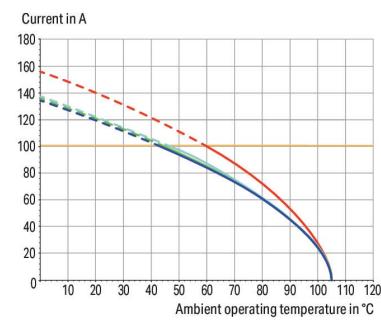


Dimensions en mm
 $L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 12,8 \text{ mm}$

Courbe d'intensité maximale admissible
 Pas 10 mm / section de conducteur 16 mm² « s »
 Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Current-carrying capacity curve
 PCB terminal block (2616-11xx/0020-0000)
 Pin spacing: 10 mm / Conductor cross-section: 25 mm² "f-st"
 Based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 1



Borne pour circuits imprimés série 2616 avec introduction du conducteur vers la platine de 0 °

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 2616-1102/020-023, permet une connexion facile et fiable. Les bornes pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels lors du choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 1000 V et le courant nominal de 76 A – ce qui le rend aussi adapté aux dispositifs à la consommation électrique élevée. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage comprise entre 18 et 20 mm pour le raccordement au conducteur. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous les types de conducteurs offre l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins munis d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement dans le point de serrage, sans outil. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 22,8 x 37,2 x 32 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés convient aux sections de conducteur allant de 0,75 mm² à 16 mm². Le boîtier vert en Polyamide (PA66) garantit l'isolation, les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu) et le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). La surface des contacts est constituée d'Étain. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un levier. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le conducteur est inséré dans la surface en angle de 0 °. Les broches à souder, d'une section de 1,2 x 1,2 mm et d'une longueur de 4 mm, sont disposées décalé sur tout le bornier. Il y a trois goupilles de soudage par potentiel.

Remarques

Variantes pour Ex i :

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

autres nombres de pôles
Impression directe
Autres couleurs

Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1			Données d'approbation selon		UL 1059		
Overvoltage category		III	III	II	Use group		B	C	D
Pollution degree		3	2	2	Tension de référence		600 V	600 V	-
Tension de référence		1000 V	1000 V	1000 V	Courant de référence		66 A	66 A	-
Tension assignée de tenue aux chocs		8 kV	8 kV	8 kV					
Courant de référence		76 A	76 A	76 A					

Données d'approbation selon			CSA		
Use group	B	C	D		
Tension de référence	600 V	600 V	-		
Courant de référence	66 A	66 A	-		

Données de raccordement

Points de serrage	2	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	2	Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Levier
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	0,75 ... 16 mm ² / 18 ... 4 AWG
		Conducteur souple	0,75 ... 25 mm ² / 18 ... 4 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,75 ... 16 mm ²
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,75 ... 16 mm ²
		Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,75 ... 6 mm ²
		Longueur de dénudage	18 ... 20 mm / 0.71 ... 0.79 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °
		Nombre de pôles	2

Données géométriques

Pas	10 mm / 0.394 inch
Largeur	22,8 mm / 0.898 inch
Hauteur	37,2 mm / 1.465 inch
Hauteur utile	33,2 mm / 1.307 inch
Profondeur	32 mm / 1.26 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1,2 x 1,2 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,7 (+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectionat broche à souder	décalées sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	3

Données du matériau

Remarque	Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur		vert
Groupe du matériau isolant		I
Matière isolante Boîtier principal		Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94		V0
Matériau des ressorts de serrage		Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact		Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact		Étain
Charge calorifique		0,148 MJ
Couleur de l'élément de manipulation		orange
Poids		10,1 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C

Données commerciales

eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	50 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	DE
GTIN	4055143745208
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-107877
CSA CSA Group	C22.2 No. 158	70154737
DEKRA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-148282
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-113797

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance
2616-1102/020-023



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2616-1102/020-023



Données CAE

ZUKEN Portal
2616-1102/020-023



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
2616-1102/020-023



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2616-1102/020-023



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Contact de pontage

1.1.1.1 Contact de pontage



Réf: 2616-902

Contact de pontage; pour introduction du conducteur; 2 raccords; isolé; gris

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec le levier.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.