

Fiche technique | Référence: 2616-1102/020-023

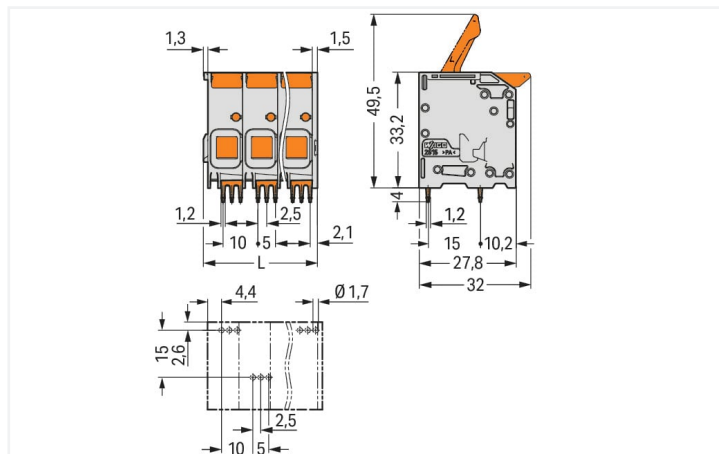
Borne pour circuits imprimés; Levier; 16 mm²; Pas 10 mm; 2 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 16,00 mm²; vert

<https://www.wago.com/2616-1102/020-023>

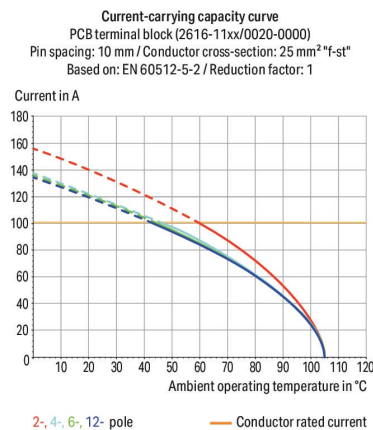
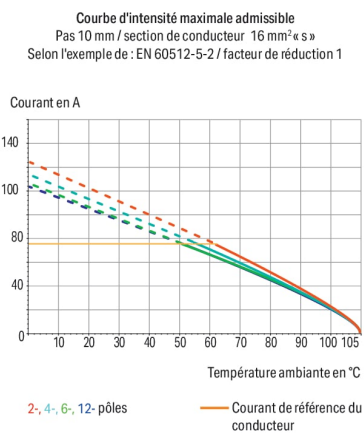


Couleur: ■ vert

Identique à la figure



Dimensions en mm

$$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 12.8 \text{ mm}$$


Borne pour circuits imprimés série 2616 avec introduction du conducteur vers la platine de 0°

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 2616-1102/020-023, permet une connexion facile et fiable. Les bornes pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels lors du choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 1000 V et le courant nominal de 76 A – ce qui le rend aussi adapté aux dispositifs à la consommation électrique élevée. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage comprise entre 18 et 20 mm pour le raccordement au conducteur. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous les types de conducteurs offre l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins munis d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement dans le point de serrage, sans outil. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 22,8 x 37,2 x 32 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés convient aux sections de conducteur allant de 0,75 mm² à 16 mm². Le boîtier vert en Polyamide (PA66) garantit l'isolation, les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu) et le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). La surface des contacts est constituée d'Étain. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un levier. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le conducteur est inséré dans la surface en angle de 0°. Les broches à souder, d'une section de 1,2 x 1,2 mm et d'une longueur de 4 mm, sont disposées décalé sur tout le bornier. Il y a trois goupilles de soudage par potentiel.



Remarques	
Variantes pour Ex i :	D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com . autres nombres de pôles Impression directe Autres couleurs

Données électriques				
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category		III	III	II
Pollution degree		3	2	2
Tension de référence		1000 V	1000 V	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs		8 kV	8 kV	8 kV
Courant de référence		76 A	76 A	76 A
Données d'approbation selon		UL 1059		
Use group		B	C	D
Tension de référence		600 V	600 V	-
Courant de référence		66 A	66 A	-
Données d'approbation selon		CSA		
Use group		B	C	D
Tension de référence		600 V	600 V	-
Courant de référence		66 A	66 A	-

Données de raccordement		
Points de serrage	2	Connexion 1
Nombre total des potentiels	2	
Nombre de types de connexion	1	
nombre des niveaux	1	
</		

Données géométriques	
Pas	10 mm / 0.394 inch
Largeur	22,8 mm / 0.898 inch
Hauteur	37,2 mm / 1.465 inch
Hauteur utile	33,2 mm / 1.307 inch
Profondeur	32 mm / 1.26 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1,2 x 1,2 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,7 ^(+0,1) mm



Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	décalées sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	3

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	vert
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,148 MJ
Couleur de l'élément de manipulation	orange
Poids	10,1 g

Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C

Données commerciales	
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	50 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	DE
GTIN	4055143745208
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-107877
CSA CSA Group	C22.2 No. 158	70154737
DEKRA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-148282
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-113797



Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité			
Environmental Product Compliance	2616-1102/020-023		

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	

Données CAD/CAE

Données CAD	
2D/3D Models	2616-1102/020-023

Données CAE	
ZUKEN Portal	2616-1102/020-023

PCB Design	
Symbol and Footprint via SamacSys	2616-1102/020-023
Symbol and Footprint via Ultra Librarian	2616-1102/020-023

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Contact de pontage

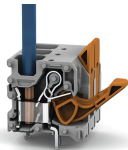
1.1.1.1 Contact de pontage



Réf.: 2616-902
Contact de pontage; pour introduction du conducteur; 2 raccords; isolé; gris

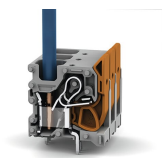
Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec le levier.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.