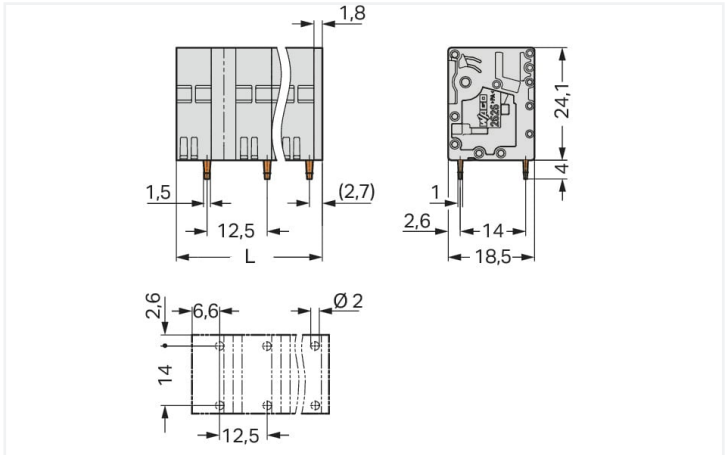


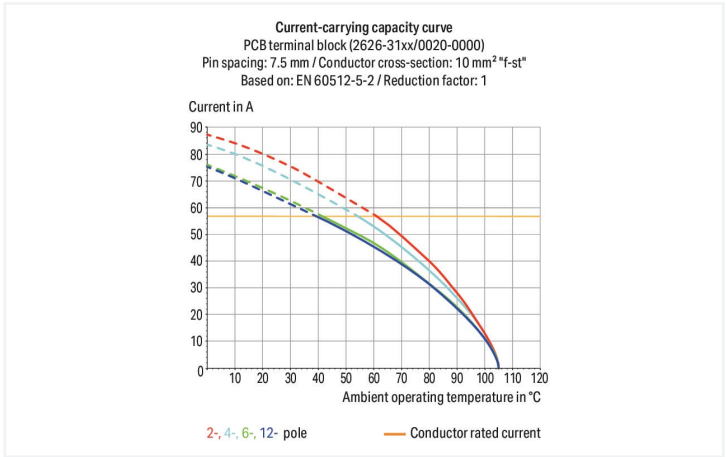
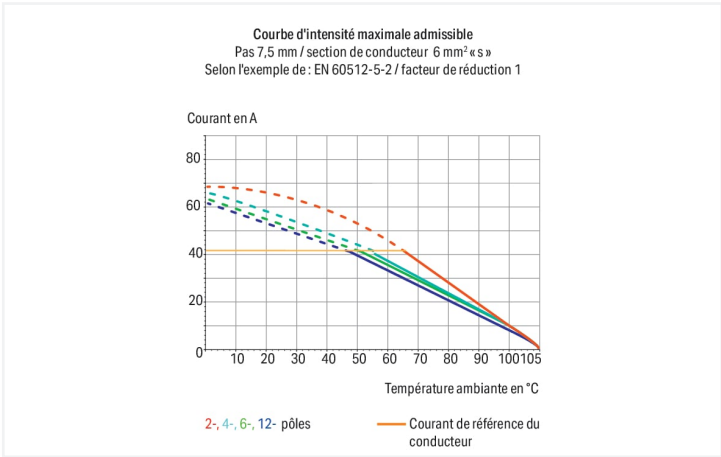


Couleur: ■ gris

Identique à la figure



$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 9,3 \text{ mm}$



Borne pour circuits imprimés série 2626 avec Push-in CAGE CLAMP®

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 2626-3358, assure une connexion facile et fiable. Les bornes pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 1000 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 48 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage comprise entre 13 et 15 mm pour le raccordement au conducteur. Ce produit se base sur la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs avec l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont 96,8 x 28,2 x 18,5 mm en largeur x hauteur x profondeur. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,2 mm² à 10 mm² en fonction du type de câble. Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). De l'Étain a été employé pour la surface des contacts. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un outil de manipulation. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le montage s'effectue traversant. Le câble est inséré en angle de 90 ° par rapport à la surface. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 1,5 x 1 mm sur une longueur de 4 mm. Chaque potentiel possède deux goupilles de soudage.

Remarques	
Variantes pour Ex i :	D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com . autres nombres de pôles Impression directe Autres couleurs



Données électriques

Données de référence selon IEC/EN 60664-1				Données de référence selon UL	
Overvoltage category	III	III	II	Tension de référence UL (Use Group B)	600 V
Pollution degree	3	2	2	Courant de référence UL (Use Group B)	38 A
Tension de référence	1000 V	1000 V	1000 V	Tension de référence UL (Use Group C)	600 V
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV	8 kV	8 kV	Courant de référence UL (Use Group C)	38 A
Courant de référence	48 A	48 A	48 A		

Données d'approbation selon CSA			
Use group	B	C	D
Tension de référence	600 V	600 V	-
Courant de référence	38 A	38 A	-

Données de raccordement

Points de serrage	8	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	8	Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Outil de manipulation
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	0,2 ... 10 mm² / 24 ... 8 AWG
		Conducteur souple	0,2 ... 10 mm² / 24 ... 8 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 6 mm²
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 6 mm²
		Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,25 ... 2,5 mm²
		Longueur de dénudage	13 ... 15 mm / 0.51 ... 0.59 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	90 °
		Nombre de pôles	8

Données géométriques

Pas	12,5 mm / 0.492 inch
Largeur	96,8 mm / 3.811 inch
Hauteur	28,2 mm / 1.11 inch
Hauteur utile	24,2 mm / 0.953 inch
Profondeur	18,5 mm / 0.728 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1,5 x 1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	2 (+0,1) mm

Données mécaniques

Type de montage	Montage traversant
-----------------	--------------------






Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0 MJ
Poids	42,3 g

Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C
Température d'utilisation continue	-60 ... +105 °C

Données commerciales	
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	32 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4055143897884
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption

Approbations / certificats		
Homologations générales		
  		
Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-103311
CSA CSA Group	C22.2	70146882
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-113203
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172
Déclarations de conformité et de fabricant		
		
Homologation	Norme	Nom du certificat
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Z00004416.000

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité			
Environmental Product Compliance 2626-3358			

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	

Données CAD/CAE

Données CAD	
2D/3D Models 2626-3358	

Données CAE	
ZUKEN Portal 2626-3358	

PCB Design	
Symbol and Footprint via SamacSys 2626-3358	
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2626-3358	

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Outil

1.1.1.1 Outil de manipulation



Réf.: [210-721](#)
Outil de manipulation; Lame 5,5 x 0,8 mm;
avec tige partiellement isolée; multicolore

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec l'outil de manipulation.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.