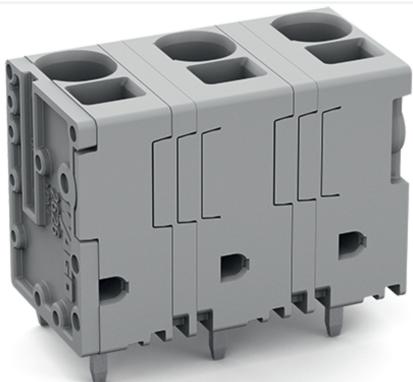


Fiche technique | Référence: 2626-3358

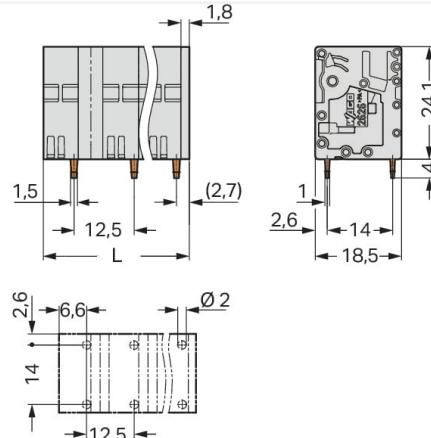
Borne pour circuits imprimés; 6 mm²; Pas 12,5 mm; 8 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 6,00 mm²; gris

<https://www.wago.com/2626-3358>



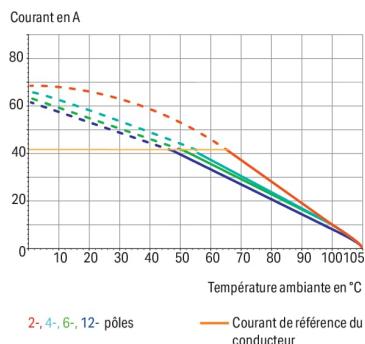
Couleur: ■ gris

Identique à la figure

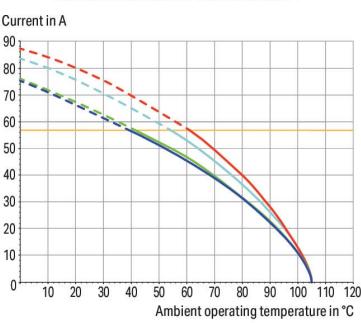


$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 9,3 \text{ mm}$

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 7,5 mm / section de conducteur 6 mm² «S»
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Current-carrying capacity curve
PCB terminal block (2626-31xx/0020-0000)
Pin spacing: 7.5 mm / Conductor cross-section: 10 mm² "f-st"
Based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 1



Borne pour circuits imprimés série 2626 avec Push-in CAGE CLAMP®

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 2626-3358, assure une connexion facile et fiable. Les bornes pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 1000 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 48 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage comprise entre 13 et 15 mm pour le raccordement au conducteur. Ce produit se base sur la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs avec l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitemet des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont 96,8 x 28,2 x 18,5 mm en largeur x hauteur x profondeur. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,2 mm² à 10 mm² en fonction du type de câble. Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). De l'Étain a été employé pour la surface des contacts. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un outil de manipulation. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le montage s'effectue traversant. Le câble est inséré en angle de 90 ° par rapport à la surface. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 1,5 x 1 mm sur une longueur de 4 mm. Chaque potentiel possède deux goupilles de soudage.

Remarques

Variantes pour Ex i :

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.
autres nombres de pôles
Impression directe
Autres couleurs

Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category		III	III	II
Pollution degree		3	2	2
Tension de référence	1000 V	1000 V	1000 V	
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV	8 kV	8 kV	
Courant de référence	48 A	48 A	48 A	

Données de référence selon UL

Tension de référence UL (Use Group B)	600 V
Courant de référence UL (Use Group B)	38 A
Tension de référence UL (Use Group C)	600 V
Courant de référence UL (Use Group C)	38 A

Données d'approbation selon

	B	C	D
Tension de référence	600 V	600 V	-
Courant de référence	38 A	38 A	-

Données de raccordement

Points de serrage	8
Nombre total des potentiels	8
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1

Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Conducteur rigide	0,2 ... 10 mm² / 24 ... 8 AWG
Conducteur souple	0,2 ... 10 mm² / 24 ... 8 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 6 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 6 mm²
Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,25 ... 2,5 mm²
Longueur de dénudage	13 ... 15 mm / 0.51 ... 0.59 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	90 °
Nombre de pôles	8

Données géométriques

Pas	12,5 mm / 0.492 inch
Largeur	96,8 mm / 3.811 inch
Hauteur	28,2 mm / 1.11 inch
Hauteur utile	24,2 mm / 0.953 inch
Profondeur	18,5 mm / 0.728 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1,5 x 1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	2 (±0,1) mm

Données mécaniques

Type de montage	Montage traversant
-----------------	--------------------

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affection broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0 MJ
Poids	42,3 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C
Température d'utilisation continue	-60 ... +105 °C

Données commerciales

ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	32 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4055143897884
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Approbations / certificats**Homologations générales****Déclarations de conformité et de fabricant**

Homologation	Norme	Nom du certificat	Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-103311	Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Z00004416.000
CSA CSA Group	C22.2	70146882			
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-113203			
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172			

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 2626-3358



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2626-3358



Données CAE

ZUKEN Portal
2626-3358



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
2626-3358



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2626-3358



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Outil

1.1.1.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-721

Outil de manipulation; Lame 5,5 x 0,8 mm;
avec tige partiellement isolée; multicolore

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et
libérer tous les conducteurs avec l'outil de
manipulation.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.